



Radial Libra

Двуголовые Пилы



Двуголовочные отрезные станки Emmegi отличаются уникальными эксплуатационными качествами, такими как прочность и надежность. Они являются идеальным инструментом для резки профилей из алюминия и ПВХ разной толщины и под разными углами. Эти станки последнего поколения вносят существенный вклад в производственный цикл благодаря высокому уровню точности и значительной простоте в эксплуатации. Radial Libra - это электронный двухголовочный отрезной станок с радиальным перемещением режущих дисков, автоматическим перемещением подвижной головки и опрокидыванием внутрь под углом до 30° предназначен для резки профилей больших размеров. Станок может оснащаться промышленным принтером этикеток, который позволяет идентифицировать профиль и присваивать его соответствующему заказу.



Наклон подвижных головок

Узел держателя режущего диска, расположенный на каждой из подвижных головок, может позиционироваться пневматическими цилиндрами относительно опорной плоскости профиля под углами 90°, 45°, 30° и промежуточными углами с направлением внутрь. Подвижные установки оснащены встроенными ограждениями с пневматическим опусканием в зоне обработки.



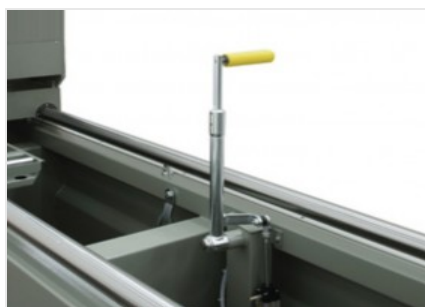
Система управления

Простое в использовании и скользящее на подвижной подшипниковой опоре управление, установленное на различных моделях, позволяет обеспечить правильное расположение подвижных головок на основании спецификаций резки. Создание списков резки позволяет оптимизировать цикл обработки, уменьшая объем отходов и сокращая время, необходимое для загрузки-разгрузки заготовки.



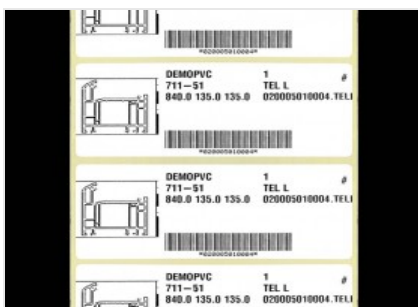
Цифровое устройство отображения промежуточных углов наклона (По желанию)

Благодаря пневматическому опрокидыванию подвижных головок устройство отображения промежуточных углов позволяет с абсолютной точностью определить угол наклона режущего узла, гарантируя точность отрезанных профилей.



Промежуточная пневматическая опора (По желанию)

Промежуточная пневматическая опора используется, когда разрезаются легкие профили большой длины. В таких случаях промежуточная опора автоматически создает идеальные условия для поддержки профиля. Эта дополнительная принадлежность доступна для всех значений длины, но настоятельно рекомендуется на станках с полезным разрезом длиной 6 метров.



Оснащение для подключения принтера (По желанию)

Станок предусматривает оснащение для установки принтера, который выбирается из совместимых моделей. Оснащение включает в себя активацию функции печати и механическое и электрическое оснащение для подключения принтера.



Принтер этикеток (По желанию)

Промышленный принтер этикеток позволяет идентифицировать каждый отрезанный профиль с помощью идентификационных характеристик из списка резки. Кроме того, печать штрих-кодов позволяет легко идентифицировать сам профиль, что особенно практично для последующих этапов обработки на обрабатывающих центрах или вспомогательных сборочных линиях.

**RADIAL LIBRA / ДВУГОЛОВЫЕ ПИЛЫ****ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ**

Графический дисплей ЖК 6"	●
Оснащение для подключения принтера этикеток	○
Принтер этикеток со скоростью 150 мм/с	○
Принтер этикеток с устройством отслаивания пленки со скоростью 150 мм/с	○
USB-порт	●
Сетевая плата RJ45	○
Оснащение для подключения удаленного ПК через USB-порт, сетевой или последовательный порт (в зависимости от версии)	●
Выполнение одиночной резки	●
Запись в память 99 коррекционных значений профиля с автоматическим расчетом размера угловых разрезов	●
Запись в память 20 списков резки (50 строк в каждом) с кнопочной панели	●
Запись в память 25 списков резки (100 строк в каждом) с внешнего ПК через кабельное подключение к USB-порту или сетевое подключение	●
Создание 100 типов крепежных соединений (1.500 формул), загружаемых на USB-носитель	●

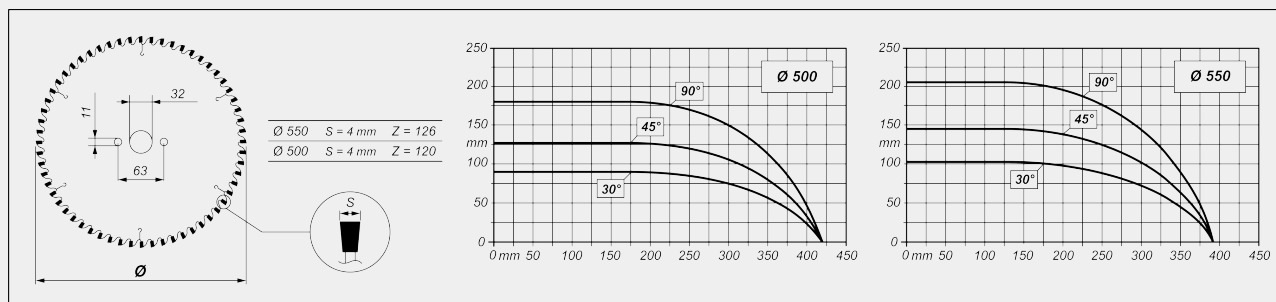
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Определение положения подвижной головки с помощью системы непосредственного измерения с магнитной полосой	●
Твердосплавные диски	2
Встроенная защита зоны резки с пневматическим управлением	●
Пара пневматических горизонтальных и вертикальных зажимов с устройством низкого давления	●
Опорный рольганг профиля	●
Система смазки водно-масляным или масляным микрораспылением минимальной диффузии (в зависимости от версии)	●
Ручная опора профиля	●
Готово к автоматическому пуску стружкоотсоса	●
Метрическая линейка	●
Полезная резка (мм)	4.000 / 6.000
Мощность двигателя фрезы (кВт)	1,85

СХЕМА РЕЗКИ



СХЕМА РЕЗКИ



Включено ● Доступно ○