



# *Lilliput 320* **INSO**

End milling machine



Горизонтальный торцовочный станок с электропневматической подачей. Фрезерование вне опорной поверхности под углом  $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$ . Высокая скорость вращения инструмента служит для лучшего качества обработки окрашенного профиля и обработок вне угольной поверхности. Быстрая смена фрезеровочного узла с помощью пневматического управления. Рабочий стол с защитой от царапин. Встроенное защитное ограждение рабочей зоны с широким внутренним обзором. Звукоизоляционный туннель  $L=1100$  мм с ручным управлением снижает шум, издаваемый станком, примерно до 85 дБ (только фрезерование под углом  $90^\circ$ ).



### Сбор стружки

Ящик в нижней части станка служит для сбора стружки, образующейся в процессе обработки, что облегчает операции по очистке.



### Зажимной узел и положение вне прямоугольной опоры

Пневматические горизонтальные и вертикальные зажимы оснащены пневматическим приводом с устройством низкого давления. Положение вне прямоугольной опоры управляется при помощи изменения наклона от  $-45^\circ$  до  $+45^\circ$  ручными движениями. Считывание положения осуществляется при помощи градуированной шкалы.



### Упор revolverного типа

6-позиционный ручной упор revolverного типа позволяет задать 6 различных измерений, обеспечивая быстрое позиционирование заготовки для сокращения времени цикла. Упор revolverного типа также регулируется вручную по высоте.



### Быстрая пневматическая смена

Смена фрезеровочного узла осуществляется пневматически командой на панели управления. Это позволяет выполнять смену установленного на машине фрезеровочного узла и гарантировать обрабатываемость различных экструдированных элементов.



### Звукоизоляция туннеля

Обработка и опора экструдированных профилей, в том числе крупнокалиберных, гарантируется наличием звукоизолирующего туннеля. Он расположен сбоку от станка и выполняет двойную функцию поддержки профиля и выполнения операций обработки при сохранении акустического комфорта и сниженным воздействием на окружающую среду в цеху.



### Система управления

Кнопочная панель на пульте управления станка позволяет управлять: продувкой воздуха для очистки зажимной поверхности, запуском с предохранительным выключателем, быстрой сменой инструмента.



**LILLIPUT 320 INSO / END MILLING MACHINE****ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Двигатель с самоторможением (кВт)	1,5
Скорость инструмента (обороты/мин)	6.000
Ход (мм)	320
Мощность зажимов (мм)	200 x 120
Пневматический горизонтальный и вертикальный зажим с устройством низкого давления	●
Глубинный упор 6-позиционного револьверного магазина	●
Втулка фрезодержателя (мм)	Ø = 27 / 32 x 160
Фреза макс. (мм)	Ø = 180
Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии	●
Оснащение для разъема устройства всасывания дымов	●
Станина с магазином фрезодержателей и ящиком для сбора стружки	●
Опорный рольганг профиля, длина (мм)	500
Звукоизолированный туннель с верхней дверцей и задним отверстием	●
Обдувка воздухом для очистки поверхности зажима	●
Пистолет сжатого воздуха для очистки	●

Включено ● Доступно ○