

Radial 550

Troncatrici doppiatesta

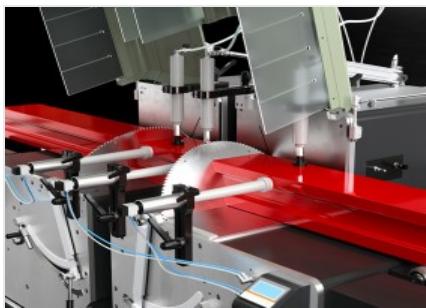


Troncatrice doppiatesta elettronica con movimento radiale delle lame, spostamento automatico della testa mobile su pattini a ricircolo di sfere tramite sistema a pignone e cremagliera; ribaltamento interno fino a 30°, studiata per il taglio di profili di grandi dimensioni. L'avanzamento lama è azionato da una coppia di cilindri oleo-pneumatici.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Inclinazione delle teste mobili

Il gruppo porta lama, posizionato su ognuna delle teste mobili, può essere posizionato mediante cilindri pneumatici, rispetto al piano d'appoggio del profilo, a 90°, 45°, 30° e ad angolazioni intermedie verso l'interno. Le unità mobili sono dotate di protezioni integrali a discesa pneumatica della zona di lavorazione.



Controllo

Il pannello di controllo, installato su un supporto scorrevole su cuscinetti lungo il lato frontale della macchina, consente un posizionamento corretto delle teste mobili in base alle specifiche del taglio da effettuare. Utilizza un display touch screen da 7" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina. Attraverso la creazione delle liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico-scarico dei pezzi.



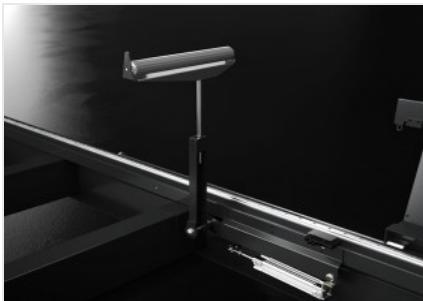
Movimento su guide a ricircolo di sfere

La traslazione della testa mobile lungo l'asse X avviene su guide e pattini a ricircolo di sfere; questa soluzione presenta una bassa resistenza all'attrito così da permettere alte velocità e massima precisione di movimento. La posizione viene garantita da un sistema di posizionamento con banda magnetica assoluta.



Visualizzatore digitale per angolazioni intermedie (Opzionale)

In presenza di ribaltamento pneumatico delle teste mobili, il visualizzatore degli angoli intermedi consente di identificare con assoluta precisione l'inclinazione dell'unità di taglio, garantendo la precisione dei profili tagliati. Particolaramente utile nella realizzazione di tagli fuori squadro consente all'operatore di identificare rapidamente ed in maniera precisa l'angolazione richiesta.



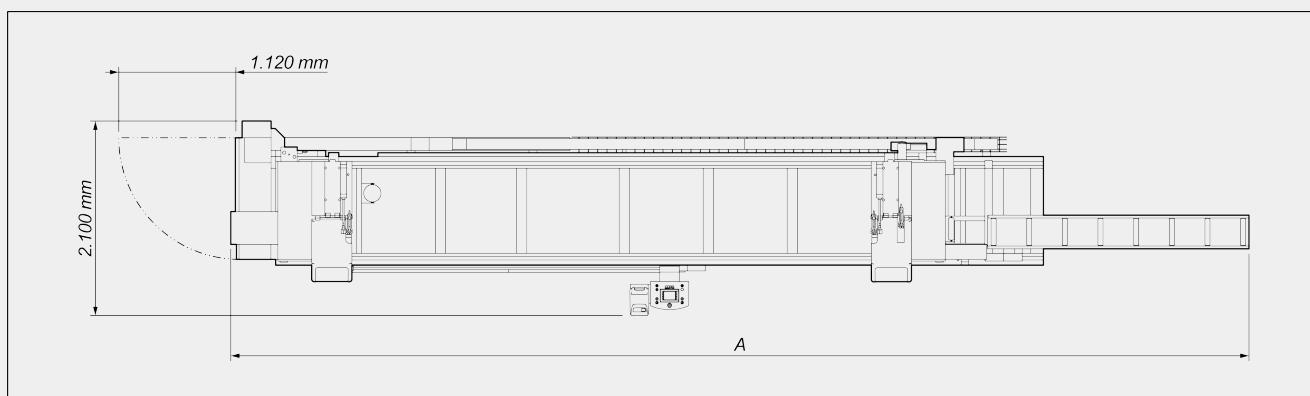
Supporto intermedio pneumatico (Opzionale)

Il supporto intermedio pneumatico risulta estremamente utile quando si tagliano profili leggeri di lunghezze considerevoli. In tal caso il supporto pneumatico provvede, automaticamente, a creare la condizione ideale per sostenere il profilo. Questo accessorio è disponibile per tutte le lunghezze, ma viene espressamente consigliato su macchine aventi taglio utile da 6 metri.



