



# Vegamatic Pusher T

Пильные Центры

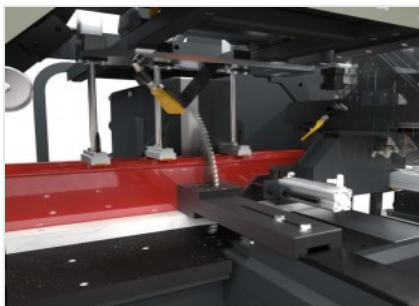


Автоматический пильный центр с 3 управляемыми осями, ручной загрузкой и автоматическим разгрузочным магазином с противоположной стороны станка, фронтальным режущим диском с ЧПУ предназначен для резки профилей из алюминия, ПВХ и легких сплавов в целом. Выполняет списки резки по заданным и оптимизированным параметрам в автоматическом режиме. Может выполнять резку с закруглением с обеих сторон профиля. Предназначен для выполнения резки под углами от 45° до 135° или от 22°30' до 157°30'. Он может оснащаться горизонтальными или вертикальными сверлильными узлами, настраиваемыми для выполнения специальной обработки в автоматическом режиме.



**Выталкиватель**

Экстрактор с ЧПУ блокирует деталь на этапе обработки, а по ее окончании перемещает деталь из участка резки в разгрузочный магазин с соблюдением синхронности для облегчения выполнения последующих этапов обработки. Движение передается через зубчатый ремень. Надежный зажим детали обеспечивается пневматическими цилиндрами.



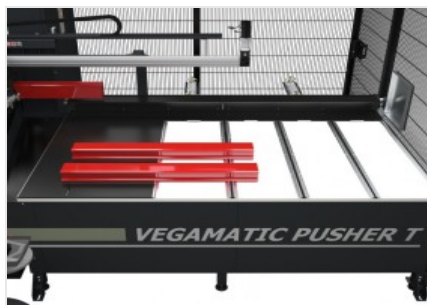
**Модуль резки**

Режущий узел состоит из одноголовочного фронтального торцовочного станка с гидравлическим приводом, оборудованного режущим диском диаметром 550 мм с широким сектором резки: от 45° до 135° или от 22°30' до 157°30' (в зависимости от модели). Задание углов резки выполняется полностью автоматически и управляется ЧПУ.



**Система управления**

Интерфейс оператора с 15-дюймовым сенсорным дисплеем оснащен сетевым подключением, USB-портами и считывающим устройством гибких дисков для простого обмена информацией с внешними устройствами. Кроме того, он оборудован встроенной кнопочной панелью, мышью и клавиатурой и подготовлен для установки принтера для печати этикеток и подключения дистанционной кнопочной панели.



**Разгрузочный магазин**

Разгрузочный магазин деталей оснащен автоматической системой переворачивания и перемещения, позволяющей выполнять обработку в непрерывном режиме, что сокращает время выполнения цикла. Кроме того, магазин позволяет накапливать готовые изделия, тогда как датчик, сигнализирующий о заполнении магазина, обеспечивает защиту функционирования системы.



**Принтер этикеток (По желанию)**

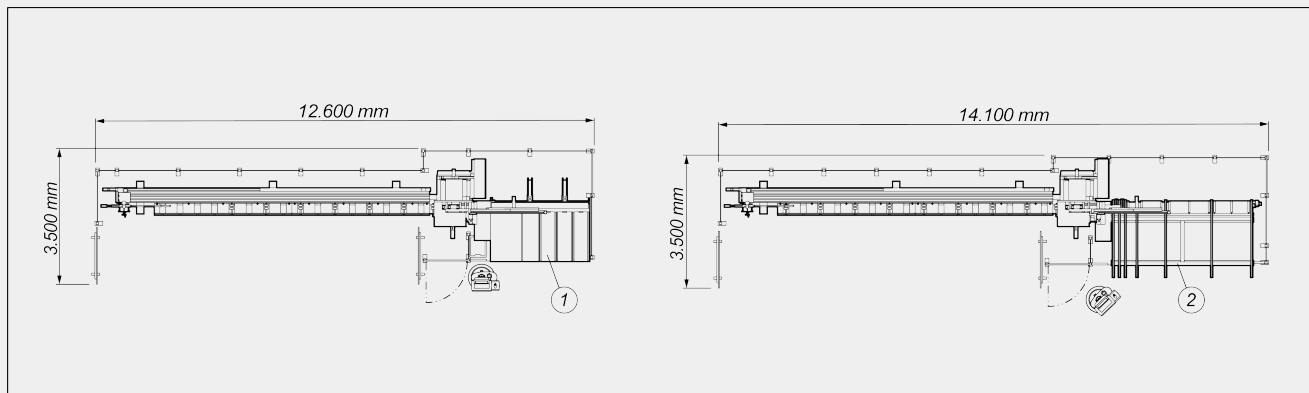
Промышленный принтер этикеток позволяет идентифицировать каждый отрезанный профиль с помощью идентификационных характеристик из списка резки. Кроме того, печать штрих-кодов позволяет легко идентифицировать сам профиль, что особенно практично для последующих этапов обработки на обрабатывающих центрах или вспомогательных сборочных линиях.





