



# Microbo

Enkelsågar



Längdanslagssystem med rullbana med servodrivett stopp medels likströmsmotor och elektronisk avläsning via pulsgivare.



### Sidoanslag

Genom det avsedda sidoanslaget, genomförs den mekaniska kopplingen till kapen på ett precist och stabilt sätt.



### Rullar

Rullar i stål överdragna med PVC 295 mm som gör att profilen glider effektivt och förhindrar ytskador på profilerna.



### Referensanslag

Servostyrd åkvagn på kulbussningar, med anslag som positioneras på önskat mått angiven på styrenheten.



### Styrsystem

PLC-styrningen maximal total kontroll över maskinens funktioner. Genom PCL-enheten är det möjligt att förbereda kaplistor som sedan arbetas av med anslaget och tillhörande kapmaskin.



### Strekkodsläsare (Frivillig)

Genom användning av strekkodsläsaren identifierar systemet automatiskt kaplängden och kan därmed positionera anslaget på önskat kaplängd. Detta förenklar och minimera kaptiden avsevärt.

**MICROBO / ENKELSÅGAR****KONTROLLENS EGENSKAPER**

Bakgrundsbelyst display	●
Utförande av enskilda positioneringar	●
Lagring av 99 profilkorrigeringsvärden med automatisk beräkning av mått för kapvinklar	●
Minne av 30 kaplistor (50 rader vardera) från tangentbordet	●
USB-port	○
Nätverkskort RJ45	○

**MASKINENS EGENSKAPER**

PVC-belagda stålullar (295) på lager	●
Pneumatisk lyftning av anslaget arbetsstycke	●
Effektivt slag (beroende på modell) (mm)	4.200 ; 7.200
Positioneringstolerans (mm)	± 0,3 (*)

(\*) Maskinen har inget system för termisk deformationskompensation. Siffran som visas avser en temperatur på 20 °C

Ingår ● Tillgänglig ○