Predisposizione stampante (Opzionale)

La macchina viene predisposta per l'installazione di una stampante selezionabile tra i modelli compatibili. L'allestimento prevede l'abilitazione software alla funzione di stampa delle etichette, gli elementi meccanici di supporto per il posizionamento a bordo macchina, il cablaggio e la predisposizione per il collegamento elettrico, una copertura ribaltabile che protegge la stampante dagli urti e dal possibile ingresso di trucioli.

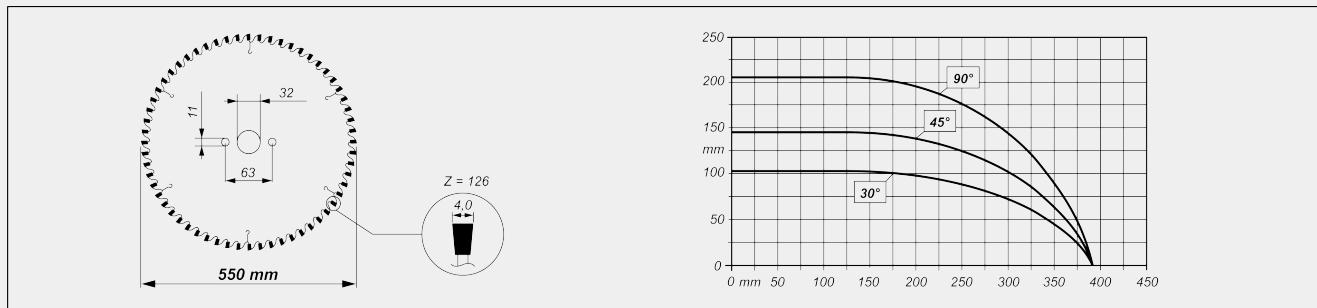
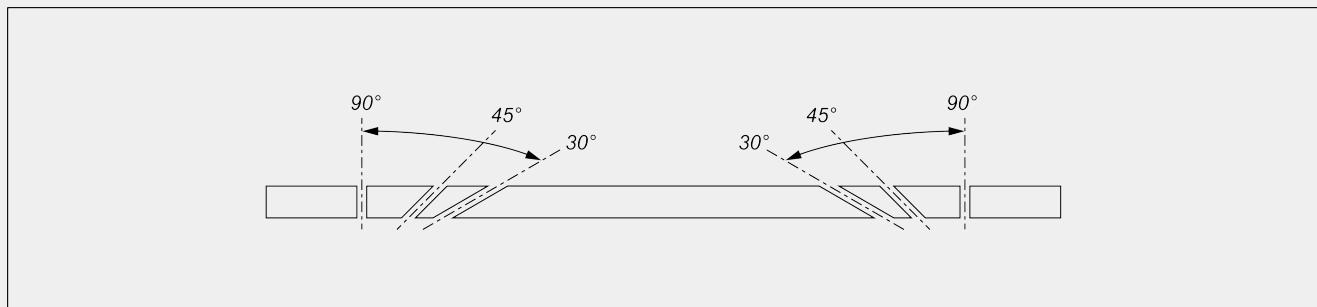
RADIAL 550 / TRONCATRICI DOPPIATESTA
LAYOUT

A

Radial 550 - 4 m (mm)	8.100
Radial 550 - 6 m (mm)	10.950

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Controllo elettronico asse X	●
Velocità di posizionamento asse X (m/min)	25
Rilevamento posizione testa mobile mediante sistema di misura diretto con banda magnetica assoluta	●
Movimento della testa mobile su guide e pattini a ricircolo di sfere	●
Controllo elettronico delle angolazioni intermedie	●
Visualizzatori digitali per angolazioni intermedie	○
Illuminazione dell'area di lavoro	○
Inclinazione interna max.	30°
Avanzamento lame oleopneumatico	●
Taglio utile, secondo modello (mm)	4.000 / 6.000
Taglio minimo standard a 2 teste a 90° (mm)	415
Taglio minimo con software PLUS con 2 teste a 90° (mm)	335
Lame al widia	2
Diametro lama (mm)	550
Potenza motore lama (kW)	2,2
Altezza del piano di carico (mm)	1.035

DIAGRAMMA DI TAGLIO

INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO


Regolazione elettronica delle angolazioni intermedie

SICUREZZE E PROTEZIONI

Protezione locale frontale ad azionamento pneumatico

LUBRIFICAZIONE E ASPIRAZIONE

Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio oppure ad olio a diffusione minimale (secondo versione)

Predisposizione per start automatico aspiratore

Cassettiere raccogli truciolo

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

Coppia di morsi orizzontali e verticali pneumatiche con dispositivo "bassa pressione"

Rulliera supporto profilo

Morsa orizzontale aggiuntiva sostegno profilo su testa mobile

Morsa verticale aggiuntiva sostegno profilo su testa mobile

Morsa e supporto per taglio (solo a 90°) passo-passo

Fermo meccanico per tagli a cuneo

Supporto intermedio profilo pneumatico

FUNZIONALITÀ

Esecuzione di tagli singoli

Esecuzione di tagli fuori squadro (angoli intermedi)

Esecuzione di tagli ciclici da liste di taglio

Importazione liste di taglio

Tagli speciali PLUS (taglio oltremisura, sottomisura, passo-passo, spuntato)

Incluso ● disponibile ○