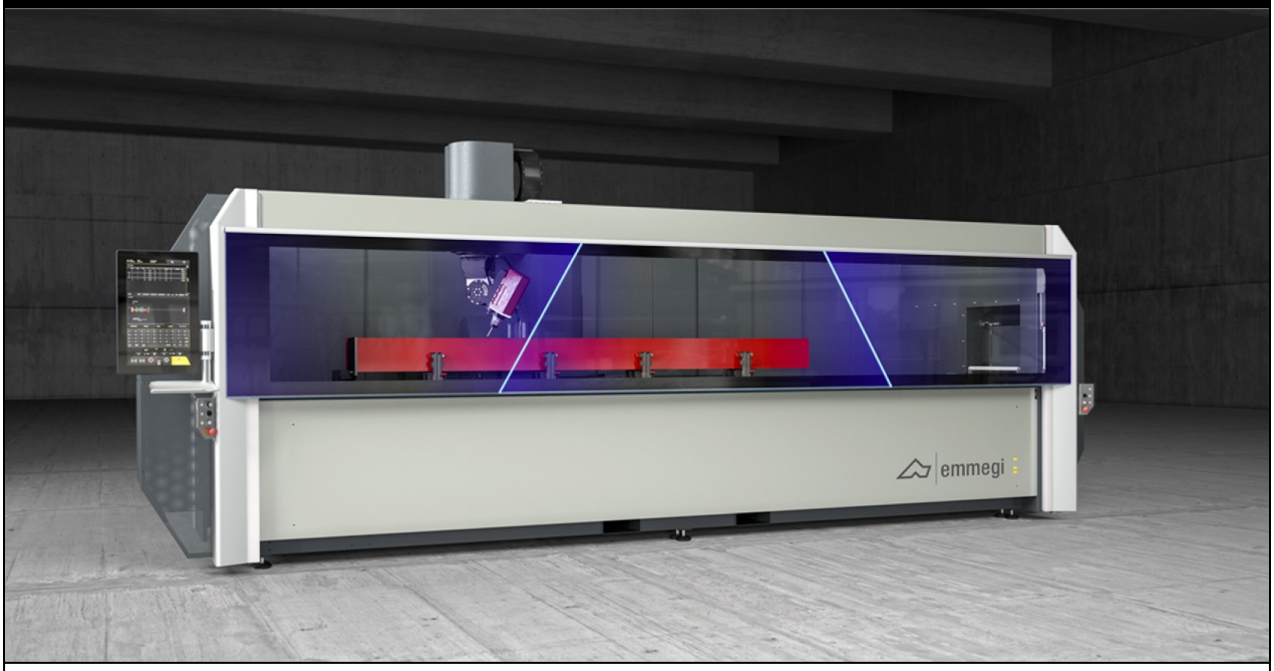
# COMET R4

CENTRI DI LAVORO CABINATI

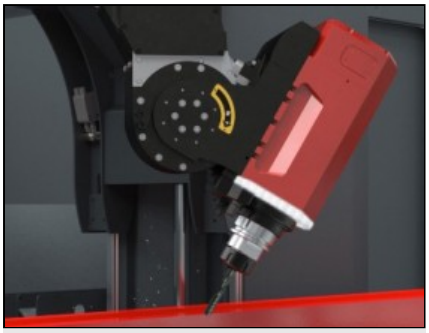



Centro di lavoro CNC a 5 assi controllati dedicato alla lavorazione di barre o pezzi in alluminio, PVC, leghe leggere in genere e acciaio sino a 4 m di lunghezza. Il 4° e 5° asse consentono all'elettromandrino di ruotare a CN da –15° a +90° su asse orizzontale e da -360° a +360° su asse verticale in continuo, per eseguire lavorazioni sulla faccia superiore e su tutte le facce laterali del profilo. Dispone di un magazzino utensili a 12 posti, a bordo carro asse X, capace di ospitare anche una fresa a disco. Ha inoltre un piano di lavoro mobile che facilita l’operazione di carico/scarico pezzo e aumenta notevolmente la sezione lavorabile.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



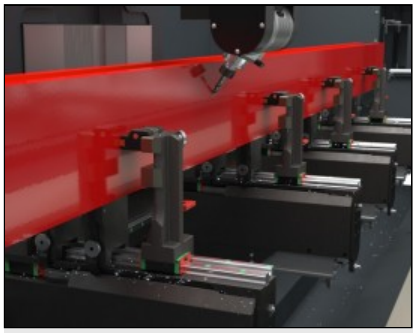
## Elettrotesta 5 assi -R-

L’elettromandrino da 8,5 kW in S1 ad alta coppia consente di eseguire anche lavorazioni pesanti tipiche del settore industriale. Opzionalmente, per aumentare ulteriormente le prestazioni, è disponibile un elettromandrino da 11 kW con encoder per la maschiatura rigida. La rotazione dell’elettromandrino lungo gli assi B e C consente di effettuare le lavorazioni su 5 facce del profilo, senza doverlo riposizionare.



