PRECISION C2

TRONCATRICI DOPPIA TESTA

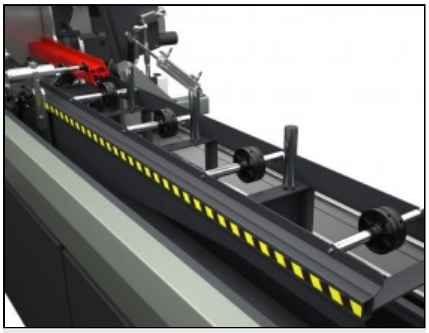


Troncatrice doppiatesta elettronica con movimento automatico della testa mobile tramite motore brushless comandato da un controllo numerico. Inclinazione pneumatica delle unità di taglio da 90° fino a 22°30’ (esterna) con sistema meccanico di regolazione delle angolazioni intermedie. Avanzamento lama oleo-pneumatico.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Carico e Scarico

La troncatrice dispone di rulliera su testa mobile, per carico e scarico standard. La rulliera supporta opzionalmente una morsa supplementare per il bloccaggio della barra residua e il misuratore elettronico dello spessore del profilo lavorato che consente di effettuare la correzione in automatico della quota di taglio in funzione della reale dimensione del profilo, con relativa tolleranza derivante da trattamenti superficiali.



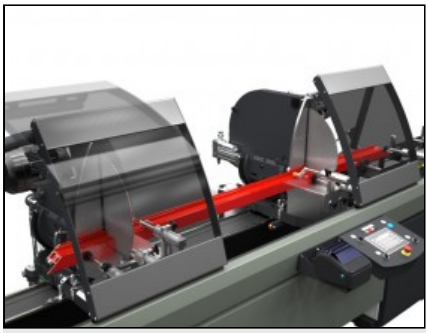
Asse virtuale dell'inclinazione delle unità di taglio

L'inclinazione di ciascuna testa, fino a 22°30' verso l'esterno per entrambe le versioni alluminio e PVC, avviene mediante due guide circolari posizionate su quattro coppie di rotelle in acciaio. Questa soluzione, oggetto di brevetto, consente di eliminare qualunque ingombro in zona di taglio, a tutto vantaggio del posizionamento e bloccaggio del profilo, e offre inoltre una rigidità superiore ai sistemi tradizionali.



Bloccaggio profilo

Con l'ampia disponibilità di spazio consentita dall'asse virtuale, il bloccaggio del profilo per il taglio avviene in modo estremamente preciso e sicuro attraverso due pressori orizzontali. Per necessità di bloccaggio verticale, particolarmente per tagli speciali, è disponibile un sistema di pressori orizzontali, oggetto di brevetto, che consentono il bloccaggio verticale del profilo.



Protezioni teste

Due protezioni locali a movimento automatico installate sulle unità di taglio, proteggono la zona di lavorazione. Sono realizzate in policarbonato antigraffio, i movimenti di apertura e chiusura avvengono automaticamente nelle fasi opportune del ciclo di taglio e sono azionati da un cilindro pneumatico.



Controllo

Il pannello di controllo predisposto per un facile utilizzo, consente un posizionamento corretto delle teste mobili in base alle specifiche del taglio da effettuare. Utilizza un display touch screen da 5,7" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina. Come opzione può essere installato su un supporto scorrevole su cuscinetti lungo il lato frontale della macchina.

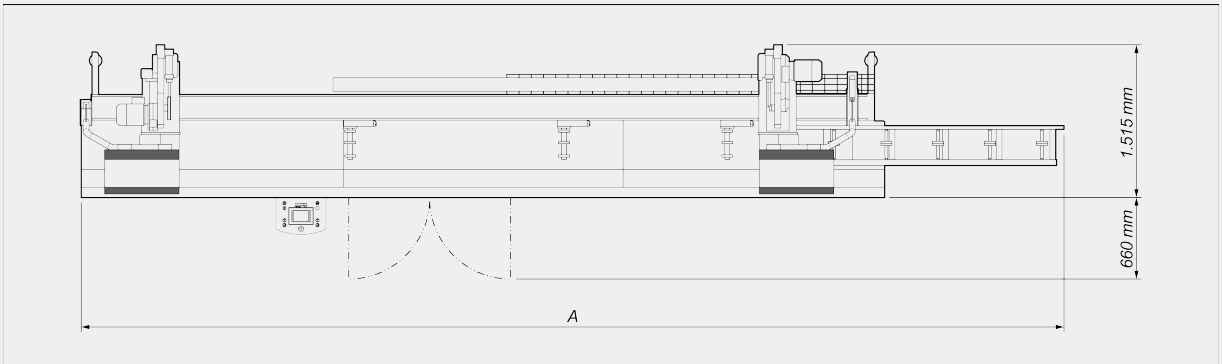
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PRECISION C2 / TRONCATRICI DOPPIA TESTA

