





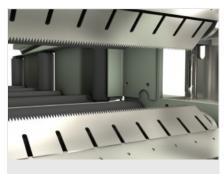
在铝型材上粘贴保护膜的机床。型材由电动辊筒自动送入,并通过压力辊筒确保薄膜与型材完美粘合。额外的选配套件还允许同时将薄膜粘贴 于第三个面。





型材支撑辊筒输送机

可以在机床中正确定位并在加工区安全地支撑型 材。滑动辊筒为电动辊筒,可以辅助型材的处理



切割组件

切割组件支撑一个锯齿状的刀片,在型材通道的 末端自动切割薄膜。



旋转式轨道滚轮套件(选修的)

旋转式轨道滚轮套件是选配件,可以根据要求安 装在机床上,是为具有倾斜或弯曲表面的型材而 设计的,目的是确保薄膜完美地附着在型材上。



装料辊筒输送机和卸料仓 (选修的)

根据要求,机床可以配备额外的装料辊筒输送机 ,用于装载较长的工件,并配备一个大型卸料仓 ,用于收集覆盖了薄膜的型材。



第三个面套件(选修的)

第三个面套件是选配件, 可以根据要求安装在机 床上, 在侧面上也可以贴膜。







DUAL SKIN / 辅助设备

| 加工范围 | |
|---------------|---------|
| 可包膜的最大宽度 (mm) | 250 |
| 可包膜的最大高度 (mm) | 120 |
| 可包膜的最小厚度 (mm) | 20 |
| 型材最小长度 (mm) | 500 |
| 最大膜卷直径 (mm) | 300 |
| 薄膜厚度 (µ) | 36 ÷ 80 |
| | |

| 特性 | |
|----------------|----------|
| 在棒材未端的自动切膜装置 | • |
| 工件进给速度 (m/min) | 7,8 ÷ 15 |
| 空气消耗(NI/周期) | 2 |
| 装机功率 (kW) | 0,55 |
| 长度 (mm) | 1.750 |
| 宽度 (mm) | 690 |
| 高度 (mm) | 1.450 |
| 重量 (kg) | 275 |
| | |

| 选配 | |
|------------------------------|---------------------|
| 表面第三覆膜单元 | 0 |
| 旋转式轨道滚轮套件 | 0 |
| 装料辊筒输送机,长x宽x高尺寸 (mm) | 5.800 x 400 x 850 |
| 带棒材自动卸料装置的辊筒输送机,长x宽x高尺寸 (mm) | 6.100 x 1.600 x 850 |
| | |

包括● 可用○