

Nanomatic 384

S

CNC işleme merkezleri



2 mm'ye kadar alüminyum, PVC ve çelik profiller, (isteğe bağlı) 2 mm'ye kadar paslanmaz çelik profillerin işlenmesi için ideal, 2 kontrollü eksenli, tek başlıklı pantograf. Çalışma döngüsünün idaresi, dokunmatik ekran üzerindeki basit yönergeler aracılığı ile operatöre rehberlik eden sezgisel yazılım ile gerçekleşmektedir. USB bağlantısı PC'ye kolay bağlantı sağlamaktadır. 4 yüz üzerinde dönen çalışma düzlemini, uygulama hızının ve hassasiyetinin artırılmasına imkan vermektedir. Bunun yanı sıra, titreşim ve gürültüye neden olan geçmeli işlemleri asgariye indirerek daha kısa takımların kullanmasına imkan vermektedir. Hızlı ISO 30 takım değişimi. Çalışma alanı pnömatik komutlu koruması.



Parça dönüşü

Konsol üzerinde bulunan açma komutu aracılığı ile döner harekete sahip poya, elle hareket ettirilip pnömatik stoplar ile önceden belirlenen 4 konumda sabitlenebilmekte, profilin diğer yüzleri üzerindeki işlemlere imkan vermektedir.



Kumanda kolu

Kol, freze ünitesinin dikey hareketinin gerçekleştirilemesine imkan vermektedir. Kolan üzerinde motor çalışma düğmesi mevcuttur. Elektro mandren, ISO 30 hızlı bağlantılı takım taşıyıcı ile donatılmıştır; makinenin yan taraflarında, aynı sayıdaki takım taşıyıcı işin 4 tane yuva bulunmaktadır.



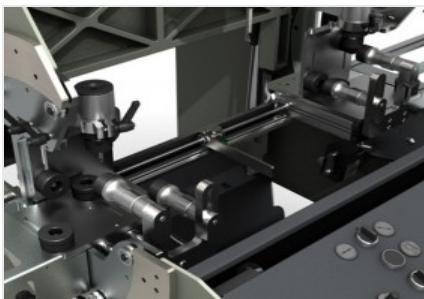
Durdurucular ve konveyörler

Sağda ve solda bulunan konveyörler, oldukça uzun profillerin işlenmesinde destek sağlamaktadır. Bunun yanı sıra, yine sağda ve solda bulunan manuel ayarlı durdurucular sistemi, parçanın makineye doğru şekilde konumlandırılıp çalışma alanına götürülmesine imkan vermektedir.



Sayısal kontrol

5,7" dokunmatik ekranlı ara yüz mastarı değiştirmekte, gerçekleştirilecek şekillerin ve parça üzerindeki konumlarının tanımlanmasına imkan vermektedir. Yönergeler ekranındaki sinyaller ve mesajlar ile gerçek zamanda operatöre iletildiktedir, işleminin basit ve sezgisel olması sağlanmaktadır. X ve Y eksenlerine refere eden frezeleme hareketleri, enterpole kontrollü eksenler tarafından elektronik olarak idare edilmektedir.



Mengeneler

Makine, profilin makinede doğru şekilde sabitlenmesini garanti eden, düşük basınçlı tertibatlı ve elle ayarlanabilir pnömatik kumandalı yatay ve dikey mengeneler ile donatılmıştır.



Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

NANOMATIC 384 S / CNC İŞLEME MERKEZLERİ

ÖZELLİKLER

İnverterli motor (kW)	1,1
Takım hızı (devir/dak)	1.000 ÷ 8.300
Deplasmanlar (X-Y-Z) (mm)	380 - 150 - 250
Sayısal kontrollü eksenler (X, Y)	2
Pnömatik kilitleme sistemli manüel kafa inişi	●
Mengene kapasitesi 90°'de (mm)	140 x 120
Hızlı takım değişimi	ISO 30
Takım çapı azami (mm)	10
Takım boyu azami (mm)	95
Düşük basınç tertibatlı çift baskı elemanlı yatay mengeneler	2
Düşük basınç tertibatlı dikey mengeneler	2
Yan raflarda düşük basınç tertibatlı dikey mengeneler çifti	○
PVC ayarlanabilir mengene çeneleri	●
Tek ağızlı freze (mm)	Ø = 5 - 10
Kelepçe ile kompe freze taşıma maşası (mm)	Ø = 5/6 - 9/10
Su ve yağ emülsiyonlu mikro sisli yağlama sistemi	●
Enjeksiyonlu yağlama sistemi	○
Kuru işlemeli takımlar ile yapılan uygulamalar için tavsiye edilen, havalı soğutma (giren havanın sıcaklığına göre sıcaklığın 6 bar'da 30°C düşürülmesi) ve 1 memeli enjeksiyonlu yağlama sistemi	○
Lazer işaretleyici	○
Devre dışı bırakılabilen 4 durduruculu profil destek sağ ve sol rafları	●
Doğrusal kılavuzlar üzerine kayar merkezi durdurucu	●
Kaideye entegre takım taşıma deposu, 4 yuvalı	●
Hassas doğrusal kılavuzlar üzerinde kafa hareketi	●
Windows CE işletim sistemi	●
Standart ve makro şekil yürütme yazılımı	●
5,7" dokunmatik renkli LCD ekran	●

Dahil ● Mevcut ○