

## Compound Cut

Çift Kafa Kesim Makineleri



Hareketli kafanın otomatik hareketini, kesim ünitelerinin iki dönüş ekseninin elektronik yönetimi, bıçakların ilerleyişini ve çalışma alanını maksimize etmek için kesim ünitelerinin dikey hareketini kapsayan, 9 kontrollü eksenli çift kafalı kesici. Ondalık kesim hassasiyeti ile yatay eksen üzerinde  $45^\circ$  ( iç ) ile  $22^\circ 30'$  ( dış ) arası, dikey eksen üzerinde 0 ile  $45^\circ$  arası açılara ulaşmasına imkan verir. 600 mm'lik widia bıçaklar iki eksen üzerinde ilerleyerek yüksekliği 500 mm'yi aşan profilleri kesmek ve bıçakların optimum hız ve çıkış deplasmanı ayarını garanti etmek kesim diyagramını dikey yönde optimize edebilir. HS (High Speed) versiyonu, yüksek hızlı X eksenini ve denetimsiz olanlar dahil otomatik işlemler için gerekli tüm siperleri öngörmektedir.



### Profil kilitleme

Makine, yatay presleyiciler aracılığı ile hassas kesim için profiline sabitlenmesine imkan veren ve yatay yönde hareket eden çeneler sistemi ile donatılmıştır. Düşey yönde kilitleme için, özellikle de özel kesimler için, profiline düşey yönde kilitlenmesini sağlayan, patentli bir yatay iticiler sistemi mevcuttur.



### Kontrol

Gelişmiş ergonomik kontrol paneli, 10,4" dokunmatik ekranı ve tamamen kişiselleştirilmiş yazılımı ile, Microsoft Windows® ortamında bu makineye özel fonksiyonlar bakımından oldukça zengindir. Kesim listelerinin oluşturulmasıyla, fireler azaltılarak ve parça yükleme-boşaltma süreleri kısaltılarak çalışma döngüsü optimize edilir.



### HS - High Speed

HS - High Speed versiyonunda, üretimi artırarak emniyet içinde çalışmak amacıyla, yan ve ön taraflarının tamamı korumalarla kaplı, daha hızlı bir X (hareketli kafa yerleştirme) ekseni bulunmaktadır. Bu versiyondaki emniyet donanımları, çalışma esnasında makineye erişimi engelleyerek, operatör gözetimi olmaksızın otomatik kesim döngüleri kullanarak maksimum üretim sağlarlar.



### Bileşik kesim

Her bir kafanın dışa doğru 22°30' seviyesine kadar eğilmesi, yüksek hassasiyetli motoredüktörlü mekanik şanzıman ve mutlak kodlayıcılı fırçasız motor aracılığı ile gerçekleştirilmektedir. Yalpa hareketi, fırçasız motorlu ve bilyali vidalı bir elektrikli aktuatör tarafından sağlanmaktadır. Optimum konumu garanti etmek için yerleşim hassasiyeti, kinematik aktarma zinciri devamında bulunan bir mutlak döner kodlayıcı tarafından kontrol edilmektedir.



### 2 eksen üzerine bıçağın ilerlemesi

Bıçağın ilerleyışı iki eksen üzerinde gerçekleşmektedir. Bıçak çıkış hareketine bağlı dikey hareket, kesim diyagramının yükseklik boyutunu önemli oranda artırarak bıçağın geniş çapının azami düzeye kullanılmasını sağlamaktadır. Aletin güzergahı, kesim programına, profile ve kafaların eğimine göre yazılım tarafından yönetilmektedir.



### Etiket yazıcısı (Opsiyonel)

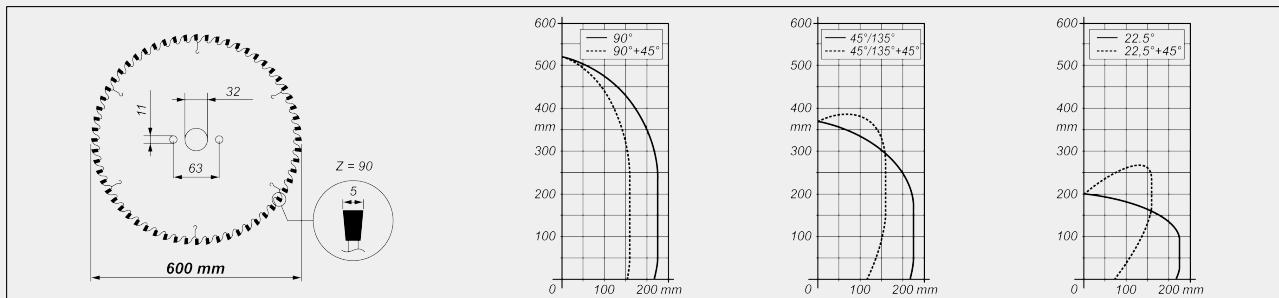
Sanayi tipi etiket yazıcısı, kesilen beher profiline kesim listesinden gelen tanımlayıcı özellikleri ile tanımlanmasına imkan vermektedir. Bunun yanı sıra bar kodun basılması profiline kolayca tanımlanmasına imkan vermektedir. Çalışma Merkezleri ya da destekli montaj hatları üzerindeki müteakip işleme aşamaları için özellikle fayda sağlamaktadır.

