





水平端面铣削机,带电动气动进给装置。方框外铣削角度 +45°/90°/-

45°。刀具的高速旋转提高了对方框外喷涂型材的加工质量。气动控制的铣刀组件快速更换装置。防刮加工台面。全封闭隔音加工区,内侧可视 范围宽。手动控制的隔音隧道(L=1,100 毫米),将机床发出的噪音降低到约 85 分贝(仅在 90° 角铣削时)。





#### 切屑收集装置

位于机床下部的抽屉可以收集加工过程中产生的 切屑,便于清洁操作。



#### 虎钳和方框外组件

通过低压装置以气动方式驱动水平和垂直虎钳。 通过手动移动,可以将倾斜度在 -45° 到

范围内进行调整, 以此来处理出框的情况。通过 刻度读取位置。



# 旋转式挡块

6 位手动旋转式挡块可以设置 6 个不同的测量值, 能够快速定位工件以减少加工 周期时间。旋转式挡块的高度还可以手动调节。



### 气动快速更换装置

铣刀组件是通过控制面板的命令以气动方式进行 更换的。这样可以变换机床中容纳的铣刀组件, 从而实现对不同挤压件的加工。



### 通道隔音装置

隔音通道的存在可以保证对挤压件进行加工并提 供支撑,甚至是长度较长的挤压件。通道位于机 床的一侧, 执行支撑型材和进行加工操作的双重 功能,同时特别关注声学舒适性,减少对车间的 环境影响。



# 控制系统

机床控制面板上的按键板可以控制以下功能: 夹 持台清洁吹扫、安全开关启动、快速更换刀具。



Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.





# LILLIPUT 320 INSO / 专业端面铣

特性	
自动制动电机 (kW)	1,5
刀具转速 (rpm)	6.000
行程 (mm)	320
虎钳夹持能力 (mm)	200 x 120
带有"低压"装置的水平和垂直气动虎钳	•
6 位转轮深度挡块	•
铣刀支撑套筒 (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
最大铣刀尺寸 (mm)	Ø = 180
含油乳化剂的水喷雾润滑系统	•
排烟机接口	•
带铣刀组支撑仓和切屑抽屉的底座	•
型材支撑辊筒输送机,长度 (mm)	500
带有顶部舱口和后部开口的隔音通道	•
虎钳平面清洁空气吹扫装置	•
清洁压缩气枪	•

包括 ● 可用 ○