



SCA/E

Одноголовая отрезная
пила

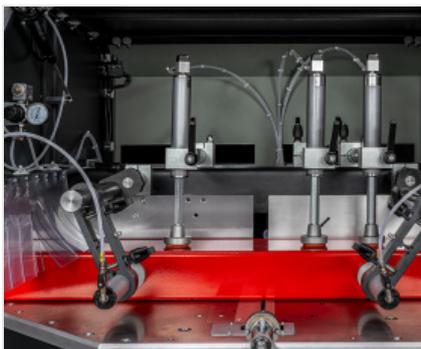


Подъемный одноголовочный пильный станок с автоматическим вращением вертикальной оси, управляемой ЧПУ, с помощью бесщеточного двигателя и одновременным гидравлически управляемым опрокидыванием горизонтальной оси. Резка с установкой углов от 90° до 22°30' (слева и справа) по вертикальной оси и от 90° до 35° (только справа) по горизонтальной оси.



Режущий диск

Отрезной станок оснащен твердосплавным режущим диском диаметром 650 мм, установленным на системе подачи с гидравлическим приводом, который гарантирует жесткость системы и в то же время мощность, необходимую для обработки профилей большого сечения.



Зажимы

Блокировка заготовок осуществляется с помощью горизонтальных и вертикальных зажимов, характеризующихся чрезвычайно быстрым позиционированием. Прочность используемой механической конструкции обеспечивает чрезвычайную жесткость блокировки заготовок на рабочих поверхностях.



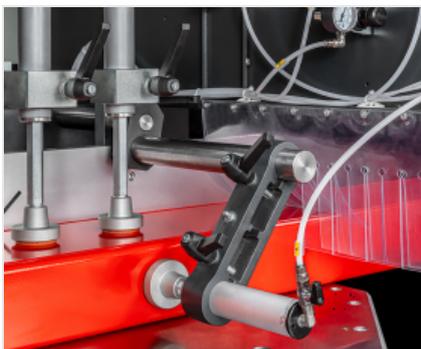
Зона резки

Для обеспечения максимальной режущей способности, позволяющей работать с профилями большого размера, зона резки отличается прочностью конструкций, обеспечивающей максимальную жесткость. Это относится как горизонтально рабочему столу, так и к вертикально установленной направляющей.



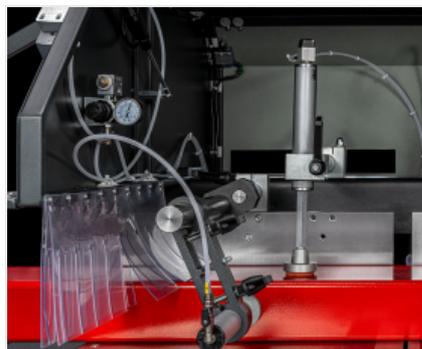
Система управления

Консоль управления оснащена 7-дюймовым сенсорным дисплеем и полностью настраиваемым программным обеспечением для полного управления рабочими функциями станка. Позволяет считывать наклон режущего блока по горизонтальной оси, устанавливать углы резки по вертикальной оси с ЧПУ, а также блокировать заготовку. С помощью консоли управления можно также автоматически подготовить и при необходимости импортировать списки углов резки.



Дополнительный пневматический горизонтальный зажим (По желанию)

Можно установить дополнительные зажимы к базовой комплектации станка. Таким образом, можно обеспечить идеальную блокировку профилей или заготовок даже в случае особых профилей.



Редукторы давления зажимов с манометром (По желанию)

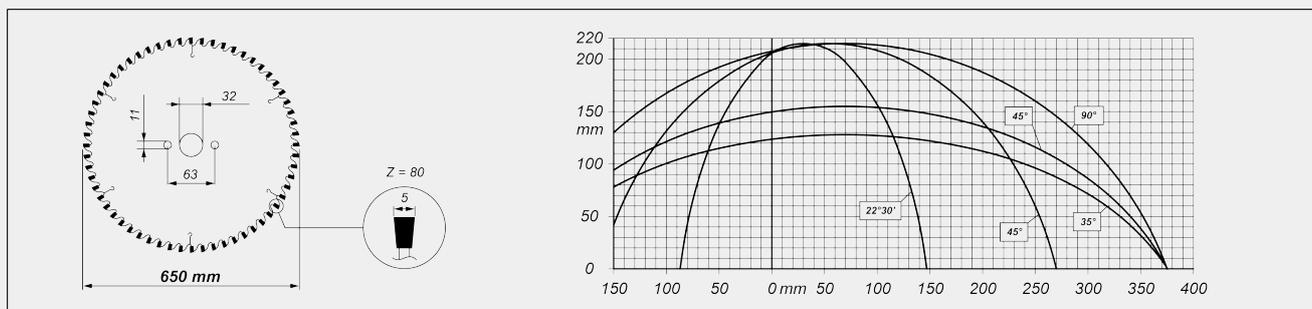
Если требуется резка профилей, отличающихся особой консистенцией, гибкостью или хрупкостью, зажимы можно оснастить регуляторами давления. Такое решение в сочетании с точным использованием зажимов позволяет регулировать блокировку профиля даже в особо сложных случаях.


