PHANTOMATIC **T3 STAR**

CENTRI DI LAVORO CABINATI



Centro di lavoro CNC a 4 assi controllati, dedicato alla lavorazione di barre o pezzi in alluminio, PVC, leghe leggere in genere e acciaio sino a 3 mm. Dispone di magazzino utensili a 4 posti, con possibilità di ospitare 2 unità angolari e una fresa a disco, per eseguire lavorazioni su 5 facce del pezzo. La presenza del piano di lavoro rotante (asse CN) consente di lavorare in qualsiasi angolazione da - 90° a + 90° e sulle due testate con unità angolare a doppia uscita, con tavola a 0°. Tutti gli assi CN sono assoluti e non richiedono l'azzeramento al riavvio della macchina.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

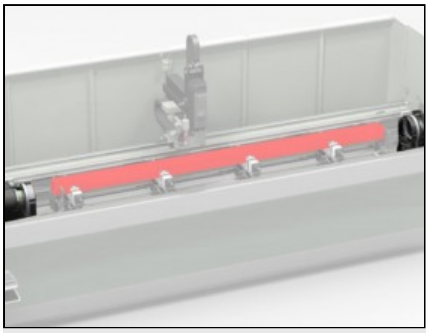


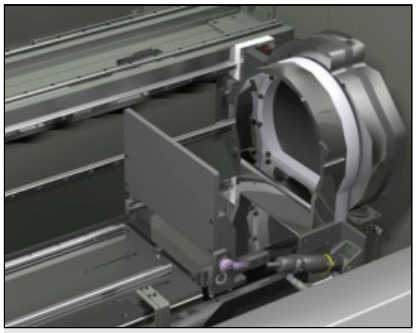
Tavola basculante

Tavola basculante a controllo numerico in grado di eseguire la rotazione da - 90° a + 90° incluse le angolazioni intermedie. Tale soluzione permette di eseguire lavorazioni su profili in acciaio, alluminio e PVC, con la massima velocità e precisione, senza ricorrere alla rotazione manuale del pezzo o all'uso di aggregati angolari, sfruttando in ogni condizione di lavoro la potenza dell'elettromandrino.



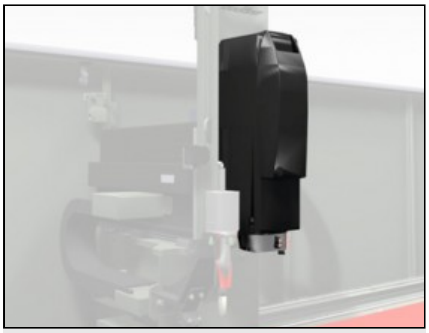
Interfaccia operatore

La nuova versione del controllo, con interfaccia pensile, consente all'operatore di vedere il video da qualsiasi posizione, grazie alla possibilità di ruotare il monitor sull'asse verticale. L'interfaccia operatore dispone di display 15" touchscreen dotato di tutte le connessioni USB necessarie per interfacciarsi a distanza con PC e CN. Dispone inoltre di pulsantiera, mouse e tastiera, oltre alla predisposizione per la connessione di lettore barcode e pulsantiera remota. È dotato di una presa USB frontale per lo scambio dei dati.



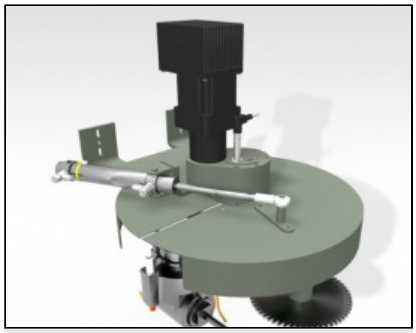
Battute pneumatiche

Nella macchina sono presenti robuste battute che asservono al riferimento barra, poste una sul lato destro ed una sul lato sinistro. Ogni battuta, azionata mediante un cilindro pneumatico, è di tipo a scomparsa e viene selezionata automaticamente, in funzione delle lavorazioni da eseguire, da software macchina.



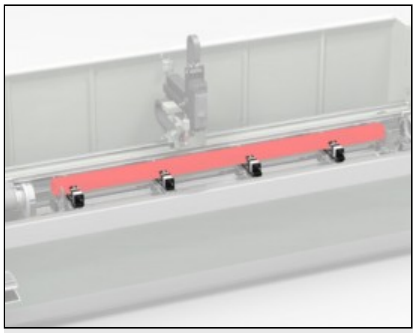
Elettromandrino - T -

L'elettromandrino da 5,5 kW in S1, disponibile a richiesta nella versione con potenza di 7,5 kW in S1, ad alta coppia consente di eseguire anche lavorazioni pesanti tipiche del settore industriale.



Magazzino utensili

Il nuovo magazzino portautensili, di forma circolare, consente di ridurre l'ingombro e assicurare il posizionamento in macchina di estrusi di grandi dimensioni ed inoltre di eseguire il cambio dell'utensile in maniera molto rapida. La copertura di protezione in lamiera garantisce la massima protezione dei coni sia da trucioli sia da urti accidentali. Il magazzino è in grado di contenere fino a 4 (8 a richiesta) portautensili con rispettivi utensili, configurabili a discrezione dell'operatore.