**VEGAMATIC PUSHER T / ПИЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ**

**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ**



1. Разгрузочный магазин с автоматическим выталкивателем (стандартное)
2. Ременной разгрузочный магазин с автоматическим выталкивателем (дополнительное)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

**РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ**

**ЗАГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ: ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ**

|   |         |
|---|---------|
| Максимальная ширина загружаемого профиля (мм)             | 190     |
| Загрузочный рольганг                                      | ●       |
| Позиционирование захвата с электронными осями (оси V и W) | ○       |
| Минимальная теоретическая длина резки (мм)                | 0       |
| Минимальное сечение обрабатываемого профиля (мм)          | 30 x 30 |
| Максимальная длина загружаемого профиля (мм)              | 6.850   |

**РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ**

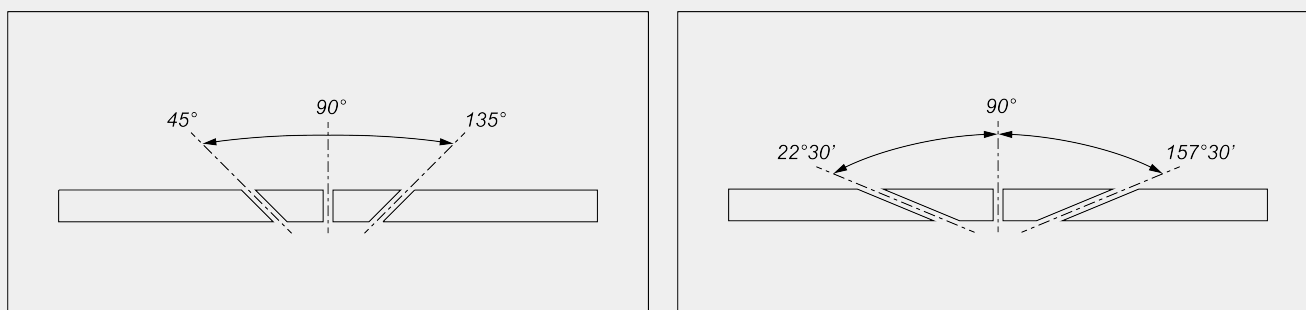
|  |         |
|--|---------|
| Диаметр твердосплавного (widia) диска (мм)             | Ø = 550 |
| Мощность трехфазного двигателя режущего диска (кВт)    | 3       |
| Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией | ●       |
| Оснащение для установки вытяжного устройства стружки   | ●       |
| Гидравлическая подача режущего диска                   | ●       |



**СХЕМА РЕЗКИ**



**НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА**



Электронная регулировка промежуточных углов наклона

**РАЗГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ**

|   |       |
|---|-------|
| Максимальная длина разгрузки в автоматическом режиме на стандартный разгрузочный стан (мм)    | 2.500 |
| Разгрузочный стан с автоматическим выталкивателем   | ●     |
| Максимальная длина разгрузки в автоматическом режиме с дополнительным ременным магазином (мм) | 4.000 |
| Глубина дополнительного ременного магазина (мм)   | 2.000 |

**ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ**

|   |   |
|---|---|
| Встроенная защита зоны резки с пневматическим управлением | ● |
|---|---|

**ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ**

|   |   |
|---|---|
| Редуктор давления прижимов с манометром | ● |
| Пневматический горизонтальный зажим     | ● |
| Вертикальные пневматические зажимы      | 3 |

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
info@emmegi.com  
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.