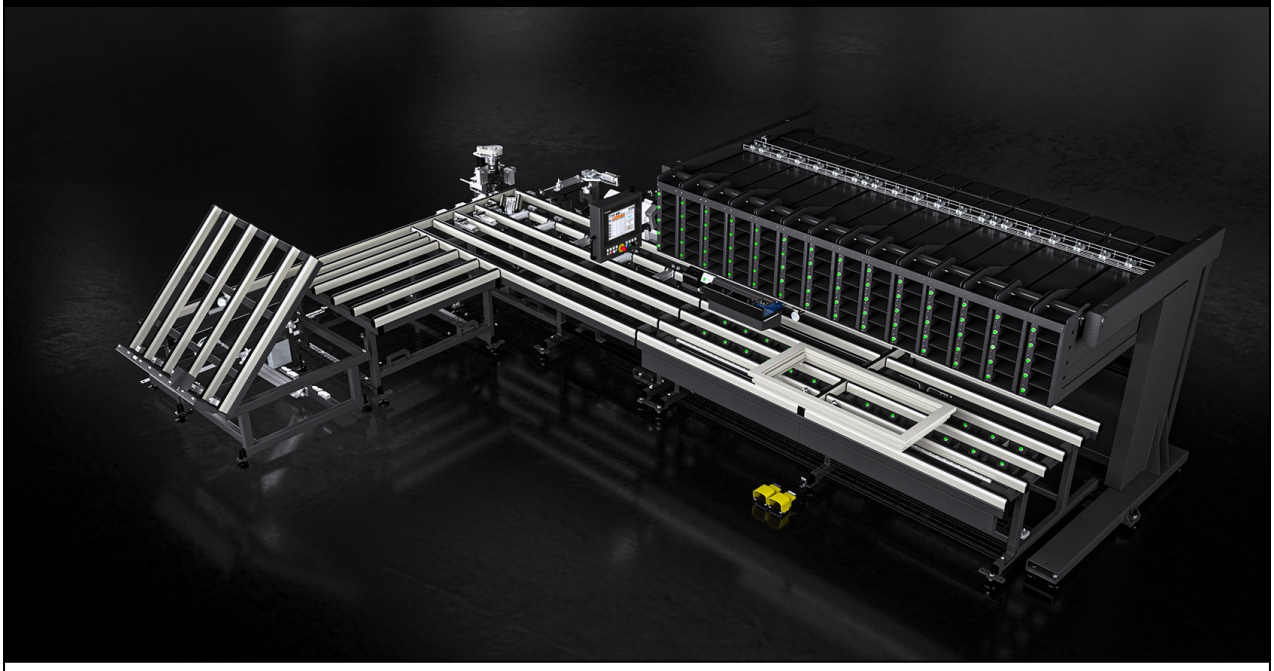
INSERMATIC

CENTRI DI ASSEMBLAGGIO

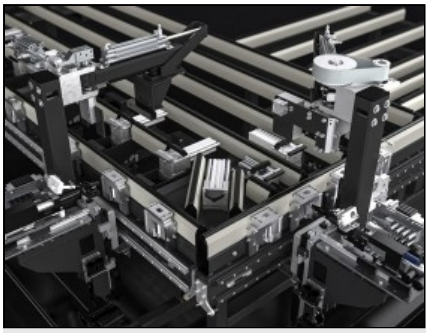


Banco automatico per l’avvitatura automatizzata della ferramenta a passo costante o variabile su cornici di serramenti, con un ampio piano di lavoro che consente di movimentare e ruotare telai di grandi dimensioni. È completamente programmabile da consolle, o più comunemente riceve dati da un sistema di gestione della ferramenta che programma automaticamente le lavorazioni in macchina. Due avvitatori con alimentazione della vite in automatico lavorano due lati della cornice in contemporanea. La versione H2B è corredata di banco di premontaggio con 8 contenitori per componenti di piccole dimensioni e un magazzino ferramenta a 42 vani per elementi lunghi; la posizione dei componenti è indicata da etichette posizionate sui compartimenti. La versione H2 è dotata di un magazzino ferramenta più esteso con 24 contenitori per componenti di piccole dimensioni e 70 vani per il deposito delle aste lunghe, con identificazione LED che guida il montaggio segnalando all’operatore i componenti da prelevare nella sequenza corretta. Il banco è completo di trancia a CN per il taglio a misura della ferramenta a passo costante o variabile e di cassetto di raccolta sfridi. Un sistema di trasporto permette la traslazione automatica del telaio dal banco di montaggio al banco di avvitatura ferramenta.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