SCA/E / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Электронный контроль оси вертикального вращения	●
Позиционирование с помощью абсолютного энкодера	●
Гидравлическая подача режущего диска	●
Твердосплавный диск	●
Диаметр диска (мм)	Ø 650
Вращение режущего диска на вертикальной оси	-22°30' ÷ +22°30'
Электронная регулировка промежуточных углов наклона на вертикальной оси	●
Наклон режущего диска по горизонтальной оси (вправо)	90° ÷ 35°
Механическая регулировка промежуточных углов наклона на горизонтальной оси	●
Цифровая визуализация опрокидывания по горизонтальной оси	●
Скорость подачи регулируемого режущего диска	●

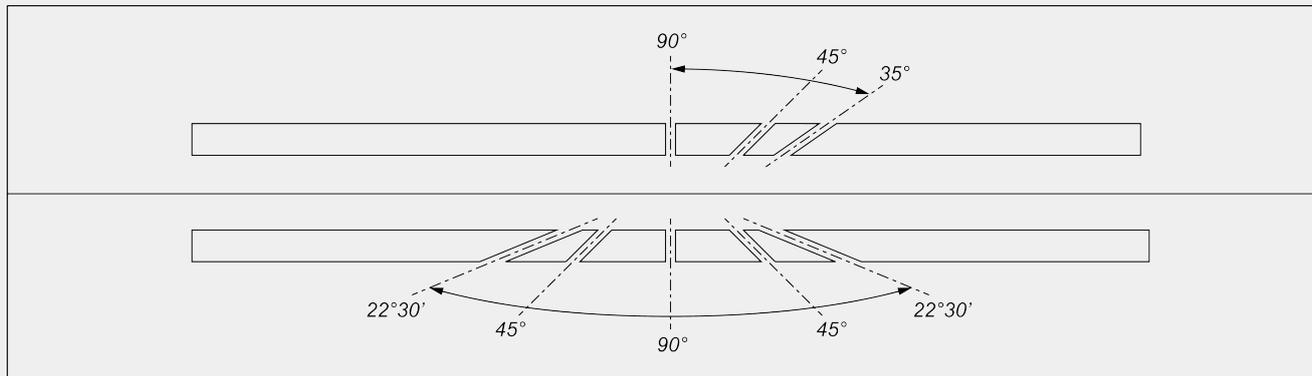
ДВИГАТЕЛЬ ДИСКА

Трехфазный самотормозящий двигатель с инвертором	●
Мощность трехфазного двигателя (кВт)	5,5
Скорость вращения режущего диска (оборотов/мин)	2.800
Окружная скорость (м/с)	95
Время срабатывания тормоза (с)	10

СХЕМА РЕЗКИ




НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА



Электронная регулировка промежуточных углов наклона на вертикальной оси
 Механическая регулировка промежуточных углов наклона на горизонтальной оси

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

- Боковые защитные туннели
- Встроенное ограждение с ручным управлением

СМАЗКА И ВЫТЯЖКА

- Готово к автоматическому пуску стружкоотсоса
- Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И БЛОКИРОВКА ПРОФИЛЯ

Вертикальные пневматические зажимы	3
Пневматический горизонтальный зажим	1
Дополнительный горизонтальный зажим	<input type="checkbox"/>
Редукторы давления зажимов с манометром	<input type="checkbox"/>
Втягиваемая и регулируемая прямоугольная опора профиля для комбинированной резки до 35°	<input checked="" type="checkbox"/>
Высота загрузочной поверхности (мм)	1.100

Включено ● Доступно ○