Morse

Il sistema di morse è a posizionamento automatico tramite asse X. Questo consente di posizionare ogni gruppo morsa con estrema facilità, andando così a bloccare il profilo. L'indicazione della posizione e la verifica del corretto posizionamento morse viene gestito a CN, visualizzando direttamente le informazioni sullo schermo del controllo.

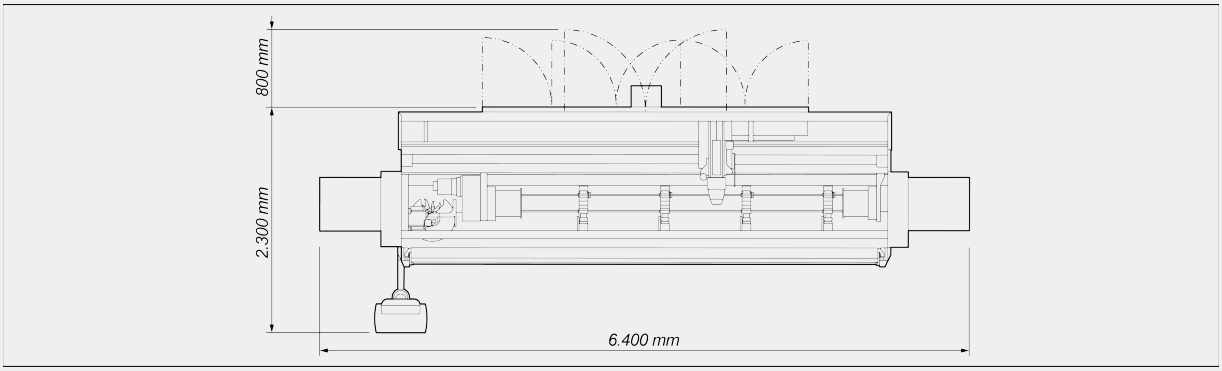
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PHANTOMATIC T3 STAR / CENTRI DI LAVORO CABINATI

LAYOUT



Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CORSE ASSI

ASSE X (longitudinale) (mm)	4.300
ASSE Y (trasversale) (mm)	270

ELETTROMANDRINO

Potenza massima in S1 (kW)	5,5
Potenza massima in S1 (kW) (opzionale)	7,5
Velocità massima (giri/min)	20.000
Cono attacco utensile	HSK - 63F

MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO

Numero massimo utensili magazzino	4 standard ; 8 optional
Numero unità angolari inseribili a magazzino	2
Diametro massimo lama inseribile a magazzino (mm)	Ø = 180

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

FUNZIONALITÀ

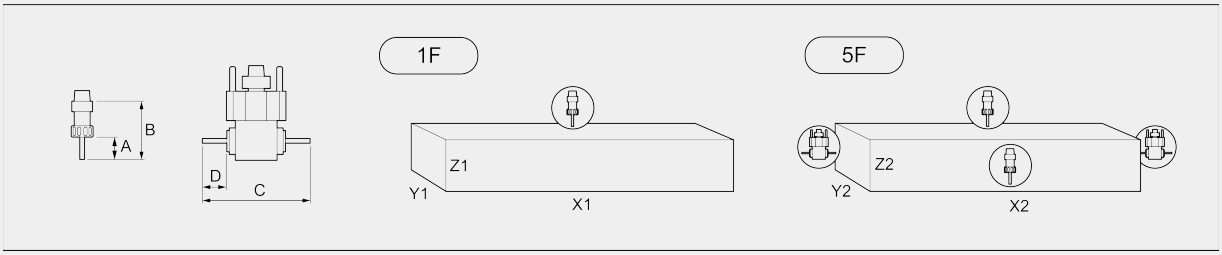
Lavorazione in multistep base - fino a 5 passi	●
Gestione automatica lavorazione in multistep	○
Lavorazione oltremisura, fino al doppio della massima lunghezza nominale in X (attivabile solo in presenza di due battute di riferimento)	○
Lavorazione multipezzo in Y	○
Rotazione pezzo per lavorazione su 4 facce	○
Funzionamento multipezzo (attivabile solo in presenza di due battute di riferimento)	○

FACCE LAVORABILI

Con unità angolare (facce laterali e testate)	2 + 2
Con utensile lama (faccia superiore, facce laterali e testate)	1 + 2 + 2
Con utensile diretto (faccia superiore e facce laterali)	3

CAMPO DI LAVORO

1F = Lavorazione di 1 faccia **5F = Lavorazione di 5 facce**



PHANTOMATIC T3 STAR	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
profilo entro campo lavoro standard	60	130	232	50	3.150	210	215	3.150	210	160
profilo passante (max. larghezza)	60	130	232	50	3.150	200	80	3.150	200	80
profilo passante (max. altezza)	60	130	232	50	3.150	140	120	3.150	140	120

Dimensioni in mm

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

CAPACITÀ DI MASCHIATURA (con Maschio Su Alluminio E Foro Passante)

Con compensatore	M8

POSIZIONAMENTO PROFILO

Battuta SX riferimento pezzo a movimento pneumatico	●

BLOCCAGGIO PEZZO

Numero massimo morse pneumatiche	4
Numero standard morse pneumatiche	4

SICUREZZE E PROTEZIONI

Cabina di protezione integrale macchina	●

Incluso ● disponibile ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.