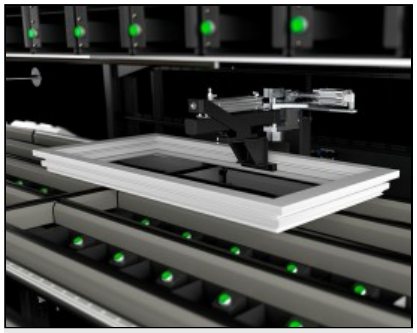
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



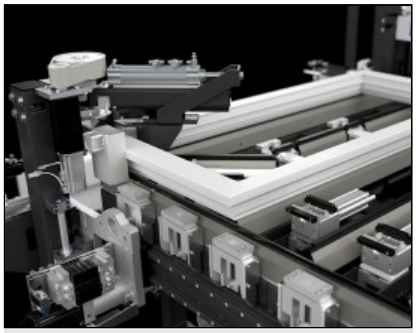
Doppio carro di avvitatura automatico

Banco di montaggio della ferramenta dotato di due stazioni di avvitatura indipendenti per lavorare contemporaneamente su due lati della cornice, con la possibilità di inserire anche un terzo caricatore per viti speciali.



Trasferimento della cornice

Questo sistema consente di trasferire cornici di grandi dimensioni e di riposizionarle senza alcun intervento dell'operatore, fino al punto in cui avviene l'avvitatura automatica della ferramenta.



Rotazione della cornice

La rotazione della cornice per la lavorazione sequenziale dei 4 lati è assicurato da un sistema automatico a CN. Il dispositivo consente di ruotare cornici di grandi dimensioni e di riposizionarle senza alcun intervento dell'operatore, fino al fissaggio completo della ferramenta sul quadro



Controllo

Il pannello di controllo, ergonomico ed estremamente avanzato, utilizza un display touch screen e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina, in ambiente Microsoft Windows®.



Magazzino ferramenta (versione H2)

Il magazzino della ferramenta a bordo linea è composto da due parti, la prima con 24 vani per ferramenta di piccole dimensioni posizionati sotto il piano di lavoro; la seconda con 70 vani per ferramenta lunga, posizionati nel magazzino superiore, fronte operatore. Il magazzino è provvisto di un sistema led per facilitare la selezione dei componenti da parte dell'operatore. La sequenza di montaggio della ferramenta è definita dal programma gestionale.



Magazzino ferramenta (versione H2B)

Il magazzino della ferramenta a bordo linea è composto da due parti, la prima con 8 vani per ferramenta di piccole dimensioni posizionati sotto il piano di lavoro; la seconda con 42 vani per ferramenta lunga, posizionati nel magazzino superiore, fronte operatore. Il magazzino è provvisto di etichette che indicano la posizione dei componenti per facilitarne la selezione da parte dell'operatore. La sequenza di montaggio della ferramenta è definita dal programma gestionale.

