







End milling machine



Горизонтальный торцовочный станок с электропневматической подачей. Фрезерование вне опорной поверхности под углом  $+45^{\circ}$  /  $90^{\circ}$  /  $-45^{\circ}$ . Высокая скорость вращения инструмента служит для лучшего качества обработки окрашенного профиля и обработок вне угольной поверхности. Быстрая смена фрезеровочного узла с помощью пневматического управления. Рабочий стол с защитой от царапин. Встроенное защитное ограждение рабочей зоны с широким внутренним обзором. Звукоизоляционный туннель L=1100 мм с ручным управлением снижает шум, издаваемый станком, примерно до 85 дБ (только фрезерование под углом  $90^{\circ}$ ).

1

### ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

01/12/2025





#### Сбор стружки

Ящик в нижней части станка служит для сбора стружки, образующейся в процессе обработки, что облегчает операции по очистке.



# Зажимной узел и положение вне прямоугольной опоры

Пневматические горизонтальные и вертикальные зажимы оснащены пневматическим приводом с устройством низкого давления. Положение вне прямоугольной опоры управляется при помощи изменения наклона от -45° до +45° ручными движениями. Считывание положения осуществляется при помощи градуированной шкалы.



## Упор револьверного типа

6-позиционный ручной упор револьверного типа позволяет задать 6 различных измерений, обеспечивая быстрое позиционирование заготовки для срафинения времени цикла. Упор револьверного типа также регулируется вручную по высоте.



#### Быстрая пневматическая смена

Смена фрезеровочного узла осуществляется пневматически командой на панели управления. Это позволяет выполнять смену установленного на машине фрезеровочного узла и гарантировать обрабатываемость различных экструдированных элементов.



#### Звукоизоляция туннеля

Обработка и опора экструдированных профилей, в том числе крупнокалиберных, гарантируется наличием звукоизолирующего туннеля. Он расположен сбоку от станка и выполняет двойную функцию поддержки профиля и выполнения операций обработки при сохранении акустического комфорта и сниженным воздействием на окружающую среду в цеху.



#### Система управления

Кнопочная панель на пульте управления станка позволяет управлять: продувкой воздуха для очистки зажимной поверхности, запуском с предохранительным выключателем, быстрой сменой инструмента.



Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.









#### LILLIPUT 320 INSO / END MILLING MACHINE

Двигатель с самоторможением (кВт)	1,5
Скорость инструмента (обороты/мин)	6.000
Ход (мм)	320
Мощность зажимов (мм)	200 x 120
Пневматический горизонтальный и вертикальный зажим с устройством низкого давления	
Глубинный упор 6-позиционного револьверного магазина	•
Втулка фрезодержателя (мм)	$\emptyset = 27 / 32 \times 160$
Фреза макс. (мм)	Ø = 180
Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии	
Оснащение для разъема устройства всасывания дымов	
Станина с магазином фрезодержателей и ящиком для сбора стружки	•
Опорный рольганг профиля, длина (мм)	500
Звукоизолированный туннель с верхней дверцей и задним отверстием	
Обдувка воздухом для очистки поверхности зажима	•

Включено ● Доступно ○