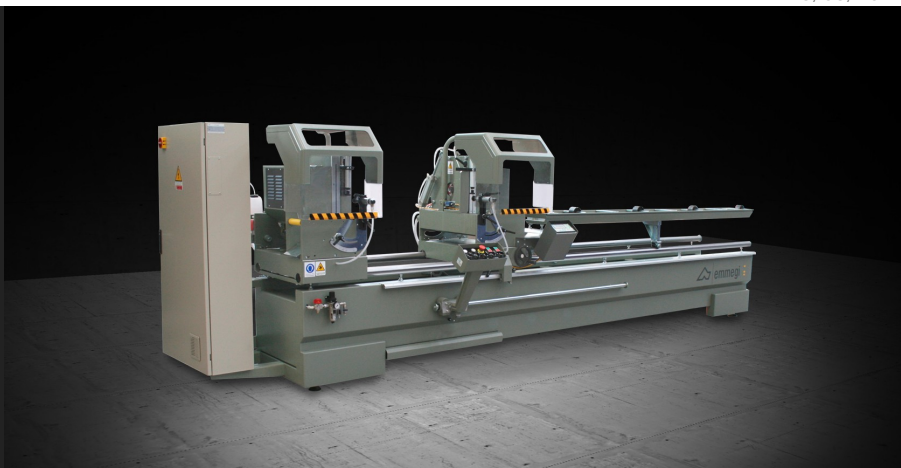




Classic VIS

双头切割机



双头切割机配有移动切割头的手动移动装置和数字显示的高度读取器。根据不同型号，切割头的气动翻转装置向外可达 45° 或 22°30'。刀片 450 和 500 毫米。可提供 4、5、6 米的有效切割长度。



移动刀头倾斜装置

刀头围绕水平轴的旋转是通过气缸进行的。对于配备了 450 毫米直径刀片的机床，可实现向外的 90° 到 45° 的角度。搭配直径为 500 毫米的刀片，可以实现向外的 90° 到 22°30' 的角度。通过手动调节的挡板可以获得中间的角度。移动单元在加工区配备了下拉式整体气动保护装置。



活动单元定位装置

通过旋转移动手轮来实现活动单元的定位。磁性带可以检测位置，PLC 型 LCD 显示屏则负责显示移动切割头定位的高度。



X 轴数字显示器

通过数字显示器以电子方式显示移动切割头沿 X 轴的定位尺寸，可立即读取设定的长度并确保切割精度。



按键板

安装在各种型号上的按键板可以在轴承上滑动。由于可以始终移动到靠近切割单元的位置，因此方便机床的使用。



中间角度数字显示器 (选修的)

通过活动切割头的气动翻转装置，中间角度显示器可以绝对精确地识别切割单元的角度，保证型材切割的准确性。



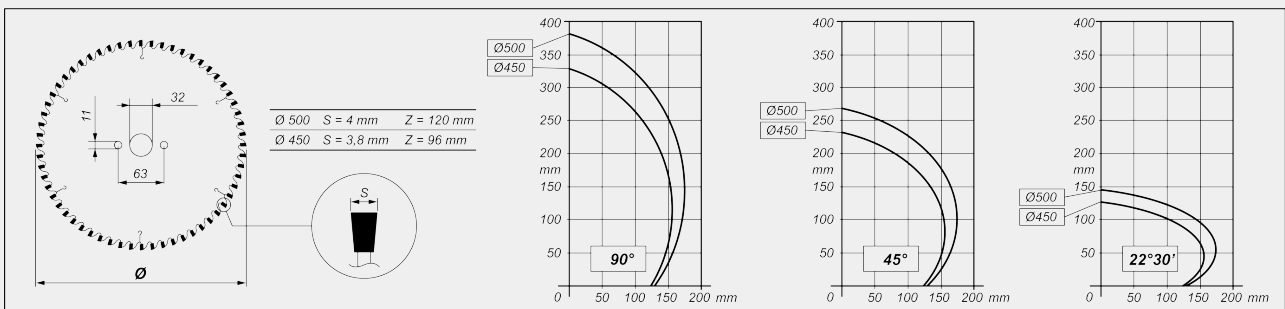
控制器特性

LCD 高度显示器	●
单次切割执行装置	●
储存 99 个型材校正值，对转角切割尺寸进行自动计算	●
通过键盘存储 10 个切割清单（每个清单 50 排）	●

机床规格

通过磁条直接测量系统侦测移动切割头位置	●
硬质合金刀片	2
气动控制的切割区域一体式保护装置	●
带有“低压”装置的水平和垂直气动虎钳对	●
型材支撑辊筒输送机	●
含油乳化剂或微扩散油的水喷雾润滑系统（根据不同版本）	●
型材手动支架	●
用于抽吸器自启的装置	●
成对标准反凸模具	●
公制尺	●
有效切割 (mm)	4.000 / 5.000 / 6.000
刀具电机功率 (kW)	2,2

切割图



包括 ● 可用 ○