COPIA 324

PANTOGRAFI PROFESSIONALI



Pantografo monotesta a comando manuale con bloccaggio pneumatico e movimento di traslazione testa attraverso leva indiretta. Possibilità di eseguire lavorazioni passanti su alluminio senza girare il pezzo. Piano di lavoro antigraffio. Tastatore a comando manuale.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



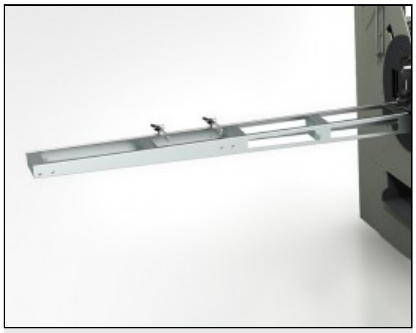
Leva indiretta traslazione testa

La traslazione dell'utensile sul piano orizzontale viene eseguita manualmente tramite una leva che minimizza lo sforzo. L'altezza dell'impugnatura è regolabile per adeguarla a un utilizzo pratico ed ergonomico.



Cloche comando

La leva consente di eseguire il movimento verticale dell'unità di fresatura. Sulla cloche è alloggiato il pulsante di avvio del motore. L'elettromandrino dispone di un portautensili con attacco rapido ISO 30; sulle fiancate della macchina sono ricavati 4 alloggiamenti per altrettanti portautensili.



Battute e rulliere

Le rulliere posizionate a destra e sinistra forniscono supporto alla lavorazione di profili di lunghezze considerevoli. Inoltre un sistema di battute, anch'esse destra e sinistra, a regolazione manuale, consente di posizionare correttamente il pezzo in macchina portandolo nell'area di lavorazione.



Tastatore a 4 diametri

Il tastatore meccanico è dotato di 4 posizioni corrispondenti a 4 differenti diametri dell'utensile. Posizionato in corrispondenza della maschera prescelta consente una lavorazione precisa e sicura.



Morse

La macchina dispone di morse orizzontali a comando pneumatico regolabili manualmente, che assicurano il corretto bloccaggio del profilo in macchina. Per un migliore bloccaggio di profili che lo richiedano è disponibile opzionalmente una coppia di morse pneumatiche verticali.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

COPIA 324 / PANTOGRAFI PROFESSIONALI

CARATTERISTICHE	
Potenza motore (kW)	1,1
Velocità utensile (giri/min)	8.000
Corse (X-Y-Z) (mm)	380 – 150 – 250
Capacità morse (mm)	200 x 200
Attacco utensile con pinza	ER 16
Diametro utensile max. (mm)	10
Lunghezza utensile max. (mm)	95
Coppia di morse orizzontali	●
Coppia di morse verticali	○
Coppia di morse verticali su mensole laterali	○
Ganascia morsa regolabile	●
Fresa monotagliente (mm)	Ø = 5 - 10
Pinza porta fresa completa di ghiera (mm)	Ø = 5/6 – 9/10
Leva indiretta traslazione testa	●
Tastatore a 4 diametri	Ø = 5 - 6 - 8 - 10
Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio	●
Maschera con figure standard	●
Mensole Dx e Sx di supporto profilo con 4 battute escludibili	●
Battuta centrale scorrevole su guide lineari	●
Stoccaggio portautensili integrato nel basamento, 4 posti	●
Movimento testa su guide lineari di precisione	●
Fermi di misura su corse assi X, Y, Z con asta metrica di precisione	●

Incluso ● disponibile ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.