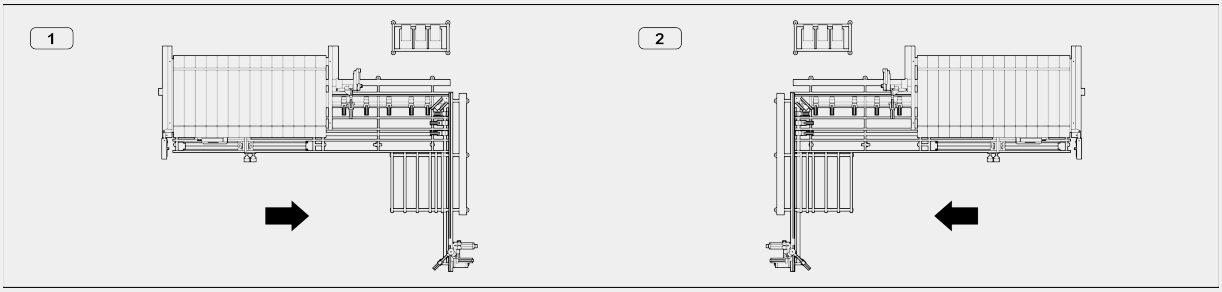
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

INSERMATIC / CENTRI DI ASSEMBLAGGIO

LAYOUT



1 - Versione sinistra (da sinistra a destra)

2 - Versione destra (da destra a sinistra)

CARATTERISTICHE

Numero assi controllati	6
Corsa asse X – unità principale di avvitatura (mm)	3.860
Corsa asse R – rotazione cornice	-5° ÷ 185°
Velocità asse X – posizionamento avvitatura (m/min)	45
Velocità asse Y – traslazione cornice dall'area di montaggio (m/min)	45
Velocità asse Y – posizionamento avvitatura (m/min)	45
Velocità asse R – rotazione cornice (°/min)	2.500
Consumo aria (Nl/min)	1.400
Potenza installata (kW)	8
Portata massima (kg)	240

BLOCCAGGIO PEZZO

Sistema di bloccaggio della cornice tramite morse pneumatiche	●
Altezza minima profilo (mm)	34
Altezza massima profilo (mm)	120
Dimensione massima di bloccaggio profilo (mm)	170
Dimensione minima cornice lavorabile – misura esterna (mm)	400 x 400
Dimensione massima cornice lavorabile – misura esterna (mm)	1.250 x 2.700

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

BANCO DI PRE ASSEMBLAGGIO

Banco premontaggio ferramenta	●
Trancia a CN per ferramenta a passo variabile	●
Sistema misura fermavetro (versione H2)	●
Stampante etichette per sistema di misura fermavetro (versione H2)	●
Cassetto raccolta sfridi	●
Superfici di contatto ricoperte con spazzole	●
Altezza piano di lavoro (mm)	905
Sistema di disimpegno per il montaggio della ferramenta a Vasistas	○

MAGAZZINO FERRAMENTA - Versione H2B

Numero vani ferramenta sul banco	8
Dimensioni vani ferramenta sul banco (mm)	340 x 200 x 130
Numero vani ferramenta nel magazzino	42
Dimensioni vani ferramenta nel magazzino (mm)	210 x 240 x 1.000
Dimensione vani maggiorati (mm)	210 x 240 x 2.000
Etichette identificazione ferramenta	●

MAGAZZINO FERRAMENTA - Versione H2

Numero vani ferramenta sul banco	24
Dimensioni vani ferramenta sul banco (mm)	230 x 210 x 130
Numero vani ferramenta nel magazzino	70
Dimensioni vani ferramenta nel magazzino (mm)	230 x 115 x 1.720
Sistema elettronico LED identificazione ferramenta	●

UNITÀ DI AVVITATURA

Numero unità di avvitatura	2
Caricatori per viti	2
Coppia di caricatori supplementari per la gestione di una seconda tipologia di vite in entrambi gli avvitatori	○
Caricatore supplementare per la gestione di viti per cerniera nell'avvitatore operante sul lato lungo della cornice (asse X)	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

UNITÀ DI SCARICO

Banco di estrazione orizzontale in linea	○
Banco di estrazione con ribaltamento verticale in linea	○

FUNZIONALITÀ

Tranciatura automatica ferramenta perimetrale	●
Rotazione automatica cornice	●
Avvitatura automatica ferramenta su 4 lati della cornice	●
Sistema di presa e movimentazione anta con battuta centrale “stulp”	●
Gestione posizione traverso	●

Incluso ● disponibile ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.