

SCA/E

Tek kafa kesim makineleri

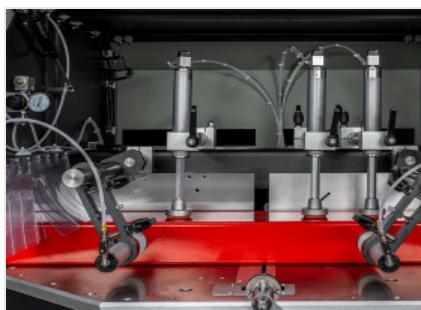


Fırçasız motoru aracılığı ile dikey eksenin sayısal kontrollü otomatik döndüğü, yatay eksenin hidrolik komut ile eş zamanlı olarak devrildiği yükselmeli tek kafalı kesici. Dikey eksen üzerinde (sol ve sağ) 90° ile 22°30' arası, yatay eksende (sadece sağa) 90° ile 35° arası açılar ile kesim.



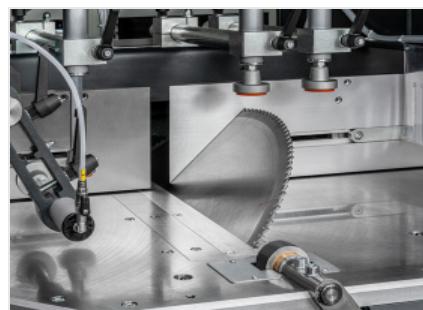
Bıçak

Kesici, sistemin rigiditesini ve aynı zamanda da yüksek kesite sahip profillerin işlenmesi için gerekli gücü garanti eden hidrolik tahrikli bir ilerleme sistemine monte edilen 650 mm'lik widia bıçak ile donatılmıştır.



Mengeneler

Parçanın sabitlenmesi, konumlanma hızları son derece yüksek olan yatay ve dikey mengene gruplarının kullanılması ile gerçekleştirilmektedir. Kullanılan mekanik yapının sağlamlığı, parçanın çalışma düzlemleri üzerinde son derece sıkı şekilde sabitlenmesine imkân vermektedir.



Kesim alanı

Büyük boytlardaki profillerin çalışılmasını garanti eden çok geniş kesim kapasitesini kullanabilmek için, kesim merkezinin yapısı son derece güçlü yapılmış olma özelliği sayesinde, rıjilik garantii eder. Bu hem yatay tezgah hem de dikey ekipman için geçerlidir.



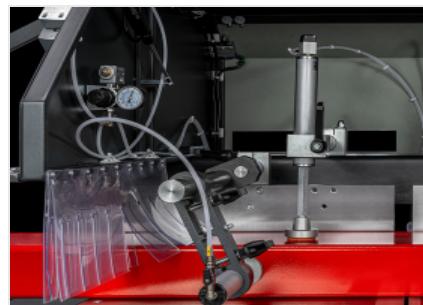
Kontrol

Kontrol konsolu, makinenin işlevsel fonksiyonlarının tam yönetimi için 7" dokunmatik ekran ve tamamen kışıştırılmış bir yazılım kullanmaktadır. Kesim ünitesinin yatay eksen üzerindeki eğiminin okunmasına, CN dikey ekseni üzerindeki kesim açılarının ayarlanması ve parçanın sabitlenmesine imkân vermektedir. Kontrol konsolu aracılığı ile, otomatik kesim açıları listelerinin hazırlanması ve isteğe bağlı olarak içe aktarılması da ayrıca mümkündür.



İlave yatay pnömatik mengene (Opsiyonel)

Makinenin standart donanımına göre ilave mengene monte etmek mümkündür. Bu şekilde özel profile durumunda dahi çubukların ya da çubuk parçalarının mükemmel şekilde sabitlenmesi garanti edilmektedir.



Manometreli mengene basınç redüktörleri (Opsiyonel)

Hatırı sayılır yoğunluğu, esnekliği ya da hassasiyeti bulunan profillerin kesiminin öngörüldüğü hallerde mengenelerin basınç regülatörleri ile donatılması mümkündür. Mengenelerin özenli kullanımı ile birlikte bu çözüm, oldukça karmaşık durumlarda dahi profil kilidinin ayarlanması imkân vermektedir.

