



Classic Magic

Dubbla geringssågar



Servodrivnen dubbelkap med automatisk förflyttning av det rörliga huvudet och pneumatisk inställning av sågvinkeln upp till 45°, 30° eller 22° beroende på modell. HM klinga 450 eller 500 mm. Utrustad med Styrenhet för visning av program och kaplistorna. Tillgänglig med effektiv kaplängd på 4, 5 eller 6 m.



Gerkapning

Vinkelinställning sker medels tryckluftscylindrar från 90° upp till 22°30' utåt, mellanvinklarna erhålls med ett speciellt manuellt justerbart stopp. De rörliga enheterna är utrustade med integrerade skydd med pneumatisk sänkning av arbetsområdet.



Kontrollpanel

Den flyttbara kontrollpanelen möjliggör en korrekt längdpositionering av de rörliga kaphuvudet enligt de angivna längderna i panelen eller i kaplistor. Genom att skapa kaplistor optimeras arbetscykeln för att reducera skrot och minska tiderna för in- och utmatningen.



Pneumatiska profilstöd (Frivillig)

Det mellanliggande pneumatiska profilstödet är extremt användbart vid kapning av lätta och långa profiler. Stöden fälls upp automatisk när kaplängden överskrider ett visst längdmått. Detta tillbehör finns för alla maskinlängder, men det rekommenderas starkt till maskiner med kaplängder på 5 och 6 meter.



Digital display för mellanvinklar (Frivillig)

Vid gerkapning kan man medels displayen för mellanvinklarna identifiera vinkeln av kapenheten med absolut precision, vilket säkerställer exakta kapvinklar.



Elektronisk höjdmätning av profil (Frivillig)

Detta avancerade kontrollsystem av profilens höjd gör det möjligt att automatiskt korrigera profilens kapmått, med hänsyn tagen till måttvariationer vid ytbehandlings- eller lackering, anodisering etc.



Etikettskrivare (Frivillig)

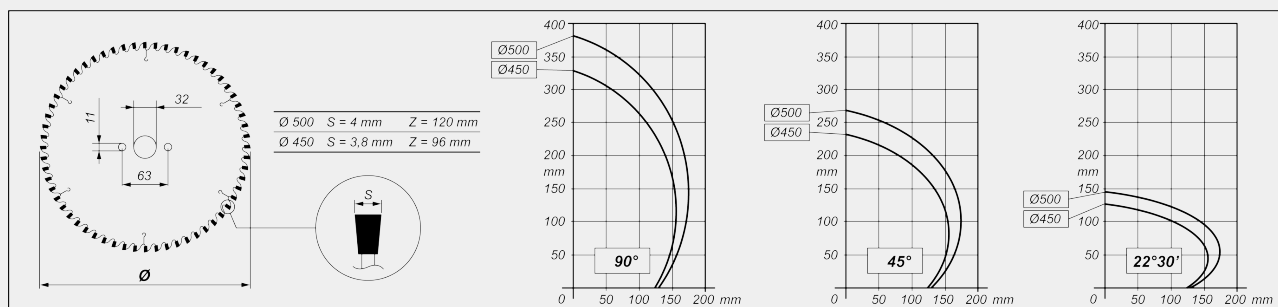
Den industriella etikettskrivaren kan märka varje kapad profil med en etikett som är framtagna av styrsystemet. Detta möjliggör identifiering av detaljen via streckkod i vidare bearbetnings- eller monteringsprocesser.

CLASSIC MAGIC / DUBBLA GERINGSSÅGAR
KONTROLLENS EGENSKAPER

Fluorescerande alfanumerisk skärm FIG (2 rader med 40 tecken vardera)	●
Förberedd för anslutning av etikettskrivare	○
USB-port	○
Nätverkskort RJ45	○
Utförande av enskilda kapningar	●
Lagring av 99 profilkorrigeringsvärden med automatisk beräkning av mått för kapvinklar	●
Minne av 20 kaplistor (50 rader vardera) från tangentbordet	●
Minne av 10 kaplistor (100 rader vardera) genom kabel från extern PC via USB eller nätverk	○

MASKINENS EGENSKAPER

Detektering av det rörliga huvudets position med direkt mätsystem med magnetband	●
HM-klingor	2
Skydd för hela kapområdet med pneumatisk styrning	●
Två horisontella och vertikala pneumatiska klampar med "lågtrycksenhet"	●
Stödprofil för rullbana	●
Smörjsystem med vattenmikrodimma och oljeemulsion eller olja med minimal diffusion (beroende på version)	●
Kapvinklar med klingor $\varnothing$ 450 och 500 mm i 22°30' (utåt) i 90°	●
Stöd profil manuell	●
Förberedd för automatisk start med suganordning	●
Två profilfixturer standard	●
Metrisk linje	●
Effektiv kapning (mm)	4.000 / 5.000 / 6.000
Effekt klingmotor (kW)	2,2

KAPDIAGRAM


Ingår ● Tillgänglig ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.