

## Fermo VIS

Troncatrici monotesta



Sistema di riscontro della misura e supporto profilo con posizionamento del fermo di battuta mediante volantino e lettura della quota su display digitale.

**Emmegi S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
[info@emmegi.com](mailto:info@emmegi.com)  
[www.emmegini.com](http://www.emmegini.com)

The right to make technical alterations is reserved.

**Lettore digitale VIS**

Visualizzatore digitale che permette la riprogrammazione dello 0 macchina, indicando la quota di posizionamento della battuta, che corrisponde alla lunghezza del pezzo da tagliare.

**Volantino**

Mediante il volantino, viene portata in posizione la battuta.

**Battuta di riferimento**

Carrello che corre su bussola a sfere, attuato da un cinematismo meccanico il quale permette, riferendosi al centro della lama, la realizzazione della lunghezza del pezzo da tagliare.

## FERMO VIS / TRONCATRICI MONOTESTA

## CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Corsa utile (secondo modello) (mm) 3.780 ; 5.780

Tolleranza di posizionamento (mm) ± 0,5 (\*)

(\*) La macchina non dispone di un sistema di compensazione delle deformazioni termiche. Il dato riportato si riferisce a una temperatura di 20°C

Incluso ● disponibile ○

**Emmegi S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
[info@emmegi.com](mailto:info@emmegi.com)  
[www.emmegi.com](http://www.emmegi.com)

The right to make technical alterations is reserved.