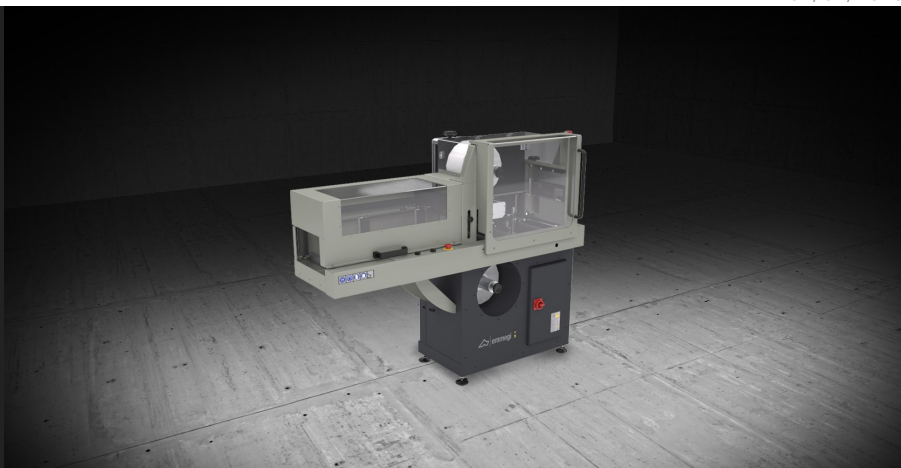




Dual Skin

辅助设备

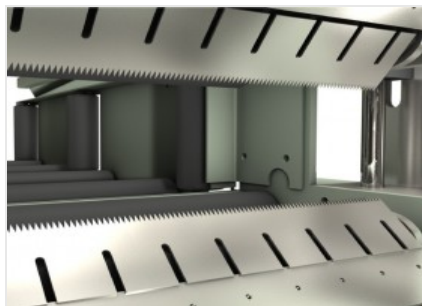


在铝型材上粘贴保护膜的机床。型材由电动辊筒自动送入，并通过压力辊筒确保薄膜与型材完美粘合。额外的选配套件还允许同时将薄膜粘贴于第三个面。



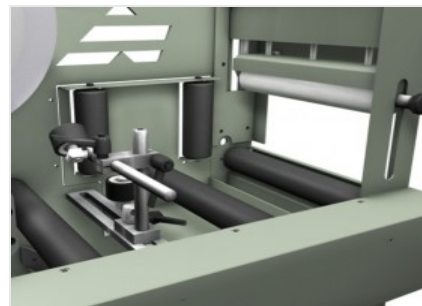
型材支撑辊筒输送机

可以在机床中正确定位并在加工区安全地支撑型材。滑动辊筒为电动辊筒，可以辅助型材的处理操作。



切割组件

切割组件支撑一个锯齿状的刀片，在型材通道的末端自动切割薄膜。



旋转式轨道滚轮套件 (选修的)

旋转式轨道滚轮套件是选配件，可以根据要求安装在机床上，是为具有倾斜或弯曲表面的型材而设计的，目的是确保薄膜完美地附着在型材上。



装料辊筒输送机和卸料仓 (选修的)

根据要求，机床可以配备额外的装料辊筒输送机，用于装载较长的工件，并配备一个大型卸料仓，用于收集覆盖了薄膜的型材。



第三个面套件 (选修的)

第三个面套件是选配件，可以根据要求安装在机床上，在侧面上也可以贴膜。


加工范围

可包膜的最大宽度 (mm)	250
可包膜的最大高度 (mm)	120
可包膜的最小厚度 (mm)	20
型材最小长度 (mm)	500
最大膜卷直径 (mm)	300
薄膜厚度 (μ)	36 ÷ 80

特性

在棒材末端的自动切膜装置	●
工件进给速度 (m/min)	7,8 ÷ 15
空气消耗 (NI/周期)	2
装机功率 (kW)	0,55
长度 (mm)	1.750
宽度 (mm)	690
高度 (mm)	1.450
重量 (kg)	275

选配

表面第三覆膜单元	○
旋转式轨道滚轮套件	○
装料辊筒输送机, 长x宽x高尺寸 (mm)	5.800 x 400 x 850
带棒材自动卸料装置的辊筒输送机, 长x宽x高尺寸 (mm)	6.100 x 1.600 x 850

包括 ● 可用 ○