



Combi Electra Star

Двуголовые Пилы



Электронный 3-осевой двухголовочный отрезной станок для комбинированного распила. Моторизованное и управляемое электронным устройством вращение горизонтальной оси (22°30' наружу и 45° внутрь) и пневматическое вращение вертикальной оси (45° внутрь). Режущий диск диаметром 500 мм. Доступен для резки полезной длины в размере 4 и 6 м.



Наклон подвижных головок

Серводвигатели с энкодерами обеспечивают вращение головок вокруг горизонтальной оси, а их позиционирование управляется электронным образом и параметрируется системой управления. Вращение вокруг вертикальной оси происходит с помощью пневматических цилиндров. Подвижные установки оснащены встроенными ограждениями с пневматическим опусканием в зоне обработки.



Система управления

Простое в использовании и скользящее на подвижной подшипниковой опоре управление, установленное на различных моделях, позволяет обеспечить правильное расположение подвижных головок на основании спецификаций резки. Создание списков резки позволяет оптимизировать цикл обработки, уменьшая объем отходов и сокращая время, необходимое для загрузки-разгрузки заготовки.



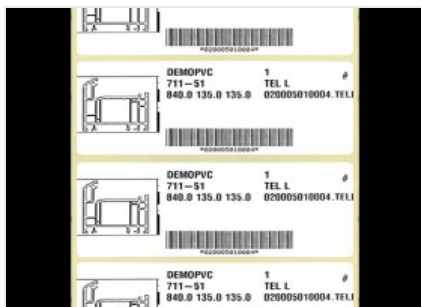
Промежуточная опора (По желанию)

Промежуточная пневматическая опора используется, когда разрезаются легкие профили большой длины. В таких случаях промежуточная опора автоматически создает идеальные условия для поддержки профиля. Эта дополнительная принадлежность доступна для всех значений длины, но настоятельно рекомендуется на станках с полезным разрезом длиной 6 метров.



Вертикальные зажимы (По желанию)

Надежная и точная блокировка разрезаемого профиля упрощается благодаря использованию пневматических зажимов с устройством низкого давления для предотвращения случайного сдвигания. Для удобства регулировки ширины и высоты отдельных цилиндров каждая группа зажимов оснащена практичными и быстрыми рычажными рукоятками.



Оснащение для подключения принтера (По желанию)

Станок предусматривает оснащение для установки принтера, который выбирается из совместимых моделей. Оснащение включает в себя активацию функции печати и механическое и электрическое оснащение для подключения принтера.



Принтер этикеток (По желанию)

Промышленный принтер этикеток позволяет идентифицировать каждый отрезанный профиль с помощью идентификационных характеристик из списка резки. Кроме того, печать штрих-кодов позволяет легко идентифицировать сам профиль, что особенно практично для последующих этапов обработки на обрабатывающих центрах или вспомогательных сборочных линиях.

**COMBI ELECTRA STAR / ДВУГОЛОВЫЕ ПИЛЫ****ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ**

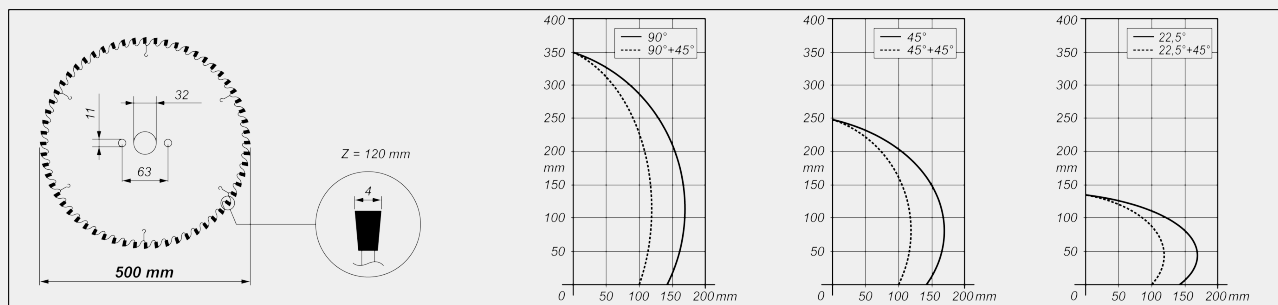
Промышленный компьютер, совместимый с Windows XPE	●
Цветной графический дисплей TFT 12"	●
Оперативная память DOMM 1 Гб	●
Встроенная мышь с клавиатурой	●
Оснащение для подключения принтера этикеток	○
Принтер этикеток со скоростью 150 мм/с	○
Принтер этикеток с устройством отслаивания пленки со скоростью 150 мм/с	○
Оснащение для подключения удаленного ПК через USB-порт, сетевой или последовательный порт (в зависимости от версии)	●
Выполнение циклической резки из списков резки и макросов	●
Выполнение одиночной резки	●
Запись в память 500 коррекционных значений профиля с автоматическим расчетом размера угловых разрезов	●
Запись в память 500 списков резки (1.000 линий в каждом) с кнопочной панели	●
Оптимизация профилей	●

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Электронный контроль промежуточных углов наклона	●
Определение положения подвижной головки с помощью системы непосредственного измерения с магнитной полосой	●
Твердосплавные диски	2
Встроенная защита зоны резки с пневматическим управлением	●
Пара пневматических горизонтальных и вертикальных зажимов с устройством низкого давления	●
Вертикальная крепежная система с горизонтальным зажимом	●
Опорный рольганг профиля	●
Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией	●
Ручная опора профиля	●
Готово к автоматическому пуску стружкоотсоса	●
Метрическая линейка	●
Полезная резка (мм)	4.000 / 6.000
Мощность двигателя фрезы (кВт)	2,2



СХЕМА РЕЗКИ



Включено ● Доступно ○