



Lilliput 320 INSO

Profesyonel uç kesme
makinaları



Elektro pnömatik ilerlemeli yatay doğrama ünitesi. +45° / 90° / -45° gönye dışı frezeleme. Boyalı ve gönye dışı profil üzerindeki işleme kalitesini iyileştirmek için yüksek takım dönme hızı. Pnömatik idareli freze grubunu hızlı değiştirme. Çizilmez çalışma düzlemi. Ses geçirmez, entegre, geniş iç görüş açılı çalışma alanı. Ses geçirmez tünel L= 1.100 mm manüel idareli olup, makinenin yaydığı gürültüyü yaklaşık 85 dB'ye indirmektedir (sadece 90° gönyeli freze üniteleri).



Talaş toplama

Makinenin alt kısmında bulunan bir çekmece, işleme sırasında meydana getirilen talaşın toplanmasına ve temizlik işlemlerinin kolaylaştırılmasına imkan vermektedir.



Mengene grubu ve gönye dışı

Yatay ya da dikey mengenerler düşük basınç tertibatı ile pnömatik tahriklidir. Gönye dışı, eğimin manüel hareket ile -45° ile +45° arası değiştirilmesi imkanı ile idare edilmektedir. Konum, ölçek ile okunmaktadır.



Döner depolu durdurucu

6 konumlu döner depolu durdurucu 6 farklı ölçümün ayarlanmasına, bu sayede çalışma döngü sürelerinin kısaltılması için hızlı konumlandırmaya izin vermektedir. Döner depolu durdurucunun yüksekliği de elle ayarlanabilir.



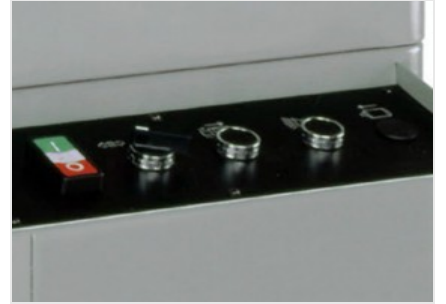
Hızlı pnömatik değişim

Frezeler grubunun değişimi, kontrol panelinde bulunan kumanda aracılığı ile pnömatik olarak gerçekleşmektedir. Bu durum makinede bulunan frezeler grubunun değiştirilmesine ve farklı çekmelerin işlenebilirliğin garanti edilmesine imkan vermektedir.



Tünelin ses geçirmezliği

Uzun boylu çekmelerin de işlenebilirliği ve desteklenmesi, makinenin yan tarafından bulunan ve bir yandan profilli desteklerken öte yandan işlemleri yürüterek atölyedeki çevresel etki düşürmek amacı ile ses konforunu da dikkate alan ses geçirmez tünelin varlığı ile garanti edilmektedir.



Kontrol

Makine kontrol panelinin tuş takımı, mengenerler düzleminin temizliğini sağlayan havanın üflemesini, güvenlik şalter ile çalıştırmayı, hızlı takım değişimini idare etmektedir.



LILLIPUT 320 INSO / PROFESYONEL UÇ KESME MAKİNELERİ

ÖZELLİKLER

Kendiliğinden frenlemeli motor (kW)	1,5
Takım hızı (devir/dak)	6.000
Deplasman (mm)	320
Mengene kapasitesi (mm)	200 x 120
Düşük basınç tertibatlı pnömatik yatay ve dikey mengene	●
6 yuvarlı döner derinlik durdurucusu	●
Freze taşıma düzeneği (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
Freze azami (mm)	Ø = 180
Su ve yağ emülsiyonlu mikro sisli yağlama sistemi	●
Duman emişi bağlantı yeri	●
Freze gruplarını taşıma depolu ve talaş toplama çekmeceli kaide	●
Profil destek konveyörü, uzunluk (mm)	500
Üst kapak ve arka açıklık ile ses geçirmez tünel	●
Mengene düzlemi temizliği hava üflemesi	●
Temizlik için basınçlı hava tabancası	●

Dahil ● Mevcut ○