

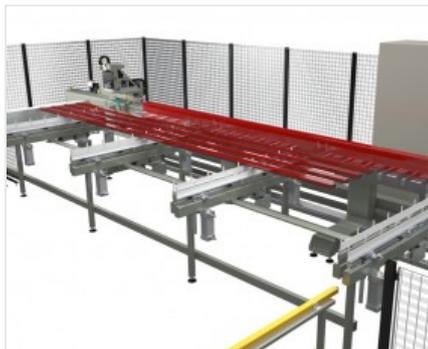


V-CUT

Пильные Центры



Пильный центр с 3 управляемыми ЧПУ осями, предназначенный для резки профилей из алюминия, ПВХ и легких сплавов в целом. V-CUT производит забор экструдированного профиля, его автоматическую загрузку, резку и разгрузку заданных и оптимизированных списков резки. Предусмотрен для выполнения резки под углами от 45° до 135° или от 22°30' до 157°30'.



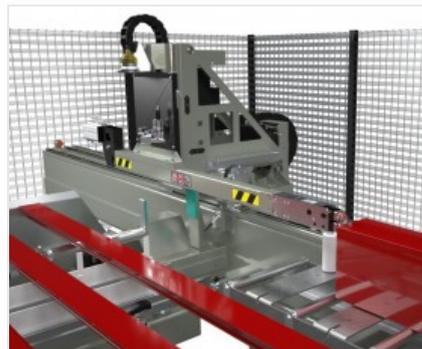
Загрузочный магазин

В магазине загрузки и автоматической установки положения профилей мелкими шагами могут находиться профили с максимальной длиной 7 метров и минимальной длиной 3,0 метра. Вместимость составляет 7 профилей с шагом 240 мм. Максимальный вес загрузки – 500 кг.



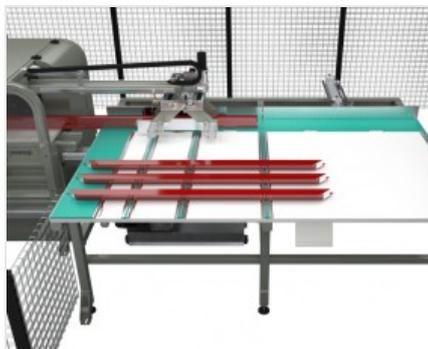
Модуль резки

Одноголовочный фронтальный узел с гидравлическим приводом выдвижения, оборудованный режущим диском диаметром 550 мм с широким сектором резки: от 45° до 135° или от 22°30' до 157°30' (в зависимости от модели). Установка углов резки выполняется полностью автоматически и управляется ЧПУ.



Позиционирование профилей

Высокоточная и высокоскоростная система установки положения профилей включает в себя захват для блокировки профиля. Регулировка положения осуществляется автоматически с помощью ЧПУ.



Разгрузочный магазин

Магазин разгрузки и складирования готовых изделий большой вместимости поставляется в двух вариантах: для деталей длиной до 4,0 м и для деталей длиной до 7,5 м.



Звуконепроницаемая кабина (По желанию)

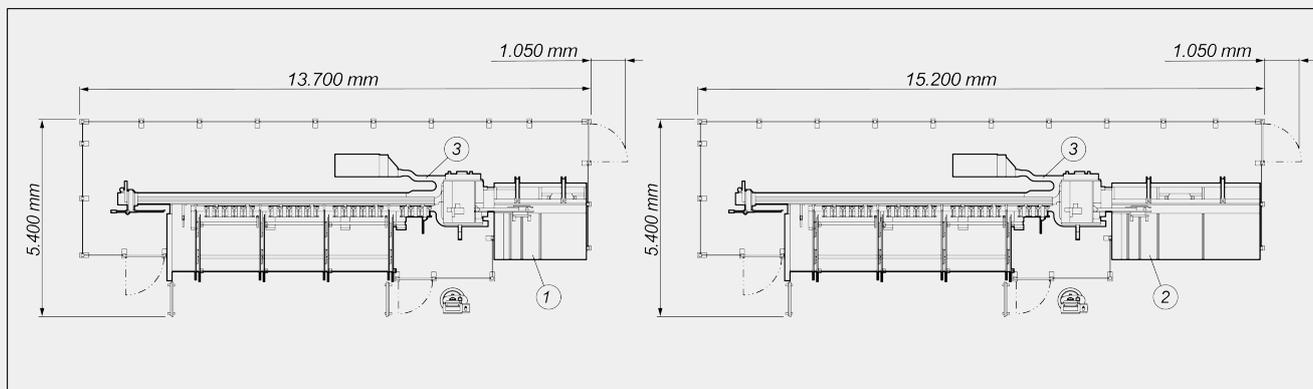
Режущий блок может быть полностью защищен встроенной звуконепроницаемой камерой. Эта защита позволяет значительно снизить уровень шума и использовать систему вытяжки дыма, значительно улучшая качество рабочей среды.



