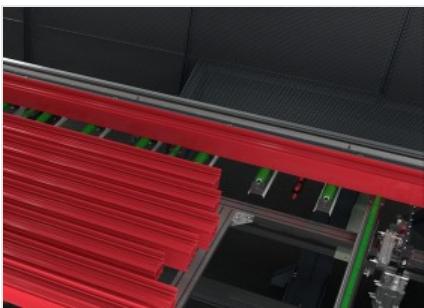


Vegamill HB

CNC işleme merkezleri

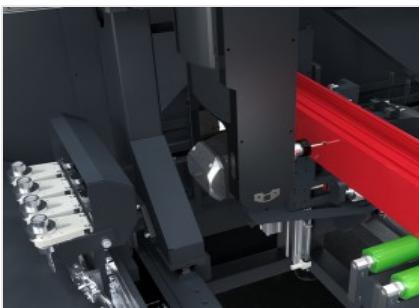


8 ile 14 arası milli CNC, alüminyum ve hafif alaşım profiller üzerinde freze, delme ve kesme çalışmaları yapmak amacıyla gerçekleştirilmiş bir çalışma merkezidir. VEGAMILL dört ana üniteden ibarettir. Uzunluğu 7.500 mm'ye kadar olan profiller için bir adet kayışlı otomatik yükleme deposu. Profili yüksek hassasiyet ve hızı sahip işleme alanına götüren kavrama ve taşıma maşalı, itmelii besleme sistemi. Maşanın yatay ve dikey konum ayarı manüeldir; istege bağlı olarak, kontrollü iki mil üzerinde elektronik konumlandırma sistemi ile otomasyonlu hale getirilebilir. Delme ve freze fonksiyonlarını yürüten 4 eksenli CNC freze ünitesi, profinin üst ve yan yüzleri üzerinde işlem gerçekleştirir; 3 CN eksenli ikinci istege bağlı bir ünite ise alt yüzü işler. 250 ve 400 mm'lik bıçaklı kesme ünitesi 90°lik kesimler yapmaktadır; 600 mm'lik bıçaklı versiyonu sağa ve sola doğru 22°30'a kadar eğimli kesimler yapabilmektedir; bunun için mutlak manyetik bantlı bir CN dönme eksenini üzerindeki fırçasız motorun hassasiyeti ve etkinliği kullanılmaktadır. Tahliye ünitesi, braket ve menteşeler gibi kısa parçalar için ideal olan bir konveyör bandından ya da, alternatif olarak, otomatik çıkarıcısı ve otomatik ters çevirme ve aktarma sistemi olan bir tahliye bandından oluşabilir. VEGAMILL'i oluşturan üniteler, ilave koruyucu siper gerektirmeyecək şekilde korumalar ve karterler ile donatılmış olup, bu işleme ve kesim merkezine kompakt görünüm ve esneklik sağlamaktadır.



Çubuk besleme

Yüksek düzeyde doğruluk ve hızlı, numaralı kontrol gerçekleştiren çubuk ayar sistemi. Sistem, manüel konum ayarlamalı profil sabitleme maşası ile donatılmıştır; isteğe bağlı olarak, iki CNC mili üzerinde yatay ve dikey konumun otomatik yönetimi mümkündür. Kayışlı yükleme deposu, 7,5 m'ye kadar olan profillerin yüklenmesine imkan vermektedir.



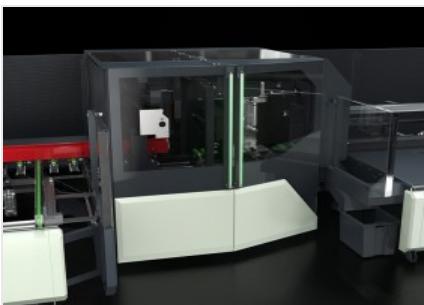
Freze ünitesi

4 CNC milli freze ünitesi, 24.000 devir/dak hızına ulaşabilen 8,5 kW S1 elektro mandrenden ibarettir. Elektro mandrenin hareketi, parçayı yeniden konumlandırmaya gerek kalmaksızın 3 yüz üzerinde ve A ekseni boyunca -120°den +120°ye kadar dönüş ile çalışma imkanı sağlar. Alüminyum, PVC ve hafif alaşım profillerinde kullanılabilir.



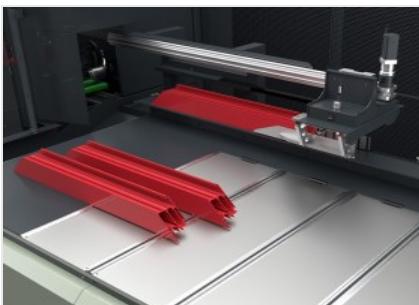
Kesim ünitesi

Ön bıçak çıkışlı kesim ünitesi, düşük kesitli profillerin yönetilmesi, menteşe, mil, braket ve gönyeler gibi bir/iki işleme ihtiyaç duyan küçük parçaların seri üretimi için optimize edilmiştir. Malzeme tüketimini düşürmek için, çapı 250 mm ile 400 mm arası asgari kalınlığa sahip bıçakları bulunmaktadır.



Entegre koruyucu kabin

Entegre koruyucu güvenlik ve ergonomi ihtiyaçlarının azami işlevsellik, ses yalıtımı, erişebilirlik ve aydınlatma ile bağıdaştırılabilmesi için tasarlanmıştır. Özel ve yenilikçi tasarım, makineyi eşsiz ve tek hale getirmektedir. Geniş camlar operatöre, işlemlerin yürütülmesini basit ve güvenli şekilde takip etme imkanı vermektedir.



