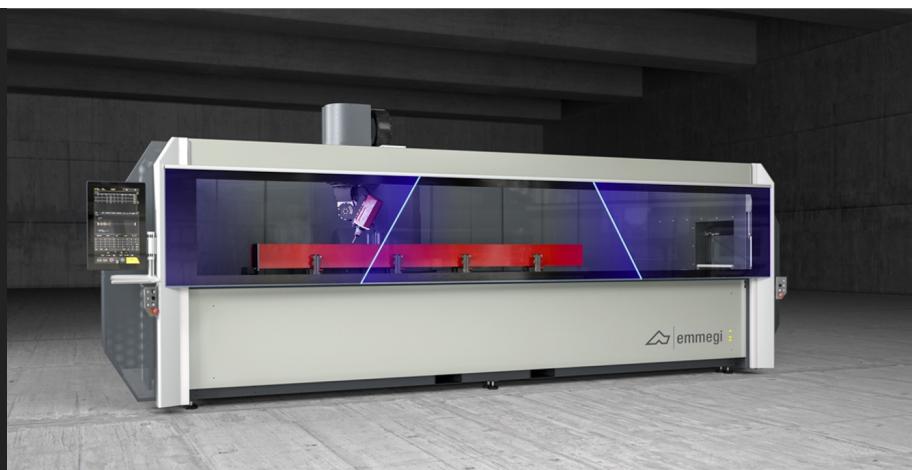
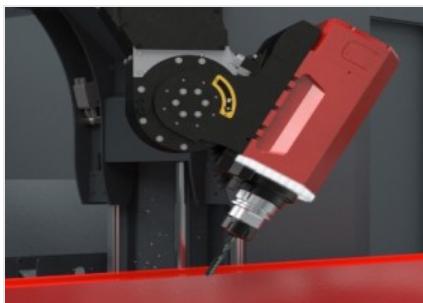


Comet R4 I

CNC işleme merkezleri



Boyu 4 m'ye kadar olan alüminyum, PVC, genel olarak hafif alasımlar ve çelik çubukların ya da parçaların işlenmesine yönelik 5 kontrollü eksenli CNC çalışma merkezi. Makine, mengenelerin maskelenmiş sürede konumlanması imkan veren bağımsız motorlu mengeneler ile donatılmıştır. 4. ve 5. eksen elektronik mandrele yatay eksende -15° ile 90° arası, dikey eksende de -360° ile +360° arası sürekli olarak CN'ye dönme ve profilin üst yüzeyi ile tüm yaz yüzeyleri üzerinde işlem yapma imkanı vermektedir. X eksen arabasının üzerinde, diskli frezeyi de misafir edebilen 12 yuvalı takım deposuna sahiptir. Bunun yanı sıra, parça yükleme/bosaltma işlemini kolaylaştıran ve işlenebilir kesiti önemli ölçüde artırın hareketli çalışma düzlemi mevcuttur.



Elektro başlık 5 eksen - R-

S1'de yüksek dönmə momentli 8,5 kW elektro muylu, endüstriyel sektöründeki tipik ağır işlerin yürütülmesine olanak verir. İsteğe bağlı olarak, performansın daha da artırılması amacıyla katı çekme işlemi için kodlayıcı 11 kW elektro mandren mevcuttur. Elektro mandrenin B ve C eksenleri boyunca dönmesi, tekrar konumlandırmadan profilin 5 yüzeyi üzerinde işlem yapma imkanı vermektedir.



Operatör ara yüzü

Ekranın dikey eksenin etrafında döndürülmesi imkanı, operatörün ekranı her noktadan görebilmesine imkan vermektedir. Operatör ara yüzü 16:9 formatında portre modunda 24"lik dokunmatik bir ekran sahiptir. PC ve CNC ile haberleşme sağlamak için tüm gereklili USB girişleri mevcuttur. Ayrıca tuş paneli, fare, barkod okuyucu ve uzak tuş takımı bağlantı donanımı da bulunmaktadır.



Motorlu mengeneler

Her biri kendi motoru bulunan motorlu mengeneler, bağımsız bir şekilde çalışma alanına yerleşebilmektedir. CNC mengelenerin ve elektro mandrenin hareketlerini sarkaç modunda iki farklı çalışma alanında eş zamanlı olarak idare etmektedir. Bu durum, önemli üretkenlik artısına imkan vermektedir. Mutlak referanslı eksenlerin kullanılması, her tekrar çalıştırıldığında makinenin kısa sürede başlatılmasına imkan vermektedir.



