

Lilliput 320 INSO

Intestatrici professionali



Intestatrice orizzontale ad avanzamento elettropneumatico. Fresatura fuori quadro +45° / 90° / -45°. Alta velocità di rotazione utensile per migliorare la qualità della lavorazione sul profilato verniciato e fuori quadro. Cambio rapido del gruppo frese con comando pneumatico. Piano di lavoro antigraffio. Zona lavoro insonorizzata e integralmente carenata, ad ampia visibilità interna. Il tunnel insonorizzato L=1.100 mm, a comando manuale, riduce la rumorosità emessa dalla macchina a circa 85 dB (solo fresature in quadro a 90°).

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Raccolta trucioli

Un cassetto posto nella parte inferiore della macchina, consente la raccolta del truciolo generato in lavorazione facilitando le operazioni di pulizia.



Gruppo morse e fuori squadro

Le morse orizzontali o verticali sono ad azionamento pneumatico con dispositivo di bassa pressione. Il fuori squadro viene gestito con la possibilità di variare l'inclinazione da -45° a +45° con movimentazione manuale. La lettura della posizione avviene attraverso scala graduata.



Battuta a revolver

La battuta manuale a revolver a 6 posizioni consente il settaggio di 6 misurazioni differenti, permettendo il posizionamento rapido del pezzo per ridurre i tempi sul ciclo di lavoro. La battuta a revolver è regolabile manualmente anche in altezza.



Cambio rapido pneumatico

Il cambio del gruppo frese avviene pneumaticamente mediante il comando posto nel pannello di controllo. Ciò consente di variare il gruppo frese alloggiato in macchina e garantendo la lavorabilità estrusi differenti.



Insonorizzazione tunnel

La lavorabilità ed il supporto di estrusi anche di lunghezze considerevoli è garantita dalla presenza del tunnel insonorizzato, posto lateralmente alla macchina svolge la duplice funzione di sorreggere il profilo e di eseguire le lavorazioni prestando particolare attenzione al comfort acustico con riduzione dell'impatto ambientale in officina.



Controllo

La pulsantiera del pannello di controllo macchina consente di gestire: soffiaggio aria per la pulizia del piano morse, messa in funzione con interruttore di sicurezza, cambio rapido utensile.

LILLIPUT 320 INSO / INTESTATRICI PROFESSIONALI

CARATTERISTICHE

| | |
|---|-------------------|
| Motore autofrenante (kW) | 1,5 |
| Velocità utensile (giri/min) | 6.000 |
| Corsa (mm) | 320 |
| Capacità morse (mm) | 200 x 120 |
| Morsa orizzontale e verticale pneumatica con dispositivo di bassa pressione | ● |
| Battuta di profondità revolver a 6 posizioni | ● |
| Cannotto porta-frese (mm) | Ø = 27 / 32 x 160 |
| Fresa max (mm) | Ø = 180 |
| Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio | ● |
| Predisposizione attacco per aspirazione fumi | ● |
| Basamento con magazzino porta-gruppi frese e cassetto raccolta trucioli | ● |
| Rulliera di supporto profilo, lunghezza (mm) | 500 |
| Tunnel insonorizzato con portello superiore e apertura posteriore | ● |
| Soffio aria di pulizia piano morsa | ● |
| Pistola aria compressa per pulizia | ● |

Incluso ● disponibile ○