LAYOUT



	A
Precision C2 - 4 m (mm)	7.140
Precision C2 - 5 m (mm)	8.140

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

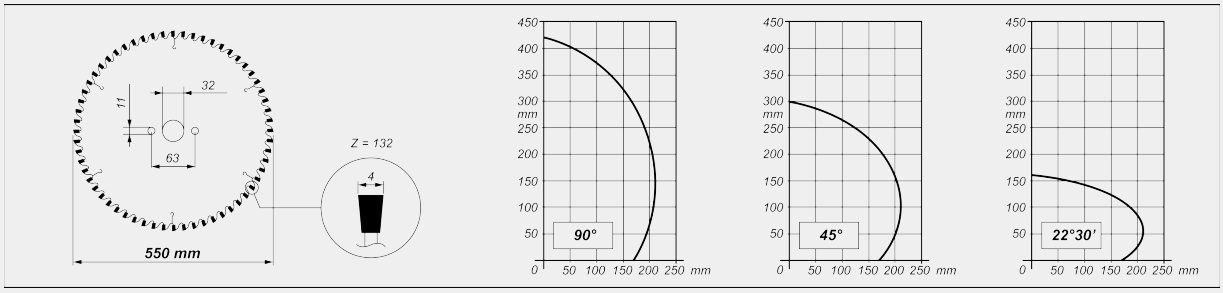
Controllo elettronico asse X	●
Velocità di posizionamento asse X standard (m/min)	25
Rilevamento posizione testa mobile mediante sistema di misura diretto con banda magnetica assoluta	●
Regolazione meccanica delle angolazioni intermedie	●
Inclinazione esterna max.	22°30'
Avanzamento lame oleopneumatico	●
Taglio utile, secondo modello (mm)	4.000 / 5.000
Lame al widia	2
Diametro lama (mm)	550
Potenza motore lama (kW)	2,2
Misuratore elettronico spessore profilo	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

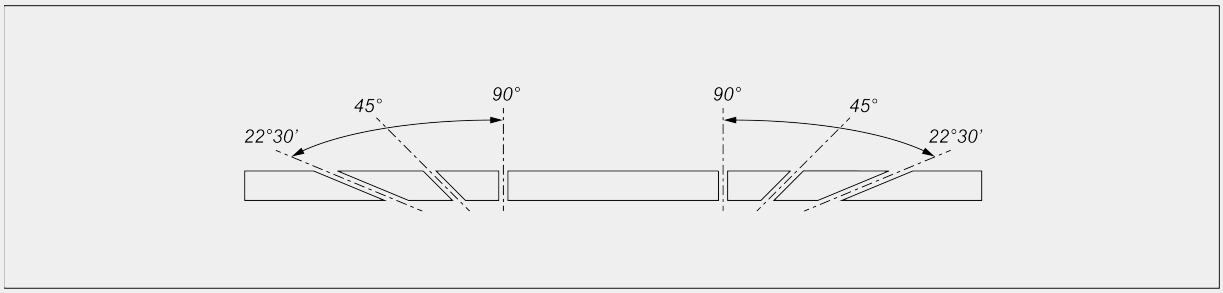
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

DIAGRAMMA DI TAGLIO



INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO



Regolazione meccanica delle angolazioni intermedie

SICUREZZE E PROTEZIONI

Protezione locale frontale ad azionamento pneumatico	●

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

Coppia di morse pneumatiche orizzontali con dispositivo “bassa pressione”	●
Coppia di morse orizzontali a serraggio verticale	○
Coppia di morse orizzontali rinviate per taglio <45°	○
Supporti intermedi profilo meccanici	3
Rulliera su testa mobile (mm)	1.850
Morsa aggiuntiva sostegno profilo su rulliera	○
Kit pianetto opzionale di sostegno su testa fissa + morsa orizzontale/rinviata	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

LUBRIFICAZIONE E ASPIRAZIONE

Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d’olio	●
Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale	○
Predisposizione per start automatico aspiratore esterno	●

FUNZIONALITÀ

Esecuzione di tagli singoli	●
Esecuzione di tagli fuori squadro (angoli intermedi)	●
Esecuzione di tagli ciclici da liste di taglio	○
Tagli speciali PRO (taglio oltremisura, sottomisura, spuntato e a cuneo)	○
Tagli semiautomatici SLICE (taglio a spinta)	○
Importazione liste di taglio	○

Incluso ● disponibile ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.