



# FIX 650

单头切割机

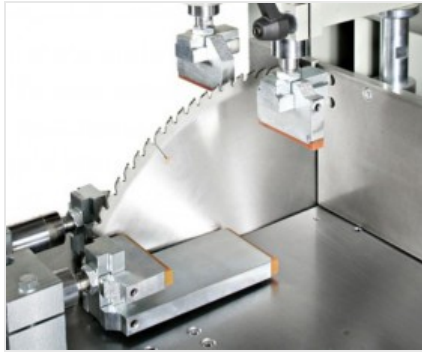


切割大截面型材的上升式单头切割机，设计用于 90° 切割。



### 虎钳

使用水平和垂直虎钳组件实现工件夹持，其特点是定位极快。所使用的坚固的机械结构确保了工件在工作台上的夹持非常稳固。



### 刀片

切割机安装在一个气动进给系统上并配备了一个直径 650 毫米的硬质合金刀片。保证了系统的刚性，同时也提供了加工大横截面型材所需的功率。



### 控制系统

控制台使机床的操作变得简单且直观。机床管理控件配有虎钳压力调节系统并可以调节出刀速度。



### 切割区域

为了最大限度地利用切割能力，保证大尺寸型材的可加工性，切割区具有坚固的结构，可以确保最大的刚性。这一点既适用于水平面也适用于垂直面。



## FIX 650 / 单头切割机

## 刀片

硬质合金 (mm)

 $\varnothing = 650$ 

刀片的切屑传送器

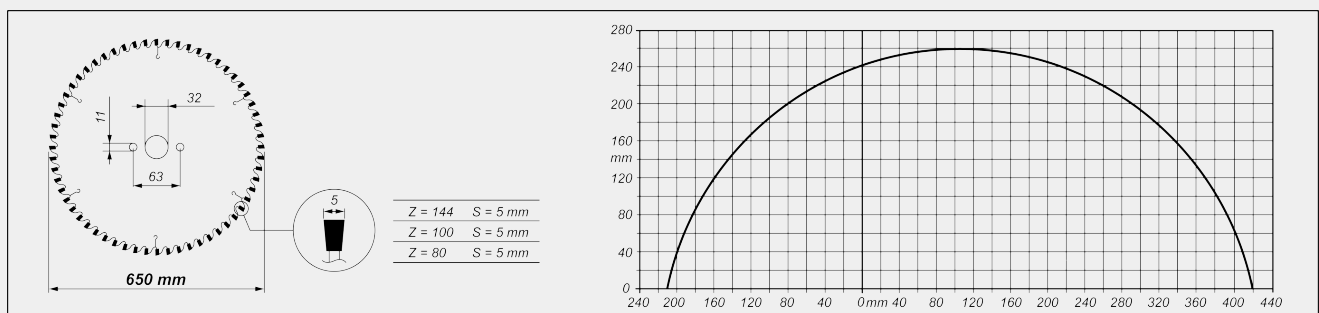


## 刀片进给

气动油压



## 切割图



## 切割区保护装置

集成式手动控制



刀片防护自动打开装置



## 润滑系统

最小油液扩散式润滑系统



## 工件固定

一对带减压器和压力表的气动垂直虎钳



一对带减压器和压力表的气动水平虎钳



附加水平虎钳





## 电机

|             |                                  |
|-------------|----------------------------------|
| 自动制动三相电机    | <input checked="" type="radio"/> |
| 制动器干预时间 (s) | 10                               |
| 功率 (kW)     | 5,5                              |

## 吸尘器

|       |                                  |
|-------|----------------------------------|
| 吸尘器接口 | <input checked="" type="radio"/> |
|-------|----------------------------------|

包括  可用