



FIT MA

Banchi assemblaggio
manuale



Banco dedicato al montaggio di ferramenta perimetrale a nastro su ante in alluminio, legno e PVC. Un sistema di morse a scomparsa provvede a bloccare l'anta. Il banco è corredato di un sistema di avvitatura autoalimentato e, opzionalmente, di un sistema per la misurazione e il taglio della ferramenta mediante cesoia idropneumatica.



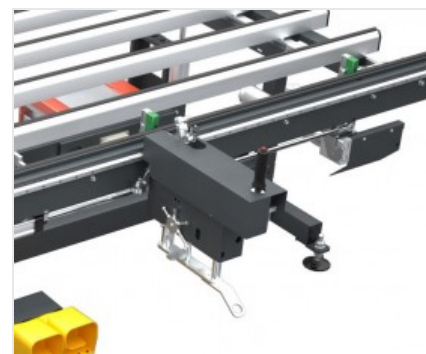
Sistema di morsaggio

Un sistema di morse a scomparsa sotto il piano di lavoro consente il bloccaggio centrato del serramento.



Inclinazione pneumatica del piano di lavoro

Mediante comando pneumatico a pedale è possibile porre il banco in posizione inclinata da 0° (orizzontale) a 12° per facilitare le operazioni di montaggio della ferramenta.



Unità di avvitamento automatico

L'unità avvitatore con alimentazione automatica è scorrevole su guide orizzontali.



Piani di appoggio in PVC duro antifrizione

Il piano d'appoggio in PVC duro antifrizione assicura grande scorrevolezza della cornice consentendo facilità di movimentazione.



**FIT MA / BANCHI ASSEMBLAGGIO MANUALE****PIANI DI LAVORO**

| | |
|---|-----------|
| Superfici di contatto ricoperte con PVC duro antifrizione | ● |
| Inclinazione pneumatica del piano di lavoro da 0° (orizzontale) a 12° | ● |
| Altezza piano di lavoro regolabile (mm) | 875 ÷ 925 |

BLOCCAGGIO PEZZO

| | |
|--|-------------|
| Apertura morsa (mm) | 290 ÷ 2.840 |
| Forza di morsaggio regolabile, max. (N) | 740 |
| Sistema di morsaggio a strettoio autocentrante con barre a scomparsa | ● |

CARATTERISTICHE

| | |
|---|-------|
| Unità di avvitatura automatica montata su guida orizzontale con sistema di puntamento laser | ● |
| Taglio ferramenta a nastro con fermo di misura automatico | ○ |
| Consumo aria (NI/min) | 870 |
| Potenza installata (kW) | 0,35 |
| Lunghezza (mm) | 3.540 |
| Larghezza (mm) | 1.640 |
| Portata massima (kg) | 1.960 |
| Peso (kg) | 300 |

Incluso ● disponibile ○