

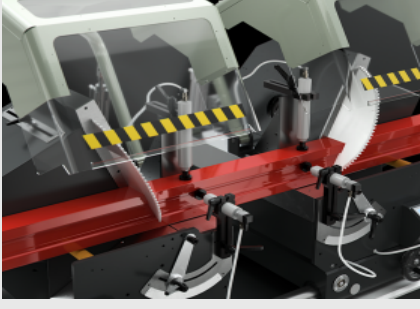


Classic E

Çift Kafa Kesim Makineleri



Sayısal kontrol tarafından idare edilen fırçasız motor aracılığı ile otomatik hareketli kafalı, elektronik çift başlıklı kesici. 3 sabit konum 90°, 45° ve 22°30' (harici) ya da ara açılarının manüel mekanik ayar sistemli kesim kafaları pnömatik eğimi. Oleo -pnömatik bıçak ilerlemesi.



Hareketli kafaların eğimi

Kafaların yatay eksen etrafındaki dönüşü pnömatik silindireler aracılığı ile gerçekleştirilmektedir ve elde edilebilen açılar 90° ile dışa doğru 22°30' arasındadır; ara açılar elle ayarlanabilen özel durdurucu ile elde edilmektedir. Hareketli üniteler, işleme alanının pnömatik alçalmalı integral korumaları ile donatılmıştır.



Kontrol

Makinenin ön tarafı boyunca yer alan rulmanların üzerindeki kayar desteğe monte edilen kontrol paneli, hareketli başlıkların gerçekleştirilecek kesimin özelliklerine göre doğru konumlandırılmalarına imkan vermektedir. 7" dokunmatik ekranı ve tamamı bu makine için kişiselleştirilmiş yazılımı ile özel fonksiyonlar bakımından oldukça zengindir. Kesim listelerinin oluşturulmasıyla, fireler azaltılarak ve parça yükleme-boşaltma süreleri kısaltılarak çalışma döngüsü optimize edilir.



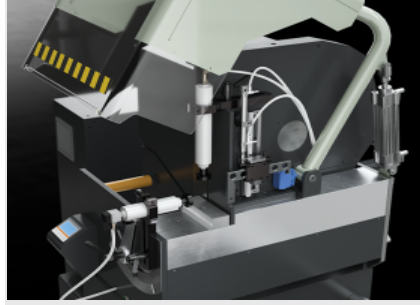
Ara açılar için sayısal görüntüleyici (Opsiyonel)

Hareketli kafaların pnömatik devrilmesinin söz konusu olması halinde ara açılar görüntüleyicisi, kesim ünitesinin eğiminin mutlak bir kesinlik ile tanımlanmasına imkan vermekte, kesilen profillerin hassasiyetini garanti etmektedir. Gönye dışı kesimlerin gerçekleştirilmesinde bilhassa faydalı olup, talep edilen açının hızlı ve kesin şekilde tanımlanmasına imkan vermektedir.



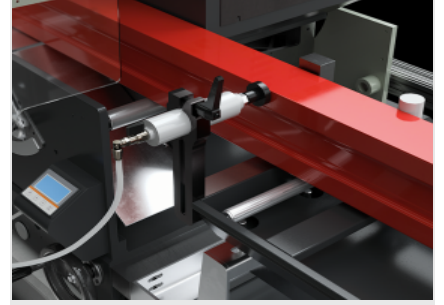
Pnömatik ara destek (Opsiyonel)

Pnömatik ara destek, çok uzun ve hafif profillerin kesilmesinde son derece faydalıdır. Bu durumda pnömatik destek, profilin desteklenmesine yönelik en uygun koşulları otomatik olarak sağlamaktadır. Bu aksesuar tüm boylar için mevcuttur ancak özellikle de faydalı kesimi 5 ile 6 metre arası olan makineler için tavsiye edilmektedir.



Elektronik profil kalınlığı ölçüm cihazı (Opsiyonel)

İşbu rafine profil kalınlığını kontrol sistemi, kesim yüksekliğinin profilinin reel boyutuna göre otomatik düzeltilmesini, boyama, anodizasyon vs. gibi yüzeysel işlemlerden kaynaklanan toleransın gözetilmesini mümkün kılmaktadır.



