

5-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ и подвижным порталом, предназначен для осуществления фрезерования, сверления, нарезания резьбы и резки крупных профилей из алюминия, ПВХ, легких сплавов и стали. Подвижная часть машины состоит из портала, оснащенного силовой установкой и высокоточной зубчатой рейкой. Электрошпиндель с повышенной мощностью (15 кВт в режиме S1) с креплением инструментов HSK-63F позволяет выполнять обработку, в том числе в тяжелых условиях, с высокой скоростью и безукоризненной точностью. Новая кабина, обеспечивающая локальную защиту, сочетает в себе максимальную функциональность, доступность и освещенность в соответствии с требованиями по безопасности и эргономике. Крупные застекленные поверхности позволяют оператору контролировать выполнение обработки и, благодаря системе, позволяющей полностью открыть кабину, которая состоит из двух отдельных частей, упрощается доступ при осуществлении чистки и техобслуживания. Внутренняя часть кабины полностью отделяет рабочую зону от остальных участков инструментального магазина и других принадлежностей на каретке, обеспечивая максимальный сбор стружки на конвейерную ленту и, в качестве опции, специальный отсос дымовых газов. Магазин инструментов на 24 места, размещенный в подвижном портале, оснащен системой сменных рычагов, которая значительно сокращает время смены инструмента. Режущий диск диам. 500 мм расположен отдельно в специальном магазине. SATELLITE ХТЕ оснащен новыми моторизованными зажимами, которые, работая в маятниковом режиме, независимо и одновременно позиционируются согласно процессам обработки шпинделя в противоположном рабочем поле. Прочные и компактные зажимы легко конфигурируются без использования инструментов для геометрической регулировки. Новые упоры позволяют полностью охватить рабочую зону и отключают всю область в случае обработки на головках профиля. Все оси ЧПУ являются абсолютными и не требуют обнуления при повторном запуске машины.



Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.

1

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

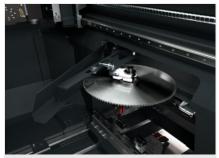
01/12/2025





Кабина

Кабина обеспечивает локальную защиту, благодаря используемым конструкторским решениям, она сочетает максимальную функциональность, доступность и освещенность в соответствии с требованиями по безопасности и эргономике. Изысканный и инновационный дизайн делает станок поистине уникальным. Крупные застекленные поверхности позволяют оператору удобно и безопасно контролировать выполнение обработки.



Магазин диска

В специальном магазине отдельно от остальных инструментов располагается режущий диск с максимальным диаметром 500 мм. Он оснащен инструментальным креплением HSK-63F и может выполнять обработку, используя 5 интерполированных осей электрической головки для распила заготовки. Используя специальное дополнительное программное обеспечение, позволяет выполнять распил и разделение непосредственно необработанных брусков. В инструментальном магазине можно разместить дисковую фрезу диаметром 180 мм.



Резка и отсоединение (По желанию)

Дополнительная функция распила и разделения бруса позволяет получить из одного бруса несколько обработанных профилей, разделенных на несколько элементов, избегая необходимости обработки предварительно распиленных заготовок.



Магазин инструментов

Инструментальный магазин на 24 мест установлен непосредственно на каретку машины; его заднее расположение в специально предназначенной зоне обеспечивает максимальную защиту от попадания стружки, образующейся во время обработки. Упорный подшипник магазина обеспечивает максимальную надежность, бесшумность и оптимальное выполнение цикла смены инструмента, в том числе благодаря системе со сменным рычагом.



Зажимы

Блок зажимов обеспечивает правильную и безопасную фиксацию крупных профилей из алюминия, ПВХ, стали и легких сплавов. Каждый блок перемещается по линейным направляющим на рабочей поверхности машины. Позиционирование в статических маятниковых моделях осуществляется по оси X.



Принтер этикеток (По желанию)

Промышленный принтер этикеток позволяет идентифицировать каждый отрезанный профиль с помощью идентификационных характеристик из списка резки. Кроме того, печать штрих-кодов позволяет легко идентифицировать сам профиль, что особенно практично для последующих этапов обработки на обрабатывающих центрах или вспомогательных сборочных линиях.



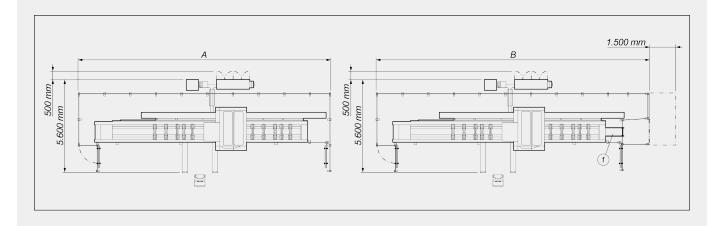
Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.Iva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.

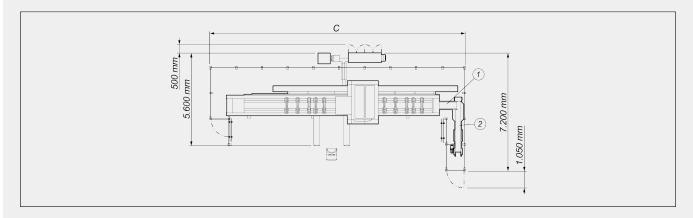




SATELLITE XTE / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ





	Α	В	С
Satellite XTE - 7,8m (mm)	12.900	14.100	13.000
Satellite XTE - 10,5m (mm)	15.300	16.600	15.400
Satellite XTE - 15,5m (mm)	21.300	22.600	21.400

- Металлическая сетчатая лента выталкивания стружки с выходом направо (дополнительное)
 Ленточный конвейер для транспортировки стружки и обрезков в сборочный мешок (дополнительное)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.





ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

01/12/2025

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ	
ОСЬ X (продольная) (мм)	7.800 ; 10.500 ; 15.500
ОСЬ Ү (поперечная) (мм)	1.100
ОСЬ Z (вертикальная) (мм)	655
ОСЬ В (вертикальное-горизонтальное вращение головки)	0° ÷ 90°
ОСЬ С (вращение головки относительно вертикальной оси)	0° ÷ 360°
ОСЬ С (вращение головки относительно вертикальной оси)	0°

СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ	
ОСЬ X (продольная) (м/мин)	75
ОСЬ Ү (поперечная) (м/мин)	60
ОСЬ Z (вертикальная) (м/мин)	40

Инструментальный конус Максимальный крутящий момент (Нм) Максимальная скорость (обороты/мин)	
Максимальная скорость (обороты/мин)	HSK - 63F
	12
	24.000
Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)	15

АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ, ВСТРОЕННЫЙ В КАРЕТКУ	
24-местный магазин инструментов с быстрой сменой инструмента и рычагом перехвата	•
Максимальный размер инструментов, загружаемых в магазин (мм)	Ø = 80 - L = 300
Максимальный размер режущего диска, который можно загрузить в магазин (мм)	Ø = 180 - L = 150

5
1 + 2 + 2

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

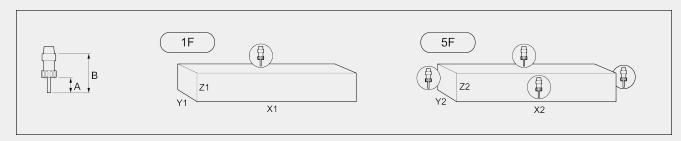




РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

1F = Обработка **1** грани

5F = Обработка 5 граней



	Α	В	X1	Y1(*)	Z1	X2	Y2	Z2
одиночная заготовка	73	145	7.800	1.000	400	7.300	450	400
маятниковый режим	73	145	3.465	1.000	400	3.215	450	400
одиночная заготовка	73	145	10.500	1.000	400	10.000	450	400
маятниковый режим	73	145	4.815	1.000	400	4.565	450	400
одиночная заготовка	73	145	15.500	1.000	400	15.000	450	400
маятниковый режим	73	145	7.315	1.000	400	7.065	450	400
				292	360		292	360
•				350	330		350	330
	заготовка маятниковый режим одиночная заготовка маятниковый режим одиночная заготовка	заготовка маятниковый режим одиночная заготовка маятниковый режим одиночная заготовка одиночная заготовка маятниковый 73 маятниковый 73 маятниковый 73	заготовка 73 145 маятниковый режим 73 145 одиночная 3аготовка 73 145 маятниковый 73 145 одиночная 73 145 одиночная 3аготовка 73 145 маятниковый 73 145 маятниковый 73 145	заготовка 73 145 7.800 маятниковый режим 73 145 3.465 одиночная заготовка 73 145 10.500 маятниковый режим 73 145 4.815 одиночная заготовка 73 145 15.500 маятниковый режим 73 145 7.315	заготовка 73 145 7.800 1.000 маятниковый режим 73 145 3.465 1.000 одиночная заготовка 73 145 10.500 1.000 маятниковый режим 73 145 4.815 1.000 одиночная заготовка 73 145 15.500 1.000 маятниковый режим 73 145 7.315 1.000 маятниковый режим 73 145 7.315 2.000	заготовка 73 145 7.800 1.000 400 маятниковый режим 73 145 10.500 1.000 400 одиночная заготовка 73 145 10.500 1.000 400 маятниковый режим 73 145 4.815 1.000 400 одиночная заготовка 73 145 15.500 1.000 400 маятниковый режим 73 145 7.315 1.000 400 292 360	заготовка 73 145 7.800 1.000 400 7.300 маятниковый режим 73 145 3.465 1.000 400 3.215 одиночная заготовка 73 145 10.500 1.000 400 10.000 маятниковый режим 73 145 4.815 1.000 400 4.565 одиночная заготовка 73 145 15.500 1.000 400 15.000 маятниковый режим 73 145 7.315 1.000 400 7.065	заготовка 73 145 7.800 1.000 400 7.300 450 маятниковый режим 73 145 10.500 1.000 400 10.000 450 маятниковый режим 73 145 4.815 1.000 400 4.565 450 одиночная заготовка 73 145 15.500 1.000 400 15.000 450 маятниковый режим 73 145 7.315 1.000 400 7.065 450 маятниковый режим 73 145 7.315 1.000 400 7.065 450 292 360 292

(*) требует специального блокировочного оборудования

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ (Метчиком По Алюминию На Сквозном Отверстии)

M12 Жесткое нарезание

8
12
6
10
14
7
12
16
8

Включено • Доступно 🔾



Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.