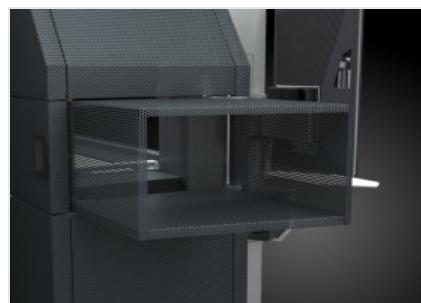
Pnömatik durdurucular

Makinede biri sol yanda (standart) diğeri sağ yanda monte edilen (isteğe bağlı) dayanıklı darbeli durdurucular mevcut olup çubuğa referans sağlarlar. Her durdurma geri çekilen tipte ve makinenin yazılımındaki çalışmala bağlı otomatik olarak seçilebilen pnömatik bir silindir aracılığı ile gerçekleşir.



Alet deposu

Takım değişim操作ları için etkili bir süre azaltmasına olanak veren takım sapi boşluğu X dingili üzerine aşağıda ve elektro muyluya nispeten geri pozisyonda sabitlenmiştir. Bu işlev, ilgili konumlanmalarda elektro muyluda tek başına hareket ettikinden takım sapi boşluğununa ulaşım için hareketi önyüzererek çekim başı ve kuyruğundaki çalışmalarında özellikle kullanılmıştır.



Geri çekilen tipte tünel

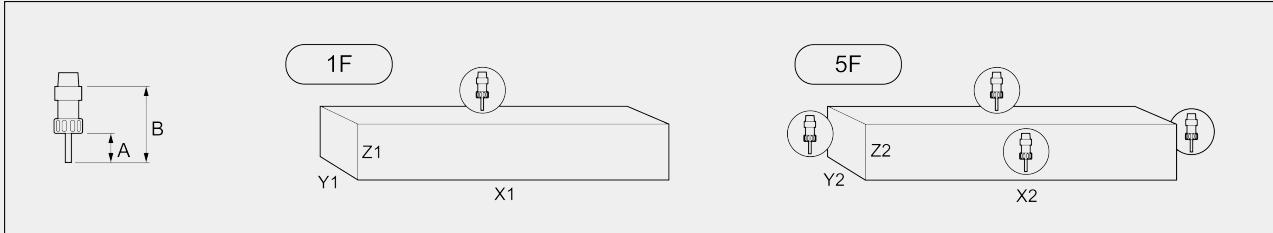
Makinenin estetiğine ve tasarımına entegre edilmiş olup, şeffaflık ve hafiflik kazandıran delikli sac sayesinde tünel, gerektiğinde açılıp kapanmaktadır. Gerekmediğinde uzunluğunu kısaltarak atölyede yer tasarrufu sağlamaktadır. Talaş taşıyıcı bandın çıkış alanı ve motoru, estetik ve işlevsel bir tasarım amacı çerçevesinde alt kısma entegre edilmiştir.

COMET R4 I / CNC İŞLEME MERKEZLERİ
EKSEN DEPLASMANI

X EKSENi (yatay) (mm)	3.950
Y EKSENi (yanal) (mm)	1.000
Z EKSENi (dikey) (mm)	450
B EKSENi (elektro mandren yatay eksen dönüşü)	-15° ÷ +90°
C EKSENi (elektro mandren dikey eksen dönüşü)	-360° ÷ +360°

ELEKTRO MANDREL

S1 azami gücü (kW)	8,5
S6 azami gücü (%60) (kW)	10
Azami hız (devir/dak.)	24.000
Takım bağlantı konisi	HSK - 63F
Otomatik takım taşıyıcı bağlantısı	●
Isı eşanjörlü soğutma	●
Simültane enterpolasyon imkanlı, 5 eksen üzerinde yönlendirilen elektro mandren	●

ÇALIŞMA ALANI
1F = 1 yüz işleme 5F = 5 yüz işleme


	A	B	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
COMET R4 I	60	130	3.475	300	250	3.190	250	250

Boyutlar mm cinsinden

ÇEKME KAPASİTESİ (alüminyum Ve Geçiş Deliği Üzerinde Erkekli)

Dengeleyici ile	M8
Rijit (isteğe bağlı)	M10

PARÇA SABİTLEME

Standart pnömatik mengene sayısı	4
Maksimum pnömatik mengene sayısı	6
Bağımsız motorlu mengeneler	●

TAŞIYICI GÖVDESİ OTOMATİK ALET DEPOSU

Azami alet deposu sayısı	12
Depoya monte edilebilir maksimum bıçak çapı (mm)	Ø = 250

FONKSİYONELLİK

Çoklu parça işleyişi	<input checked="" type="radio"/>
X nominal azami uzunluğun iki katına kadar ebat dışı işleme	<input checked="" type="radio"/>
5 adıma kadar baz multistep işleme	<input checked="" type="radio"/>
Y'de çok parçalı işleme	<input type="radio"/>
4 yüzey üzerinde işleme için parça döndürme	<input type="radio"/>

Dahil ● Mevcut ○