



Microbo

Automatisk positionering



Längdanslagssystem med rullbana med servodrivett stopp medels likströmsmotor och elektronisk avläsning via pulsgivare.



Sidoanslag

Genom det avsedda sidoanslaget, genomförs den mekaniska kopplingen till kapen på ett precist och stabilt sätt.



Rullar

Rullar i stål överdragna med PVC 295 mm som gör att profilen glider effektivt och förhindrar ytskador på profilerna.



Referensanslag

Servostyrd åkvagn på kulbussningar, med anslag som positioneras på önskat mått angiven på styrenheten.



Styrsystem

PLC-styrningen maximal total kontroll över maskinens funktioner. Genom PCL-enheten är det möjligt att förbereda kaplistor som sedan arbetas av med anslaget och tillhörande kapmaskin.



Strekkodsläsare (Frivillig)

Genom användning av strekkodsläsaren identifierar systemet automatiskt kaplängden och kan därmed positionera anslaget på önskat kaplängd. Detta förenklar och minimera kaptiden avsevärt.

**MICROBO / AUTOMATISK POSITIONERING****KONTROLLENS EGENSKAPER**

Bakgrundsbelyst display	●
Utförande av enskilda positioneringar	●
Lagring av 99 profilkorrigeringsvärden med automatisk beräkning av mått för kapvinklar	●
Minne av 30 kaplistor (50 rader vardera) från tangentbordet	●
USB-port	○
Nätverkskort RJ45	○

MASKINENS EGENSKAPER

PVC-belagda stålrullar (295) på lager	●
Pneumatisk lyftning av anslaget arbetsstycke	●
Effektivt slag (beroende på modell) (mm)	4.200 ; 7.200
Positioneringstolerans (mm)	± 0,3 (*)

(*) Maskinen har inget system för termisk deformationskompensation. Siffran som visas avser en temperatur på 20 °C

Ingår ● Tillgänglig ○