



## Microbo

Otomatik  
konumlandırıcılar

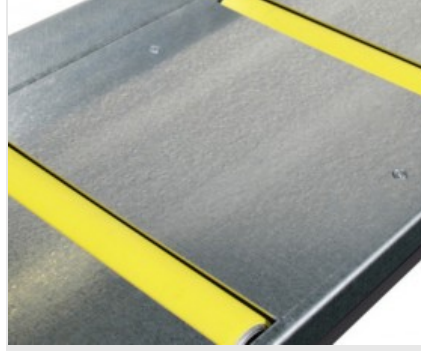


Doğrudan akımlı motor aracılığı ile durdurucunun hareketi vasıtası ile ölçü tespit ve profil destek sistemi; kodlayıcı ile elektronik okuma.



### Yandan görünüm

Özel çelik braket aracılığı ile, kesin ve rijit şekilde kesim makinesine mekanik bağlantı gerçekleştirilmektedir.



### Merdane

Profilin yüzeysel hasara uğramadan etkin şekilde kaymasına imkan veren 295 mm'lik PVC kaplı çelik merdaneler.



### Referans durdurucu

Bıçağın ortasını esas alarak, kesilecek olan parçanın boyunun gerçekleştirilmesine imkan veren, sayısal kontrollü kinematizma tarafından tetiklenen, bilyeli kovan üzerinde hareket eder araba.



### Kontrol

Kumanda konsolu, makinenin işlevsel fonksiyonların tamamının idaresine imkan vermektedir. PCL cihazı aracılığı ile kesim listelerinin hazırlanması mümkün olup akabinde durdurucunun sıralı ve otomatik şekilde tekrar konumlandırılmasına imkan vermektedir.



### Barkod okuyucusu (Opsiyonel)

Barkod okuyucusu kullanarak sistem yapıyı otomatik olarak tanımlamakta ve sonuç itibari ile durdurucuyu öngörülen yüksekliğe konumlandırarak döngü sürelerini kısaltmaktadır.





MICROBO / OTOMATİK KONUMLANDIRICILAR

KONTROL ÖZELLİKLERİ

Arka aydınlatmalı ekran	●
Tek konumlandırmaların gerçekleştirilmesi	●
Açılı kesimler için otomatik ölçü hesaplamalı, 99 adet profil düzeltme değerinin hafızaya alınması	●
Klavyeden 30 kesim listesinin hafızaya alınması (her biri 50 çizgi)	●
USB portu	○
RJ45 ağ kartı	○

MAKİNEİNİN ÖZELLİKLERİ

Rulmanlar üzerinde PVC (295) kaplı çelik merdaneler	●
Parça durdurucusunun pnömomatik yükselmesi	●
Etkin deplasman (modele bağlı) (mm)	4.200 ; 7.200
Konumlandırma toleransı (mm)	± 0,3 (*)

(\*) Makine bir ısıl deformasyonlarının dengelenmesi sistemi ile donatılmamıştır. Verilen değer 20°C'lik sıcaklığı esas almaktadır

Dahil ● Mevcut ○