



## *Microbo*

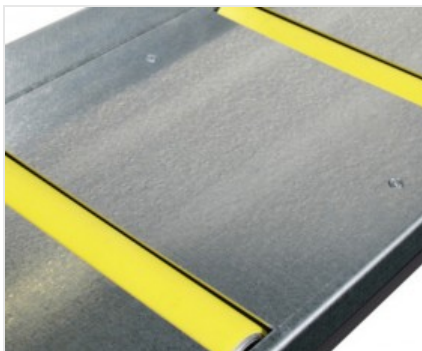
Автоматические  
позиционеры



Система размерного упора и опоры профиля с движением ограничителя с помощью двигателя постоянного тока и электронным считыванием показаний с помощью энкодера.

**Вид сбоку**

Специальным стальным кронштейном осуществляется точное и жесткое механическое соединение с режущим станком.

**Ролик**

Стальные ролики размером 295 мм с покрытием из ПВХ обеспечивают эффективное перемещение профиля, предотвращая повреждение поверхности.

**Контрольный упор**

Каретка, перемещающаяся на шариковой втулке и приводимая в действие кинематическим механизмом с числовым управлением, позволяет определить длину отрезаемой заготовки с контрольной точкой в центре режущего диска.

**Система управления**

Консоль управления позволяет полностью управлять рабочими функциями станка. С помощью инструмента PCL можно выполнять подготовку списков резки с последующим повторным позиционированием упора в последовательном и автоматическом режиме.

**Устройство считывания штрихкодов (По желанию)**

Благодаря использованию считывателя штрихкодов система автоматически идентифицирует конструкцию и, соответственно, позиционирует упор на заданной высоте с последующим сокращением времени цикла.

**MICROBO / АВТОМАТИЧЕСКИЕ ПОЗИЦИОНЕРЫ****ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ**

Дисплей с подсветкой	●
Выполнение одиночных позиционирований	●
Запись в память 99 коррекционных значений профиля с автоматическим расчетом размера угловых разрезов	●
Запись в память 30 списков резки (50 линий в каждом) с кнопочной панели	●
USB-порт	○
Сетевая плата RJ45	○

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ**

Стальные ролики, покрытые ПВХ (295), на подшипниках	●
Пневматический подъем упора заготовки	●
Фактический ход (в зависимости от модели) (мм)	4.200 ; 7.200
Допуск позиционирования (мм)	± 0,3 (*)

(\*) Станок не оснащен системой компенсации тепловой деформации. Приведенное данное относится к температуре 20 °C

Включено ●    Доступно ○