



Roto

Ambalaj makineleri



Doğramalar için dikey ambalaj makinesi. Destek düzlemi döner olup, ağır ya da büyük ebatlı parçaların hareket ettirilmesinin kolaylaştırılması için konveyör ile donatılmıştır. Makine tek bir operatör tarafından kullanılmak üzere tasarlanmıştır.



Doğramaları kilitleme

Sapın hareketi, çerçevenin doğru şekilde sabitlenmesini garanti edecek şekilde pnömatrik açılmaya imkan verir.



Çift bobin yuvası

Otomatik ambalajlama işlemlerinin hızlandırılması amacı ile çift arabalı bir sistem, mikrofilm ve pluriball bobinlerinin ayrı şekilde yerleştirilmesine imkan vermektedir.



Kontrol ve pedal grubu

Isı ile şekillendirilen ABS'den mamul merkezi konsol, plaka dönme hızı, ambalaj bobinlerinin yükselme hızının seçimi, çerçevenin sabitlenmesi, bobin açma yönünün seçimi, bobinin elle değiştirilmesi düğmesi gibi fonksiyonların idare edilmesine olanak sağlamaktadır.



Doğrama kayma konveyörü

Sabit bir konveyör, hareket akıcılığı ve kolaylığı sağlayan ve bir mile monte edilen rulolar sayesinde çerçevenin yatay hareketine imkan vermektedir.



ROTO / AMBALAJ MAKİNELERİ

ÖZELLİKLER

Kumanda pedal takımı	●
Çalışma parametrelerinin görüntülenmesi ve ayarlanması için ekranlı kumanda paneli	●
Yarı-otomatik döner tabla	●
Pluriball/mikrofilm çift bobini arabası	●
Döner düzlem (mm)	Ø = 1.800
Tabla dönme hızı (devir/dak)	4 ÷ 12
Araba yükselme/inme hızı (devir/dak.)	1,3 ÷ 3,5
Tüketim hava (Nl/döngü)	18
Kurulu güç (kW)	1,9

AMBALAJLANABİLİR DOĞRAMA

Yükseklik (mm)	600 ÷ 2.800
Genişlik (mm)	320 ÷ 1.800
Kalınlık (mm)	40 ÷ 380
Azami pencere ağırlığı (kg)	80

BOBİN EBATLARI (FİLM)

Dış çap, azami ölçü (mm)	300
İç çapı (mm)	76
Bobin yüksekliği (mm)	500
Film kalınlığı (µ)	17 ÷ 35
Azami ağırlık (kg)	20

BOBİN EBATLARI (PLURIBALL)

Dış çap, azami ölçü (mm)	1.000
İç çapı (mm)	76
Bobin yüksekliği (mm)	500
Azami ağırlık (kg)	12

Dahil ● Mevcut ○