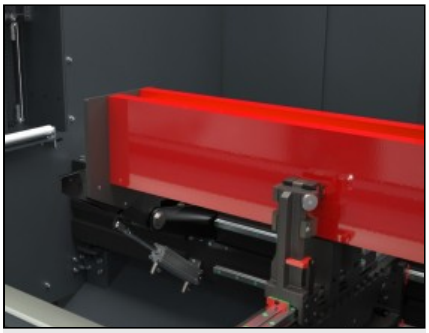
## Interfaccia operatore

La possibilità di ruotare il monitor sull'asse verticale consente all'operatore di vedere il video da qualsiasi posizione. L’interfaccia operatore prevede un display 24" touchscreen in formato 16:9, portrait mode, dotato delle connessioni USB necessarie per interfacciarsi a distanza con PC e CNC. Dispone inoltre di pulsantiera, mouse, e della predisposizione per la connessione di lettore barcode e della pulsantiera remota.



## Morse

Il software della macchina, in funzione della lunghezza del pezzo e delle lavorazioni da eseguire, è in grado di determinare, in assoluta sicurezza, la quota di posizionamento di ogni gruppo morsa. Il posizionatore automatico, consente di agganciare ogni gruppo morsa e di spostarlo mediante la movimentazione del carro. Questa operazione avviene con la massima velocità e precisione, evitando tempi lunghi e rischi di collisione e rendendo la macchina facilmente utilizzabile anche da parte di operatori meno esperti.



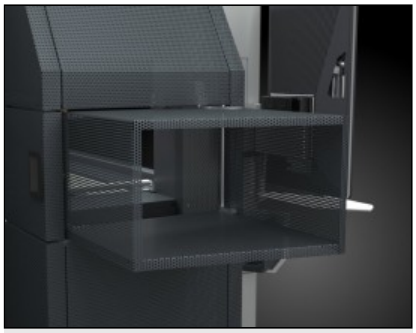
## Battute pneumatiche

Nella macchina sono presenti robuste battute che permettono il riferimento barra, poste una sul lato sinistro (standard) ed una sul lato destro (opzionale). Ogni battuta, azionata mediante un cilindro pneumatico, è di tipo a scomparsa e viene selezionata automaticamente, in funzione delle lavorazioni da eseguire, dal software macchina.



## Magazzino utensili

Il magazzino portautensili, integrato sull’asse X, posto inferiormente ed in posizione arretrata rispetto all’elettromandrino, consente una drastica riduzione delle tempistiche per l’operazione di cambio utensile. Questa funzione è particolarmente utile nelle lavorazioni in testa e coda dell’estruso, consentendo di evitare la corsa per il raggiungimento del magazzino, in quanto lo stesso si muove solidalmente all’elettromandrino, nei relativi posizionamenti.



## Tunnel a scomparsa

Integrato all’estetica e al design della macchina, grazie alla lamiera forata che dà trasparenza e leggerezza, il tunnel si apre e si chiude all’occorrenza. Riducendo la sua lunghezza quando non serve, permette di risparmiare spazio in officina. La zona di uscita del nastro porta truciolo ed il suo motore sono integrate nella parte inferiore nell’ottica di un design estetico e funzionale.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

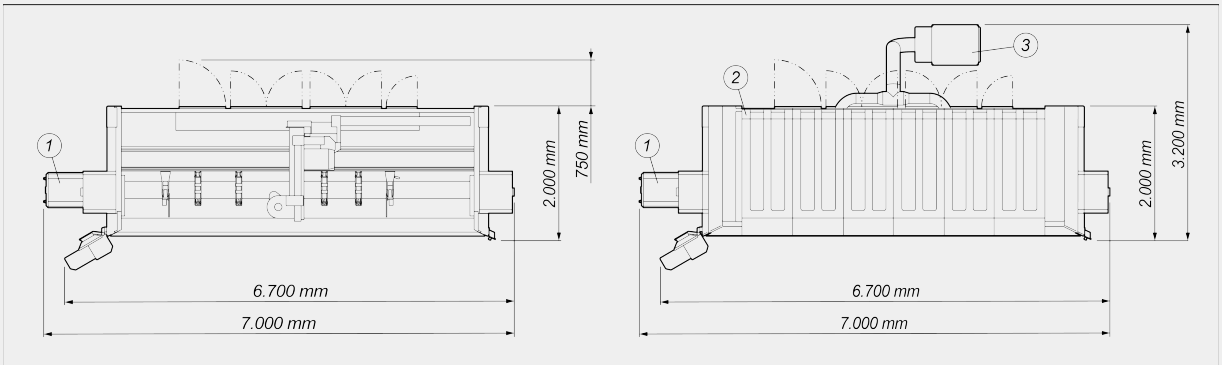
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