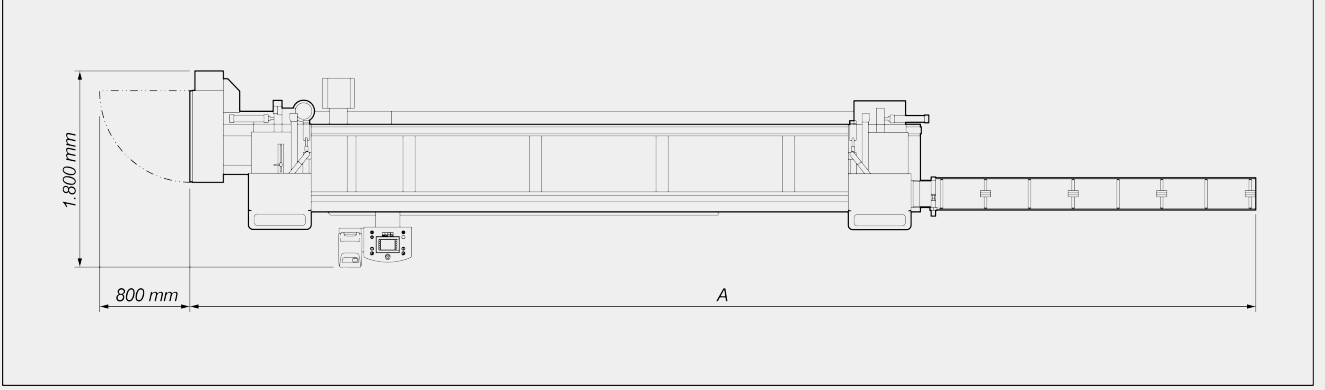
Konveyör üzerinde profil desteği için ilave mengene (Opsiyonel)

Beher kesimin ardından kalan profil parçası konveyörün üzerine düşmeye meyil etmekte, halen kesim yapmakta olan bıçağa çarpma riskin taşımaktadır. Bu hareket hem parçanın hem henüz kesilen kısmın zarar görmesine neden olabilir. Merdanenin üzerine kurulan ilave mengene bu aksaklığı önlemekte, kesim döngüsü boyunca profili sabit halde tutmaktadır.



CLASSIC E / ÇİFT KAFA KESİM MAKİNELERİ

YERLEŞİM DÜZENİ



A

Classic E - 4 m (mm)	8.400
Classic E - 5 m (mm)	9.400
Classic E - 6 m (mm)	10.400

Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.

MAKİNEİNİN ÖZELLİKLERİ

X eksen elektronik kontrolü	●
X eksen yerleşim hızı (m/dak)	25
Pnömatik başlıkların eğimi	●
Manyetik bantlı ölçü sistemi ile direkt olarak hareketli kafanın pozisyonun belirlenmesi	●
Dış eğim	45° / 22°30'
Ara açılar mekanik ayarı	●
Oleo-pnömatik bıçak ilerleme	●
Etkin kesim boyu, modele bağlı (mm)	4.000 / 5.000 / 6.000
90°'li 2 başlık ile standart asgari kesim (mm)	310
90°'li 2 başlık ve PLUS yazılımı ile asgari kesim (mm)	200
PLUS yazılımı ile asgari itmeli kesim (mm)	0
İtmeli ilerleme ile asgari çubuk iskartası (mm)	200
Widia'lı bıçak	2
Bıçak çapı (mm)	500
Bıçak motor gücü (kW)	2,2
Yükleme düzleminin yüksekliği (mm)	1.140

**YAĞLAMA VE EMİŞ**

Yağ emülsiyonlu sulu ya da minimal difüzyonlu yağlı mikro sisli yağlama sistemi (versiyona göre)	●
Aspiratör otomatik start tertibatı	●
Talaş tahliye amaçlı kazıyıcı sistem olmadan talaş ve parça toplayıcı çıkarılabilir çekmeceler (4m / 5m / 6m)	4 / 5 / 6
Talaş boşaltma için sıyırma sistemi	○
Talaş tahliye amaçlı kazıyıcı sistemli talaş ve parça toplayıcı çıkarılabilir çekmeceler	2

FONKSİYONELLİK

Tek kesimlerin gerçekleştirilmesi	●
Gönye dışı kesimlerin gerçekleştirilmesi (ara açılar)	●
Kesim listelerinden döngüsel kesimlerin gerçekleştirilmesi	●
Kesim listelerinin içe aktarılması	●
PLUS özel kesimleri (ebat dışı, ölçü altı, adım-adım ve kırık kesim)	○

Dahil ● Mevcut ○