



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

01/12/2025



Одноголовочный отрезной станок с подъемным режущим диском для резки под углами 90°, 45° вправо и влево, а также для промежуточных углов.



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

01/12/2025



Зона резки

Прочная горизонтальная чугунная опорная поверхность с жестко соединенной с ним вертикальной прямоугольной опорой представляет собой зону блокировки заготовки; она располагает большой опорной площадью, что позволяет выполнять оптимальную блокировку обрабатываемых заготовок.



Режущий диск

Отрезной станок оснащен твердосплавным режущим диском диаметром 300 мм, установленным на системе подачи с ручным приводом.



Зажимы

Станок оснащен горизонтальным и вертикальным зажимным узлом, которые в версии S приводятся в действие пневматически, а в версии M - вручную.





М-S 300 / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА

РЕЖУЩИЙ ДИСК

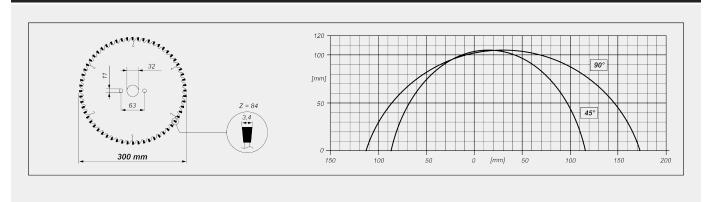
Твердосплавный (widia) (мм)

Ø = 300

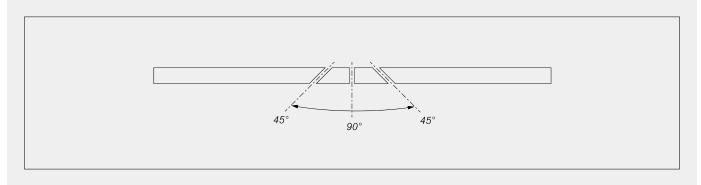
ПОДАЧА ДИСКА

Ручная

СХЕМА РЕЗКИ



НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА



Механическая регулировка промежуточных углов наклона

ЗАЩИТА ЗОНЫ РЕЗКИ

Локализованного типа с ручным управлением

•

СИСТЕМА СМАЗКИ

Ручная

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

01/12/2025

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Ручной контрольный упор заготовки

•

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Ручной или пневматический вертикальный зажим (в зависимости от модели)	1
Ручной горизонтальный зажим	1

ДВИГАТЕЛЬ

Трехфазный самотормозящий двигатель	•
Время срабатывания тормоза (с)	10
Мощность (кВт)	1,5

Включено ● Доступно ○