# COMET R4 / CENTRI DI LAVORO CABINATI

## LAYOUT

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.




1. Nastro evacuazione trucioli e cassettiera raccogli trucioli (opzionale)
2. Copertura (opzionale)
3. Impianto di aspirazione fumi (opzionale)

| | |
|---|---|
| Altezza macchina (massima estensione asse Z) (mm) | 2.590 |
| Altezza macchina con copertura superiore (mm) | 2.710 |

## CORSE ASSI

| | |
|---|---|
| ASSE X (longitudinale) (mm) | 3.950 |
| ASSE Y (trasversale) (mm) | 1.000 |
| ASSE Z (verticale) (mm) | 450 |
| ASSE B (rotazione su asse orizzontale elettromandrino) | -15° ÷ +90° |
| ASSE C (rotazione su asse verticale elettromandrino) | -360° ÷ +360° |

## ELETTROMANDRINO

| | |
|---|---|
| Potenza massima in S1 (kW) | 8,5 |
| Potenza massima in S6 (60%) (kW) | 10 |
| Velocità massima (giri/min) | 24.000 |
| Cono attacco utensile | HSK - 63F |
| Aggancio portautensile automatico | ● |
| Raffreddamento con scambiatore di calore | ● |
| Elettromandrino pilotato su 5 assi con possibilità di interpolazione simultanea | ● |

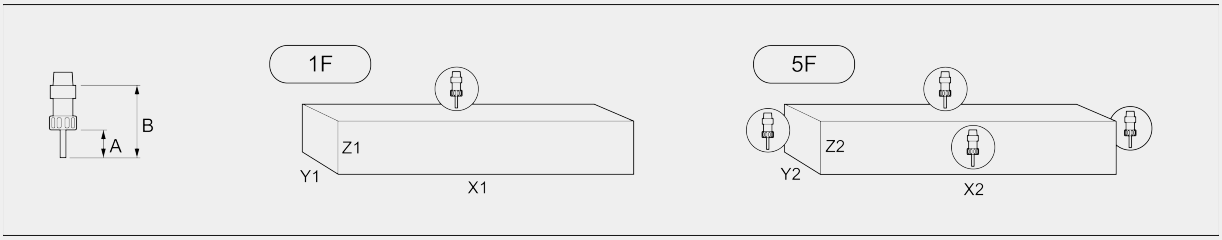
**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## CAMPO DI LAVORO

**1F = Lavorazione di 1 faccia** **5F = Lavorazione di 5 facce**




| | A | B | X1 | Y1 | Z1 | X2 | Y2 | Z2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **COMET R4** | 60 | 130 | 3.475 | 300 | 250 | 3.190 | 250 | 250 |

Dimensioni in mm

## CAPACITÀ DI MASCHIATURA (con Maschio Su Alluminio E Foro Passante)

| | |
|---|---|
| Con compensatore | M8 |
| Rigida (opzionale) | M10 |

## BLOCCAGGIO PEZZO

| | |
|---|---|
| Numero massimo morse pneumatiche | 6 |
| Numero standard morse pneumatiche | 4 |
| Posizionamento morse automatico tramite asse X | ● |

## MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO A BORDO CARRO

| | |
|---|---|
| Numero massimo utensili magazzino | 12 |

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## SICUREZZE E PROTEZIONI

| | |
|---|---|
| Cabina di protezione integrale macchina | ● |
| Vetro di protezione stratificato | ● |
| Tunnel laterali a scomparsa | ● |

## FUNZIONALITÀ

| | |
|---|---|
| Lavorazione oltremisura, fino al doppio della massima lunghezza nominale in X | ● |
| Lavorazione multipezzo in Y | ○ |
| Rotazione pezzo per lavorazione su 4 facce | ○ |
| Lavorazione in multistep base - fino a 5 passi | ● |
| Funzionamento multipezzo | ● |

Incluso ● disponibile ○

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.