

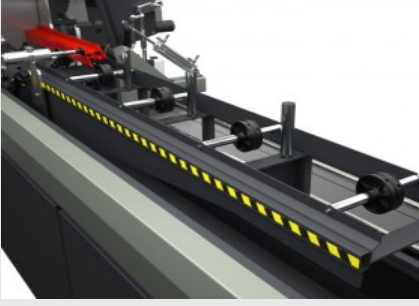


Precision C2

Çift Kafa Kesim Makineleri



Sayısal kontrol tarafından idare edilen fırçasız motor aracılığı ile hareketli kafanın otomatik hareketine sahip elektronik çift kafalı kesici. Ara açılarının mekanik ayar sistemi ile kesim ünitelerinin 90° ile 22°30' (dış) arası pnömatik eğimi. Oleo-pnömatik bıçak ilerlemesi.



Yükleme ve Boşaltma

Yükleme ve boşaltma amacı ile kesici, hareketli başlık üzerinde standart merdaneler ile donatılmıştır. İsteğe bağlı olarak merdaneler, artık çubuğun sabitlenmesi amaçlı ilave mengene ile işlenen profil kalınlığını elektronik olarak ölçen cihazla donatılmıştır; bu cihaz, kesim yüksekliğinin profilinin reel boyutuna göre düzeltilmesini, yüzeysel işlemlerden kaynaklanan toleransın gözetilmesini mümkün kılmaktadır.



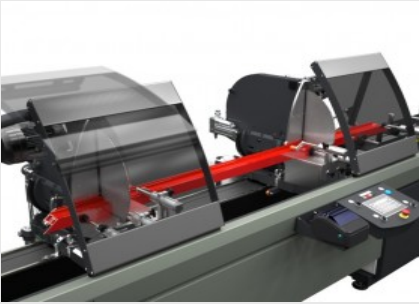
Kesim ünitesi sanal eğim eksenli

Alüminyum ve PVC versiyonları için dışı doğru 22°30" kadar her bir kafanın eğimi, dört adet çelik tekerlek çifti üzerine yerleştirilmiş dairesel kızaklar aracılığıyla sağlanır. Patent sahibi bu çözüm, kesim bölgesindeki her türlü engeli ortadan kaldırarak, profilin yerleştirilmesinde ve kilitlenmesinde avantaj sağlamanın yanı sıra, geleneksel sistemlere göre daha fazla sağlamlık sunar.



Profil kilitleme

Sanal eksenin sağladığı geniş alan sayesinde, profilin kesim için kilitlenmesi, iki adet yatay itici aracılığıyla, büyük bir hassasiyet ve emniyet içinde gerçekleşir. Düşey yönde kilitleme için, özellikle de özel kesimler için, profilin düşey yönde kilitlenmesini sağlayan, patentli bir yatay iticiler sistemi mevcuttur.



Kafa siperleri

Kesim ünitelerinin üzerine kurulmuş olan otomatik hareketli iki yerel siper çalışma alanını korumaktadır. Çizilmez polikarbonattan imal edilmiş olup açma ve kapanma hareketleri kesim döngüsünün uygun aşamalarında otomatik olarak gerçekleşmektedir ve pnömatik silindirik tarafından idare edilmektedir.



Kontrol

Kullanım kolaylığı açısından düşünülen kontrol paneli, hareketli başlıkların gerçekleştirecek kesimin özelliklerine göre doğru konumlandırılmalarına imkan vermektedir. 5,7" dokunmatik ekranı ve tamamı bu makine için kişiselleştirilmiş yazılımı ile özel fonksiyonlar bakımından oldukça zengindir. İsteğe bağlı olarak, makinenin ön kenarı boyunca rulmanlar üzerinde hareket eden bir desteğe monte edilebilir.



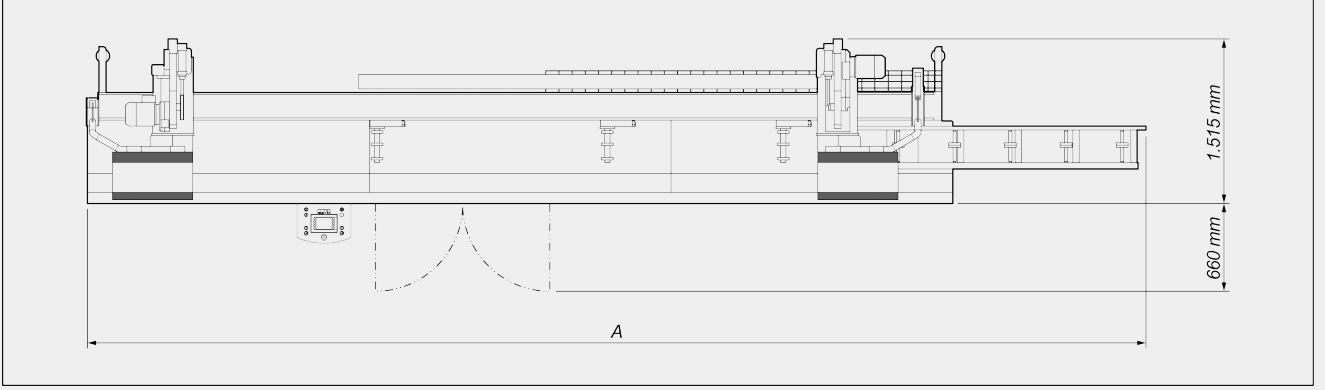
Etiket yazıcısı (Opsiyonel)

Sanayi tipi etiket yazıcısı, kesilen beher profilin kesim listesinden gelen tanımlayıcı özellikleri ile tanımlanmasına imkan vermektedir. Bunun yanı sıra bar kodun basılması profilin kolayca tanımlanmasına imkan vermekte, Çalışma Merkezleri ya da destekli montaj hatları üzerindeki mütekip işleme aşamaları için özellikle fayda sağlamaktadır.



