

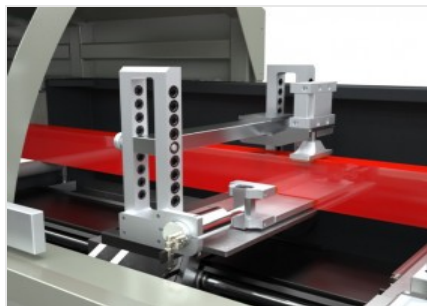


## *Automatica ER*

Troncatrici monotesta

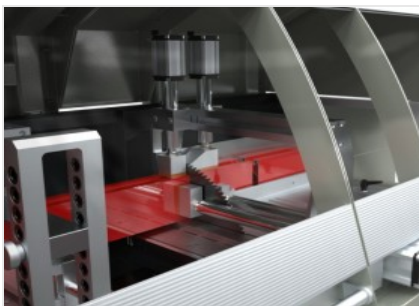


Troncatrice monotesta ascendente a ciclo automatico per il taglio a 90°, equipaggiata con sistema di avanzamento barra elettrico a CN. Configurabile con lame di quattro diversi diametri, avanzamento lama elettrico a CN. Per le necessità di taglio che richiedono una finitura perfetta, dispone opzionalmente di un sistema pneumatico per la separazione automatica del pezzo tagliato che evita le tracce, lasciate comunemente al rientro della lama, nelle macchine che utilizzano questa modalità di taglio. Può inoltre essere configurata con inverter, per variare la velocità di rotazione della lama adeguandola al meglio al profilo da tagliare. Equipaggiabile con un magazzino di carico automatico delle barre e personalizzabile con unità di foratura per specifiche necessità.



### **Alimentatore con morse a ponte**

Sistema di avanzamento barra realizzato attraverso l'utilizzo di un asse controllato atto a garantire, grazie all'utilizzo di vite a ricircolazione di sfere, elevata precisione di posizionamento. Programmabile da PC posto a bordo macchina.



### **Zona taglio con morse a ponte**

Per permettere il massimo utilizzo dell'ampia capacità di taglio, che garantisce la lavorabilità di profili di grandi dimensioni, la zona di taglio è caratterizzata da una robusta struttura atta a garantire la massima precisione. Questa sia per quanto riguarda il piano orizzontale che lo squadro verticale.



### **Morse orientabili (Opzionale)**

Opzionalmente entrambe le morse a ponte possono essere corredate di pressori orientabili, con angolo di pressione regolabile. Si tratta di un accessorio che permette il corretto bloccaggio ed il taglio di profili a geometria irregolare, garantendo la massima rigidità ed il mantenimento della precisione, caratteristica distintiva della macchina stessa. L'utilizzo di questo sistema è altresì caratterizzato da semplicità e rapidità di messa a punto.



### **Protezioni scorrevoli**

La protezione integrale dell'area di lavoro garantisce la massima sicurezza durante i cicli di taglio. È costituita da due carter di protezione separati, uno per la zona di bloccaggio e trasporto del pezzo, una per la zona di bloccaggio, taglio e separazione. I due carter dispongono di un'ampia finestra in policarbonato antigraffio per seguire le lavorazioni in piena luminosità e visibilità.



### **Controllo**

Il pannello di controllo, ergonomico ed estremamente avanzato, utilizza un display touch screen da 10,4" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina, in ambiente Microsoft Windows®. Attraverso la creazione delle liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico- scarico dei pezzi.



### **Stampante di etichette (Opzionale)**

La stampante industriale di etichette consente di identificare ogni profilo tagliato con caratteristiche identificative provenienti dalla lista di taglio. Inoltre la stampa del codice a barre consente una facile identificazione del profilo stesso, particolarmente utile per le successive fasi di lavorazione su Centri di Lavoro o su linee di assemblaggio assistito.




**AUTOMATICA ER / TRONCATRICI MONOTESTA**
**CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA**

Controllo elettronico asse X	<input checked="" type="radio"/>
Corsa asse X (mm)	1.000
Velocità di posizionamento asse X (m/min)	20
Posizionamento con encoder assoluto	<input checked="" type="radio"/>
Tolleranza di posizionamento (mm)	± 0,1
Lunghezza minima barra (rimanenza barra) (mm)	110
Controllo elettronico asse Y (avanzamento lama)	<input checked="" type="radio"/>
Lama al widia	<input checked="" type="radio"/>
Diametro lama (mm)	650 ; 550 ; 450 ; 350
Sistema di separazione del pezzo tagliato	<input type="radio"/>
Magazzino di carico automatico barre	<input type="radio"/>
Unità di foratura	<input type="radio"/>
Illuminazione dell'area di lavoro	<input type="radio"/>

**MOTORE LAMA**

Motore trifase autofrenante	<input checked="" type="radio"/>
Potenza motore trifase (kW)	5,5
Velocità periferica a 50Hz (m/s)	Ø650 - 77 ; Ø550 - 83 ; Ø450 - 68 ; Ø350 - 53
Tempo d'intervento del freno (s)	10
Motore con inverter (opzionale) (kW)	9,6

**SICUREZZE E PROTEZIONI**

Protezione integrale scorrevole a comando manuale	<input checked="" type="radio"/>
---	----------------------------------

**LUBRIFICAZIONE E ASPIRAZIONE**

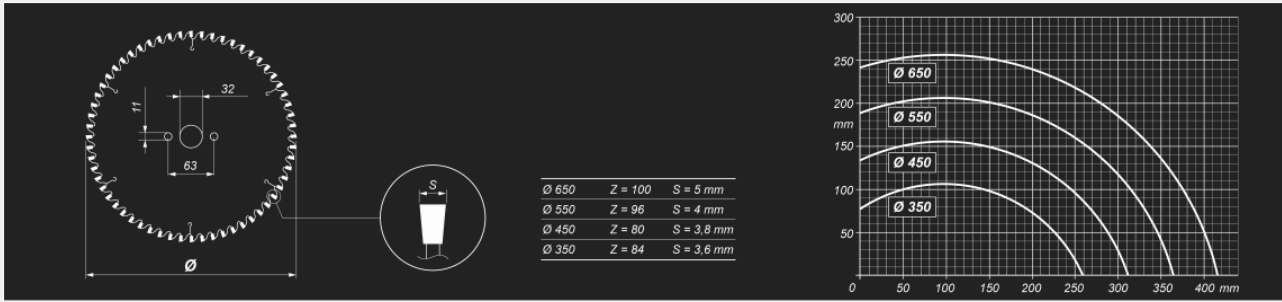
Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale	<input checked="" type="radio"/>
Predisposizione per start automatico aspiratore esterno	<input checked="" type="radio"/>

**POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO**

Struttura a ponte in zona taglio con due coppie di morse verticali e orizzontali con riduttore di pressione corredato di manometro	<input checked="" type="radio"/>
Struttura a ponte in zona alimentatore con coppia di morse verticale e orizzontale con riduttore di pressione corredato di manometro	<input checked="" type="radio"/>
Morse orientabili ponte zona taglio e alimentatore	<input type="radio"/>



**DIAGRAMMA DI TAGLIO**



Incluso ● disponibile ○