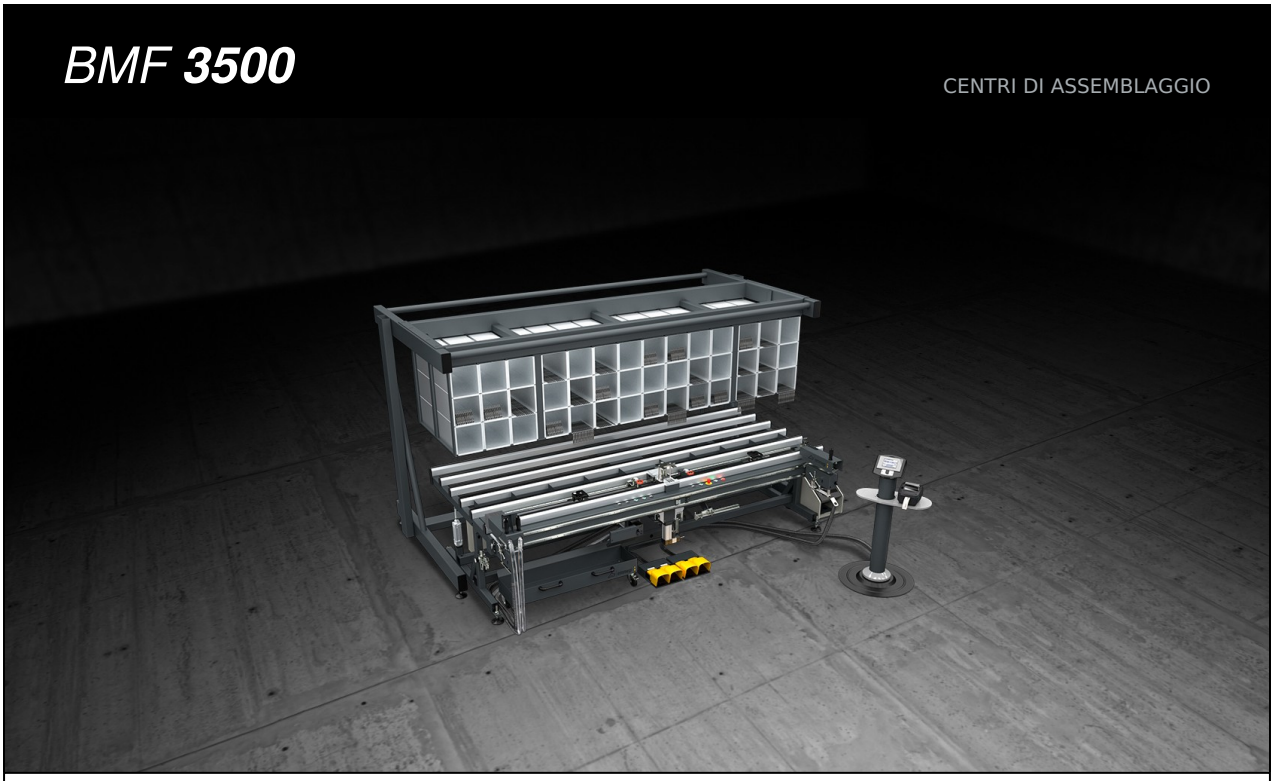
BMF 3500

CENTRI DI ASSEMBLAGGIO

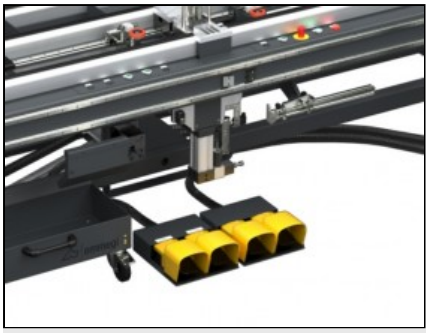


Banco dedicato al montaggio della ferramenta. L'ampio piano di lavoro consente di lavorare ante di grandi dimensioni, e le 3 opzioni di rivestimento (PVC duro antifrizione per l'alluminio, spazzole per il PVC, feltro per il legno) consentono di lavorare qualsiasi tipo di serramento. Di serie il BMF 3500 prevede la misurazione della ferramenta, il taglio mediante cesoia idropneumatica e l'avvitatura mediante avvitatore con alimentazione automatica. Su richiesta, invece, sono disponibili l'unità foratrice a 3 punte per cremonese, il kit fresatura cremonese, l'unità di foratura per fori cerniere, il cassetto di raccolta sfridi, il magazzino ferramenta e il rilievo automatico della misura del fermavetro mediante sensori magnetici.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Cesoia e battute

Il banco è corredato di cesoia e battute sistemate su carri azionati pneumaticamente con movimento indipendente per la misura ed il taglio della ferramenta perimetrale.

Fresatrice orizzontale

L'unità per la fresatura della cremonese è montata su guide orizzontali con battute meccaniche per la posizione della corsa di lavoro. Inoltre un sistema di battute posizionabili consente di regolare le corse di lavoro sui tre assi.

Unità di foratura a tre fusi

L'unità di foratura per l'esecuzione dei fori maniglia consente l'esecuzione contemporanea dei tre fori, è inoltre registrabile su due assi.

Avvitatore automatico

L'unità avvitatore con alimentazione automatica è scorrevole su guide orizzontali ed è dotato di sistema di puntamento laser. Consente inoltre la possibilità di inserimento manuale delle viti fuori standard.

Rilevamento misure fermavetro

Questo dispositivo fornisce la misura esatta del fermavetro dell'anta che si sta lavorando. Tramite 2 lettori viene rilevata la posizione delle battute di serraggio interne, il parametro viene elaborato dal PLC che tramite la stampante viene stampata l'etichetta munita di codice a barre da applicare sull'anta.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

BMF 3500 / CENTRI DI ASSEMBLAGGIO

PIANI DI LAVORO

Superfici di contatto ricoperte con PVC duro antifrizione	●
Inclinazione pneumatica del piano di lavoro da 0° (orizzontale) a 12°	●
Altezza piano di lavoro regolabile (mm)	875 ÷ 925

BLOCCAGGIO PEZZO

Sistema di morsaggio pneumatico autocentrante	●
Apertura morse (mm)	270 ÷ 2.870

CARATTERISTICHE

Misurazione automatica della ferramenta	●
Cesoia idropneumatica	●
Avvitatore automatico su guida orizzontale con sistema di puntamento laser	●
Gestione ferramenta variabile	○
Fresatrice orizzontale montata su guide con battute meccaniche per la posizione della corsa di lavoro	○
Unità di foratura a 3 fusi per l'esecuzione dei fori maniglia	○
Unità di foratura per fori cerniere	○
Rilievo automatico misura fermavetro	○
Stampante etichette	○
Aspiratore industriale per unità a fresare	○
Cassetto ferramenta	○
Cassetto sfridi	○
Magazzino ferramenta a 42 vani	○
Vani magazzino per astine lunghe	○
Lunghezza (mm)	3.540
Larghezza (mm)	1.960
Peso (versione base/full optional) (kg)	500 / 1.600
Consumo aria (Nl/min)	870
Potenza installata (kW)	0,50 / 3,65
Portata massima (kg)	240

Incluso ● disponibile ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.