PRECISION C2 / ÇİFT KAFA KESİM MAKİNELERİ

YERLEŞİM DÜZENİ



A

Precision C2 - 4 m (mm)

7.140

Precision C2 - 5 m (mm)

8.140

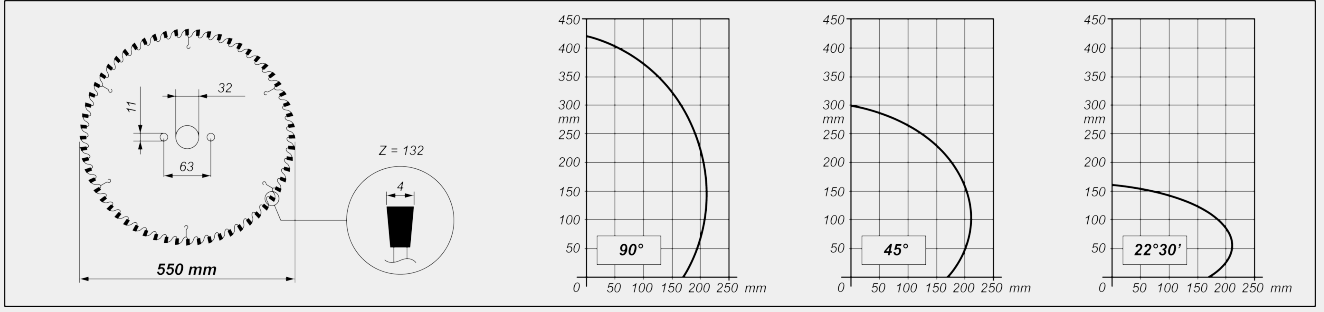
Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.

MAKİNEİNİN ÖZELLİKLERİ

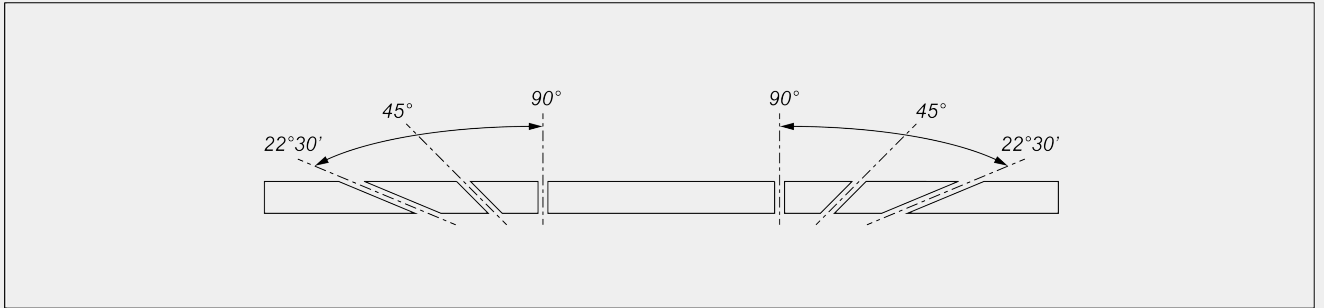
X eksen elektronik kontrolü	●
Standart X eksen yerleşim hızı (m/dak)	25
Manyetik bantlı ölçü sistemi ile direkt olarak hareketli kafanın pozisyonun belirlenmesi	●
Ara açılarn mekanik ayarı	●
Azami dış eğim	22°30'
Oleo-pnömatik bıçak ilerleme	●
Etkin kesim boyu, modele bağlı (mm)	4.000 / 5.000
Widia'lı bıçak	2
Bıçak çapı (mm)	550
Bıçak motor gücü (kW)	2,2
Elektronik profil kalınlığı ölçüm cihazı	○



KESİM DİYAGRAMI



KESİM ÜNİTESİ EĞİMİ



Ara açılıların mekanik ayarı

EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR

Pnömatik kontrollü yerel ön koruma

PROFİLİN YERLEŞTİRİLMESİ VE KİLİTLENMESİ

Pnömatik kontrollü, "düşük basınç" düzenekli yatay mengene çifti	<input checked="" type="radio"/>
Düşey kilitli yatay mengene çifti	<input type="radio"/>
<45° kesim için geri dönen yatay mengene çifti	<input type="radio"/>
Mekanik ara profil destekleri	3
Hareketli başlık üzerindeki konveyör (mm)	1.850
Konveyör üzerinde profil desteği için ilave mengene	<input type="radio"/>
Sabit kafa üzerinde isteğe bağlı destek düzlemi kiti + yatay/geri dönmeli mengene	<input type="radio"/>

**YAĞLAMA VE EMİŞ**

Su ve yağ emülsiyonlu mikro sisli yağlama sistemi	<input checked="" type="radio"/>
Minimum yayılmalı yağ ile yağlama sistemi	<input type="radio"/>
Harici aspiratör otomatik start tertibatı	<input checked="" type="radio"/>

FONKSİYONELLİK

Tek kesimlerin gerçekleştirilmesi	<input checked="" type="radio"/>
Gönye dışı kesimlerin gerçekleştirilmesi (ara açılar)	<input checked="" type="radio"/>
Kesim listelerinden döngüsel kesimlerin gerçekleştirilmesi	<input type="radio"/>
PRO özel kesimleri (ebat dışı, ölçü altı, kırık ve kamalı kesim)	<input type="radio"/>
SLICE yarı otomatik kesimleri (itmeli kesim)	<input type="radio"/>
Kesim listelerinin içe aktarılması	<input type="radio"/>

Dahil Mevcut