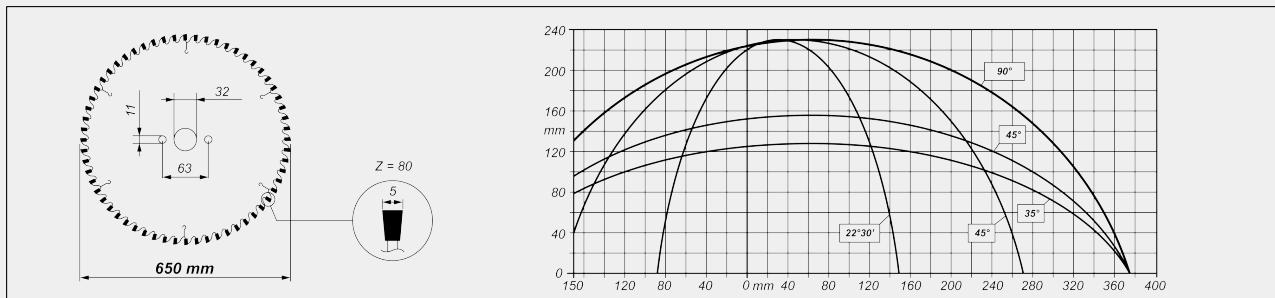
MAKİNEİN ÖZELLİKLERİ

Dikey dönme ekseni elektronik kontrolü	●
Hidrolik bıçak ilerlemesi	●
Dikey eksen üzerinde bıçak dönüşü	-22°30' ÷ +22°30'
Dikey eksen üzerinde ara açıların elektronik ayarı	●
Yatay eksen üzerinde bıçak eğimi (sağa doğru)	90° ÷ 35°
Bıçak çapı (mm)	Ø 650
Mutlak kodlayıcı ile konumlandırma	●
Widia'lı bıçak	●
Yatay eksen üzerinde ara açıların mekanik ayarı	●
Yatay eksen devrilmenin sayısal görüntülemesi	●
Ayarlanabilir bıçağın ilerleme hızı	●

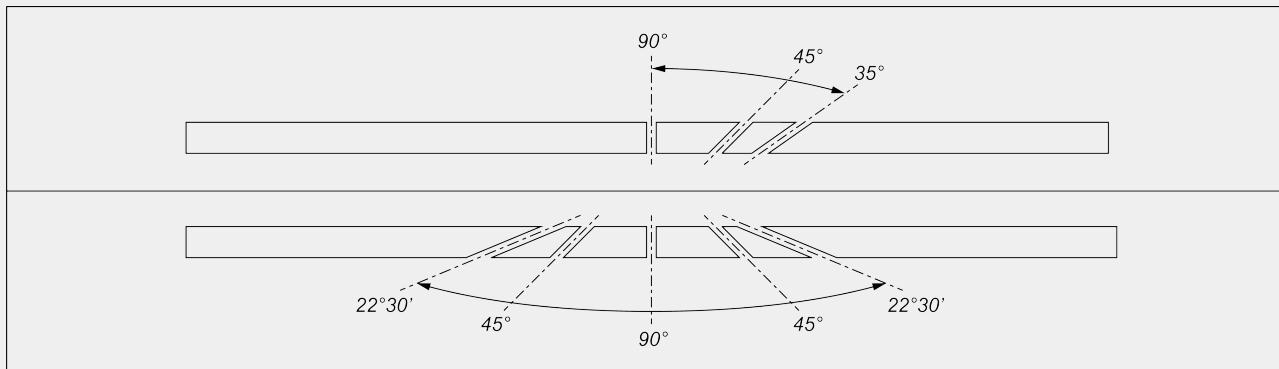
BİÇAK MOTORU

İnverter ile kendiliğinde frenlemeli trifaze motor	●
Motor trifaze gücü (kW)	5,5
Bıçak dönüş hızı (devir/dak)	2.800
Çevresel hız (m/s)	95
Fren müdahale süresi (s)	10

KESİM DİYAGRAMI



KESİM ÜNİTESİ EĞİMİ



Dikey eksen üzerinde ara açılarının elektronik ayarı
Yatay eksen üzerinde ara açılarının mekanik ayarı

EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR

- Yan koruyucu tünelер
- Manüel komutlu entegre koruma

YAĞLAMA VE EMİŞ

- Minimum yayılmalı yağ ile yağlama sistemi
- Aspiratör otomatik start tertibatı

PROFİLİN YERLEŞTİRİLMESİ VE KİLİTLENMESİ

35°'e kadar olan karma kesimler için gerileyebilir ve ayarlanabilir profil destek gönyesi

Yükleme düzleminin yüksekliği (mm) 1.100

Manometreli mengene basınç redüktörleri

İlave yatay mengene

Pnömatik yatay mengene 1

Pnömatik dikey mengeneler 3

Dahil ● Mevcut ○