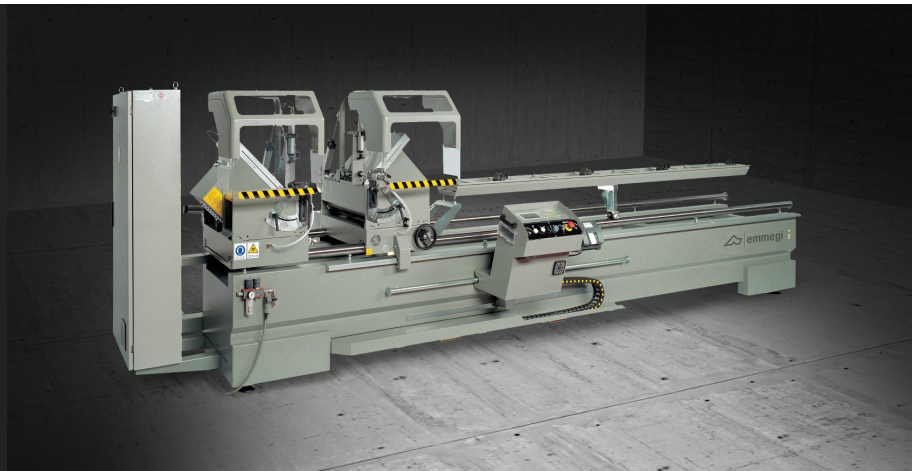




Classic Libra

Dubbla geringssågar



Servodrivnen dubbelkap med automatisk förflyttning av det rörliga huvudet och pneumatisk inställning av sågvinkeln upp till 45°, 30° eller 22° beroende på modell. HM klinga 450 eller 500 mm. Utrustad med Styrenhet för visning av program och kaplistorna. Tillgänglig med effektiv kaplängd på 4, 5 eller 6 m.



Gerkapning

Vinkelinställning sker medels tryckluftscylindrar. De möjliga kapvinklar är mellan 90° och 45° utåt för maskiner med en klingdiameter på 450 mm. Med en klingdiameter på 500 mm är det möjligt att uppnå vinklar från 90° till 22°30' utåt.

Mellanvinklarna erhålls via ett speciellt justerbart stopp. De rörliga enheterna är utrustade med integrerade skydd med pneumatisk sänkning av bearbetningsområdet.



Kontrollpanel

Den flyttbara kontrollpanelen möjliggör en korrekt längdpositionering av de rörliga kaphuvudet enligt de angivna längderna i panelen eller i kaplistor. Genom att skapa kaplistor optimeras bearbetningscykeln för att reducera skrot och minska tiderna för in- och utmatningen.



Elektronisk höjdmätning av profil

Detta avancerade kontrollsystem av profilens höjd gör det möjligt att automatiskt korrigera profilens kapmått, med hänsyn tagen till måttvariationer vid ytbehandlingar som lackering, anodoxidering etc.



Digital display för mellanvinklar (Frivillig)

Vid gerkapning kan man medels displayen för mellanvinklarna identifiera vinkeln av kapenheten med absolut precision, vilket säkerställer exakta kapvinklar.



Pneumatiska profilstöd (Frivillig)

Det mellanliggande pneumatiska profilstödet är extremt användbart vid kapning av lätta och långa profiler. Stöden fälls upp automatisk när kaplängden överskrider ett visst längdmått. Detta tillbehör finns för alla maskinlängder, men det rekommenderas starkt till maskiner med kaplängder på 5 och 6 meter.



Etikettskrivare (Frivillig)

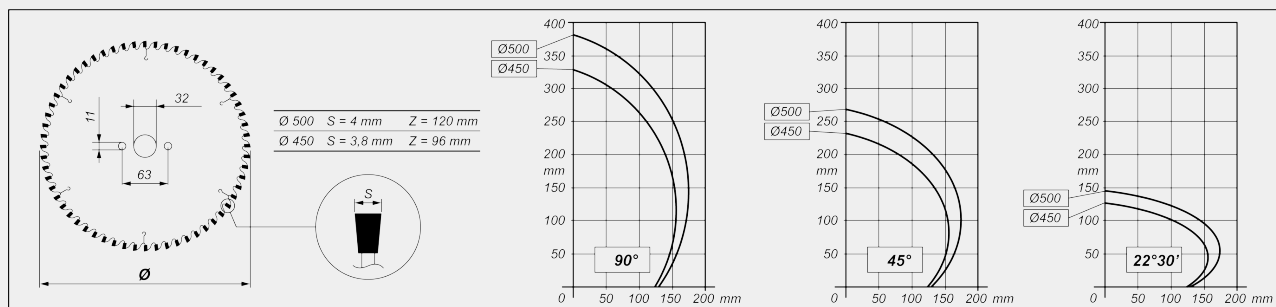
Den industriella etikettskrivaren kan märka varje kapad profil med en etikett som är framtagen av styrsystemet. Detta möjliggör identifiering av detaljen via streckkod i vidare bearbetnings- eller monteringsprocesser.


CLASSIC LIBRA / DUBBLA GERINGSSÅGAR
KONTROLLENS EGENSKAPER

Grafisk LCD-skärm 6"	●
Förberedd för anslutning av etikettskrivare	○
USB-port	●
Nätverkskort RJ45	○
Förberedd för anslutning med fjärr-PC med USB, nätverk eller serie (beroende på version)	●
Utförande av enskilda kapningar	●
Lagring av 99 profilkorrigeringsvärden med automatisk beräkning av mått för kapvinklar	●
Minne av 20 kaplistor (50 rader vardera) från tangentbordet	●
Minne av 25 kaplistor (100 rader vardera) genom kabel från extern PC via USB eller nätverk	●
Skapande av 100 typer av fönster- och dörrkarmar (1 500 formler) nedladdningsbara på USB	●

MASKINENS EGENSKAPER

Detektering av det rörliga huvudets position med direkt mätsystem med magnetband	●
HM-klingor	2
Skydd för hela kapområdet med pneumatisk styrning	●
Två horisontella och vertikala pneumatiska klampar med "lågtrycksenhet"	●
Stödprofil för rullbana	●
Smörjsystem med vattenmikrodimm och oljeemulsion eller olja med minimal diffusion (beroende på version)	●
Stöd profil manuell	●
Förberedd för automatisk start med suganordning	●
Elektronisk tjockleksmätare av profil	●
Två profilfixturer standard	●
Metrisk linje	●
Effektiv kapning (mm)	4.000 / 5.000 / 6.000
Effekt klingmotor (kW)	2,2

KAPDIAGRAM


Ingår ● Tillgänglig ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmeği.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.