



Lilliput 320 **INSO**

End milling machine



Горизонтальный торцовочный станок с электропневматической подачей. Фрезерование вне опорной поверхности под углом $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$. Высокая скорость вращения инструмента служит для лучшего качества обработки окрашенного профиля и обработок вне угольной поверхности. Быстрая смена фрезеровочного узла с помощью пневматического управления. Рабочий стол с защитой от царапин. Встроенное защитное ограждение рабочей зоны с широким внутренним обзором. Звукоизоляционный туннель $L=1100$ мм с ручным управлением снижает шум, издаваемый станком, примерно до 85 дБ (только фрезерование под углом 90°).



Сбор стружки

Ящик в нижней части станка служит для сбора стружки, образующейся в процессе обработки, что облегчает операции по очистке.



Зажимной узел и положение вне прямоугольной опоры

Пневматические горизонтальные и вертикальные зажимы оснащены пневматическим приводом с устройством низкого давления. Положение вне прямоугольной опоры управляется при помощи изменения наклона от -45° до +45° ручными движениями. Считывание положения осуществляется при помощи градуированной шкалы.



Упор revolverного типа

6-позиционный ручной упор revolverного типа позволяет задать 6 различных измерений, обеспечивая быстрое позиционирование заготовки для сокращения времени цикла. Упор revolverного типа также регулируется вручную по высоте.



Быстрая пневматическая смена

Смена фрезеровочного узла осуществляется пневматически командой на панели управления. Это позволяет выполнять смену установленного на машине фрезеровочного узла и гарантировать обрабатываемость различных экструдированных элементов.



Звукоизоляция туннеля

Обработка и опора экструдированных профилей, в том числе крупнокалиберных, гарантируется наличием звукоизолирующего туннеля. Он расположен сбоку от станка и выполняет двойную функцию поддержки профиля и выполнения операций обработки при сохранении акустического комфорта и сниженным воздействием на окружающую среду в цеху.



Система управления

Кнопочная панель на пульте управления станка позволяет управлять: продувкой воздуха для очистки зажимной поверхности, запуском с предохранительным выключателем, быстрой сменой инструмента.



**LILLIPUT 320 INSO / END MILLING MACHINE****ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| | |
|---|-------------------|
| Двигатель с самоторможением (кВт) | 1,5 |
| Скорость инструмента (обороты/мин) | 6.000 |
| Ход (мм) | 320 |
| Мощность зажимов (мм) | 200 x 120 |
| Пневматический горизонтальный и вертикальный зажим с устройством низкого давления | ● |
| Глубинный упор 6-позиционного револьверного магазина | ● |
| Втулка фрезодержателя (мм) | ∅ = 27 / 32 x 160 |
| Фреза макс. (мм) | ∅ = 180 |
| Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии | ● |
| Оснащение для разъема устройства всасывания дымов | ● |
| Станина с магазином фрезодержателей и ящиком для сбора стружки | ● |
| Опорный рольганг профиля, длина (мм) | 500 |
| Звукоизолированный туннель с верхней дверцей и задним отверстием | ● |
| Обдувка воздухом для очистки поверхности зажима | ● |
| Пистолет сжатого воздуха для очистки | ● |

Включено ● Доступно ○