**COMPOUND CUT / ÇİFT KAFA KESİM MAKİNELERİ**
**MAKİNEİN ÖZELLİKLERİ**

X ekseni elektronik kontrolü	●
X ekseni yerleşim hızı (m/dak)	20
HS versiyonu X ekseni yerleşim hızı (standart) (m/dak)	30
Y ekseni elektronik kontrolü (bıçak ilerleme)	●
Eksen Y deplasmanı (mm)	225
Z ekseni elektronik kontrolü (bıçak dikey hareketi)	●
Eksen Z deplasmanı (mm)	160
Manyetik bantlı ölçü sistemi ile direkt olarak hareketli kafanın pozisyonun belirlenmesi	●
Mutlak kodlayıcı aracı ile kesim ünitesi eğiminin algılanması	●
Ara açıların elektronik kontrolü	●

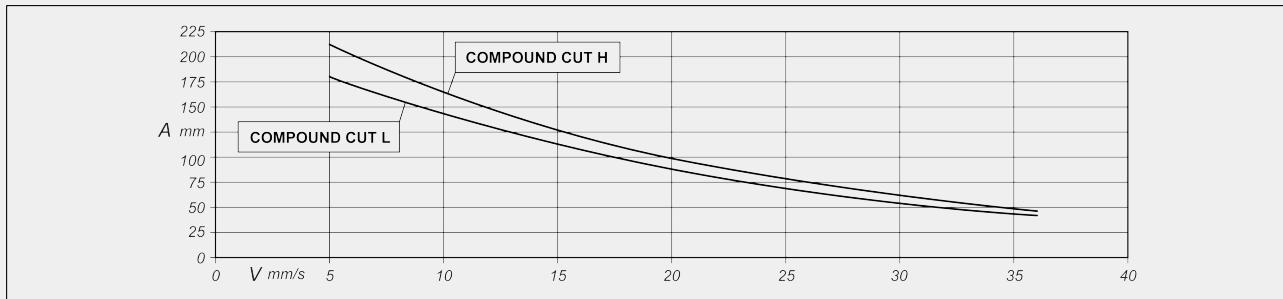
**KESİM ÜNİTESİ**

Widia'lı bıçak	2
Bıçak çapı (mm)	600
Bıçak kalınlığı (mm)	5
Bıçak motor gücü - L versiyonu (kW)	3,6
Bıçak motor gücü - H versiyonu (kW)	4,4
Elektronik profil kalınlığı ölçüm cihazı	○

**KESİM DİYAGRAMI**


## TEMAS YAYI UZUNLUĞU

Alüminyum kesimi için azami temas arkı uzunluğu (mm) (versiyon L)	180 (*)
Alüminyum kesimi için azami temas arkı uzunluğu (mm) (versiyon H)	210 (*)



A = temas arkı (mm)      V = bıçak ilerleme hızı (mm/s)

(\*) Bıçak ilerlemesi 5 mm/s olduğu halde ölçülen veri. Limite yakın performanslar, spesifik profillerin analizi ile doğrulanmalıdır

## ÇALIŞMA ALANI

Etkin kesim boyu, modele bağlı (mm)	5.000 / 6.000
Azami dahili yalpa açısı	45°
Azami dış eğim	22°30'
Azami iç eğim	45°
Çenelerin kavrayabildiği azami profil eni (mm)	225
Çenelerin kavrayabildiği azami profil yüksekliği (mm)	180
90°li 2 başlık ile standart asgari kesim (mm)	530
Harici 45°li 2 başlık ile standart asgari kesim (mm)	560
Harici 22°30''li 2 başlık ile standart asgari kesim (mm)	640
90°li 2 başlık ve PRO yazılımı ile asgari kesim (mm)	340
Harici 45°li 2 başlık ve PRO yazılımı ile asgari kesim (mm)	370
Harici 22°30'li 2 başlık ve PRO yazılımı ile asgari kesim (mm)	450

## EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR

Elektrik kontrollü komple ön koruma



Dahili aydınlatmalı ses geçirmez entegre koruyucu kabin



## PROFİLİN YERLEŞTİRİLMESİ VE KİLİTLENMESİ

Pnömatik kontrollü, "düşük basınç" düzenekli yatay mengene çifti	2
<45° kesim için geri dönen yatay mengene çifti	<input type="radio"/>
İlave yatay mengeneler	<input type="radio"/>
Düşey kilitli yatay mengene çifti	<input type="radio"/>
Hareketli kafa üzerinde pnömatik profil destekli rulo bant	<input checked="" type="radio"/>
Konveyör üzerinde profil desteği için ilave mengene	<input type="radio"/>
Adım-adım ya da otomatik kesim için taşıyıcı bant (sadece HS versiyonu)	<input type="radio"/>
Hareketli kafa üzerinde yardımcı destek düzleme	<input checked="" type="radio"/>
Sabit kafa üzerinde yardımcı destek düzleme	<input checked="" type="radio"/>

Dahil ● Mevcut ○