Принтер этикеток (По желанию)

Промышленный принтер этикеток позволяет идентифицировать каждый отрезанный профиль с помощью идентификационных характеристик из списка резки. Кроме того, печать штрих-кодов позволяет легко идентифицировать сам профиль, что особенно практично для последующих этапов обработки на обрабатывающих центрах или вспомогательных сборочных линиях.




V-CUT / ПИЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ


1. Устройство складирования для заготовок длиной 2500 мм (стандартное)
2. Устройство складирования для заготовок длиной 4000 мм (дополнительное)
3. Ленточный конвейер для транспортировки стружки и обрезков в сборочный мешок (дополнительное)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

Ось U (установка положения профиля) (мм) 7.000

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

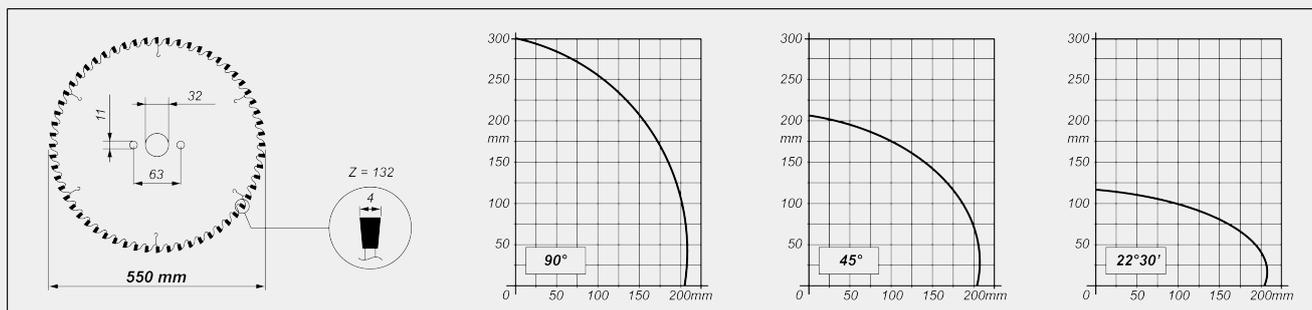
Максимальная длина загружаемых элементов (мм) 7.000
 Минимальная теоретическая длина резки (мм) 0
 Максимальная длина разгрузки в автоматическом режиме (мм) 2.500

РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ

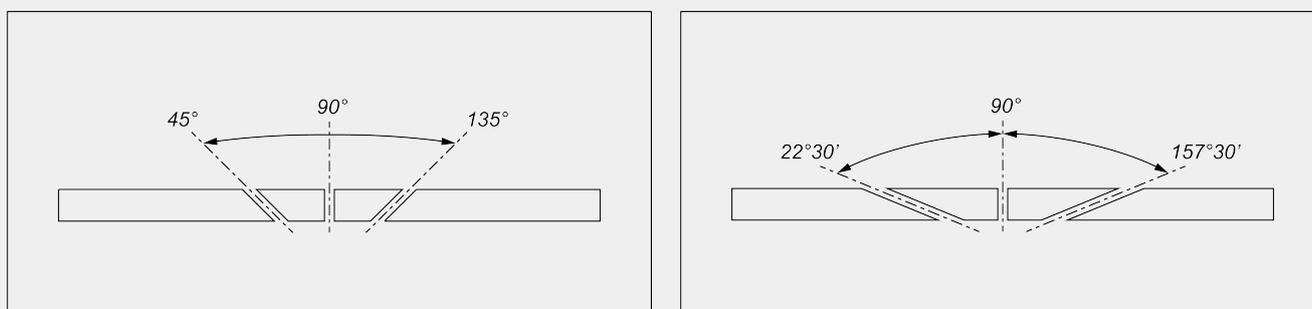
Диаметр твердосплавного (widia) диска (мм) Ø = 550
 Гидравлическая подача режущего диска ●
 Оснащение для установки вытяжного устройства стружки ●



СХЕМА РЕЗКИ



НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА



Электронная регулировка промежуточных углов наклона

ФУНКЦИИ

Резка и отделение детали непосредственно от профиля ●

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Автоматическая установка положения/разгрузка ●

Загрузочное устройство подачи до 7000 мм с двухосевым управляемым захватом ●



ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Металлическое защитное ограждение с трех сторон

СИСТЕМА СМАЗКИ

Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Вертикальные пневматические зажимы

Дополнительный зажим для мелкокалиберных профилей

Редуктор давления прижимов с манометром

Минимальный размер обрабатываемого профиля без дополнительного зажима (мм)

30 X 30 (*)

(*) примерное данное, которое необходимо проверить после анализа конкретных профилей и обработок

ДВИГАТЕЛЬ

Мощность трехфазного двигателя режущего диска (кВт)

3

ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПК С ЧМИ (СТАНДАРТНЫЙ)

ЧПУ-ПК с процессором I3 (двухъядерный/dual core)

Включено Доступно