



FIT T

Banchi assemblaggio manuale



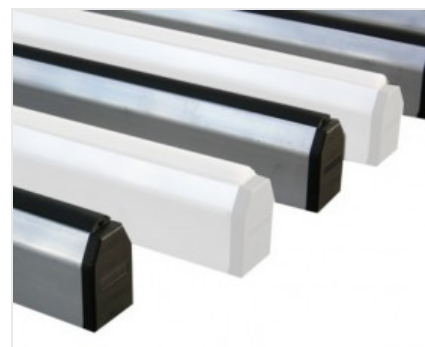
Banco per l'assemblaggio di ante e telai. Piano di lavoro basculante da 0° (orizzontale) a 85°, con scambio pneumatico fra il piano di appoggio in PVC morbido (per la fase di assemblaggio) e il piano di appoggio in PVC duro antifrizione (per la fase di movimentazione). La rulliera è ribaltabile manualmente e regolabile in altezza (da 170 a 460 mm) indipendentemente dall'altezza del piano di lavoro. Il piano di lavoro è regolabile in altezza da 895 a 965 mm e piedini sono provvisti di fori per il fissaggio in terra.

**Piano di lavoro ribaltabile**

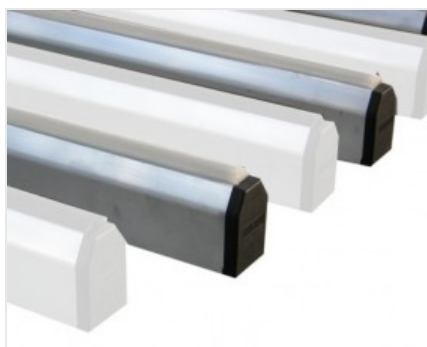
Il piano di lavoro è basculante con movimentazione completamente pneumatica. Mediante consenso attraverso la pedaliera il piano di lavoro può essere inclinato da 0°, posizione orizzontale a 85°.

**Scambio piano pneumatico**

Un sistema di cilindri pneumatici opera lo scambio pneumatico assicurando la salita del piano di appoggio in PVC duro rispetto a quello d'appoggio in PVC morbido.

**Piano in PVC morbido antiscivolo**

Le superfici di lavoro sono ricoperte in PVC morbido antiscivolo, che garantisce un sicuro appoggio nel posizionamento della cornice.

**Piani di appoggio in PVC duro antifrizione**

Il piano d'appoggio in PVC duro antifrizione assicura grande scorrevolezza della cornice consentendo facilità di movimentazione.

**Rulliera scorrimento serramento**

Una rulliera ribaltabile a movimentazione manuale su 2 posizioni prefissate a bloccaggio automatico, consente la traslazione orizzontale della cornice grazie a rullini montati su stelo che assicurano elevata scorrevolezza e facilità di movimentazione.

**CARATTERISTICHE**

Lunghezza (secondo modello) (mm)	1.400 ; 2.000 ; 3.000
Larghezza (mm)	1.600
Rulliera regolabile in altezza (mm)	170 ÷ 460
Piano di lavoro regolabile in altezza (mm)	895 ÷ 965
Peso (kg)	135
Larghezza rulliera (mm)	150
Portata massima (kg)	120
Consumo aria (NI/ciclo)	25

Incluso ● disponibile ○