İşlenmiş parçayı çıkarma sistemi

Vegamill, işlenen parçayı çıkaran iki sistem ile donatılabilir. Bunlardan ilki, kesilen ve işlenen parçaları çıkarıp toplama haznesine bırakın bir konveyör banttan ibarettir. Bant, bu makinenin çalışmasına özgü ufak parçaların tahliyesini garanti edecek boyutlara sahiptir. İkinci sistem ise, azami 2.500 mm uzunluğa sahip daha büyük parçaların boşaltılmasına imkan veren CNC maşalı çıkarıcı bir tahliye tezgahını kapsamaktadır.



Etiket yazıcısı (Opsiyonel)

Sanayi tipi etiket yazıcısı, kesilen beher profiliin kesim listesinden gelen tanımlayıcı özellikleri ile tanımlanmasına imkan vermektedir. Bunun yanı sıra bar kodun basılması profili kolayca tanımlanmasına imkan vermektedir. Çalışma Merkezleri ya da destekli montaj hatları üzerindeki müteakip işleme aşamaları için özellikle fayda sağlamaktadır.

VEGAMILL HB / CNC İŞLEME MERKEZLERİ

EKSEN DEPLASMANI

U0 EKSENİ (besleyici) (mm)	8.500
X0 EKSENİ (yatay) (mm)	200
Y0 EKSENİ (yanal) (mm)	980
Z0 EKSENİ (dikey) (mm)	470
A0 EKSENİ (elektro mandren dönüşü)	-120° ÷ +120°
V0 EKSENİ (yanal) (mm)	80
W0 EKSENİ (dikey) (mm)	115

KONUMLANDIRMA HIZI

U0 EKSENİ (besleyici) (m/dak)	0 ÷ 85
X0 EKSENİ (yatay) (m/dak)	56
Y0 EKSENİ (yanal) (m/dak)	22
Z0 EKSENİ (dikey) (m/dak)	22
V0 EKSENİ (yanal) (m/dak)	25
W0 EKSENİ (dikey) (m/dak)	25

YÜKLEME ÜNİTESİ: PROFİL KONUMLANDIRMA

Ayarlanabilir kavrama maşalı yük besleyici	●
Kayıtlı yükleme deposu	●
Yüklenebilir azami profil uzunluğu (mm)	7.500
Yüklenebilir azami profil eni (mm)	200
Depoya yüklenebilen profiller	9
Teorik asgari kesim uzunluğu (mm)	0
Elektronik milli maşa konumlandırma (V ve W milleri)	○
Karşıt şablon olmadan yüklenebilir asgari profil kesiti (mm)	30 x 30

FREZE ÜNİTESİ

S1 azami gücü (kW)	8,5
Takım bağlantı konisi	HSK - 63F
Azami hız (devir/dak.)	24.000
Isı eşanjörlü soğutma	●
Minimum yayılmalı yağ ile yağlama sistemi	●
Otomatik takım dönüşü	-120° ÷ +120°

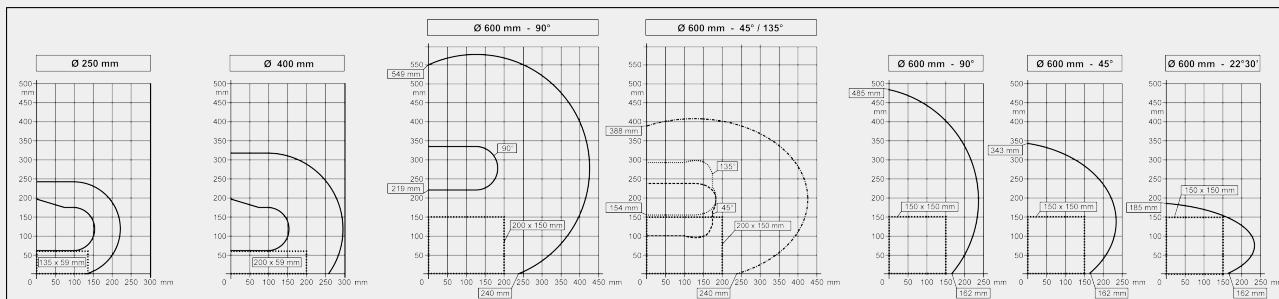
90°'LI KESİM ÜNİTESİ

Widia'lı bıçak	
Fırçasız bıçak motoru gücü (kW)	2,5
90°lik kesim ünitesi için bıçak çapı / kalınlığı (mm)	250 / 1,9 ; 400 / 3,8
CN bıçak ilerleme	
Minimum yayılmalı yağ ile yağlama sistemi	

EĞİLEBİLİR KESİM ÜNİTESİ

Widia'lı bıçak	
Eğilebilir kesim ünitesi bıçak çapı (mm)	600 / 5
Fırçasız bıçak motoru gücü (kW)	2,5
CN bıçak ilerleme	
Minimum yayılmalı yağ ile yağlama sistemi	

KESİM DİYAGRAMI



TAŞIMA BANTLI TAHLİYE ÜNİTESİ

Taşıma bandı	
Otomatik olarak indirilebilecek azami uzunluk (mm)	200

BİRİKTİRME BANTLI TAHLİYE ÜNİTESİ

Otomatik çıkarıcılı tahliye tezgahı	
Otomatik olarak indirilebilecek azami uzunluk (mm)	2.500

KAYIŞLI DEPOLU TAHLİYE ÜNİTESİ

Otomatik çıkarıcılı tahliye tezgahı	
Otomatik olarak indirilebilecek azami uzunluk (mm)	4.000

Dahil ● Mevcut ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.