TWIN FERRO E

TRONCATRICI DOPPIA TESTA



Troncatrice doppiatesta con movimento automatico della testa mobile su guide a ricircolo di sfere, dedicata al taglio di profili in ferro e acciaio inox. Grazie ad un potente e preciso motore brushless, la troncatrice è capace di posizionare angolarmente entrambe le teste da 45° a 135° e tutte le angolazioni rispetto all'asse verticale, con una precisione all'interno di ogni grado di ben 240 posizioni, una novità assoluta in questo settore. Lo spostamento della testa mobile è automatico e gestito elettronicamente: lo scorrimento avviene su guide e pattini che conferiscono alla macchina grande precisione e rigidità. L'aumento dell'ampiezza dell'angolo di taglio rende possibile utilizzare la testa mobile come un posizionatore automatico ottenendo il vantaggio di lavorare pezzi molto corti. Opzionalmente è possibile configurare la macchina per eseguire il taglio automatico, programmando via software l'esecuzione di sequenze di tagli a spinta, senza la necessità che l'operatore rimanga alla consolle per mantenere attivo il comando bimanuale.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

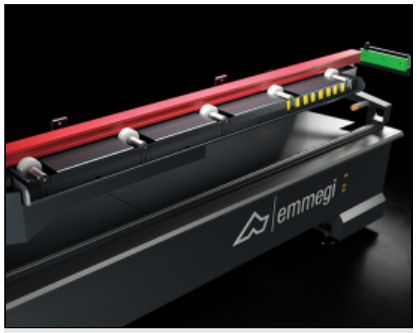
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



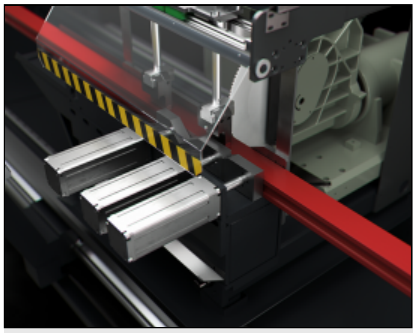
Inclinazione delle teste

Servomotori con encoder provvedono al ribaltamento delle unità mobili ed il relativo posizionamento viene gestito elettronicamente e parametrizzato dal controllo, il quale presenta un'interfaccia operatore semplice ed intuitiva.



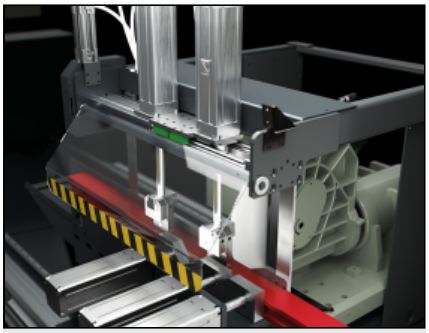
Rulliera supporto profilo

Consente un corretto posizionamento in macchina e sicuro appoggio del profilo nella zona di lavorazione. I rulli di scorrimento consentono di agevolare le operazioni di movimentazione del profilo.



Morse orizzontali

La macchina dispone di morse orizzontali, a comando pneumatico con dispositivo di bassa pressione e terminale regolabile, che assicurano il corretto bloccaggio del profilo in macchina.



Morse verticali a posizionamento automatico

La macchina dispone di morse verticali a comando pneumatico con dispositivo di bassa pressione. Il loro posizionamento avviene automaticamente su 2 posizioni fisse in base all'inclinazione di taglio. La traslazione delle morse è su guide e pattini a ricircolo di sfere, questa soluzione permette di ridurre al minimo i giochi massimizzando la stabilità del profilo.



Controllo

Il pannello di controllo, ergonomico ed estremamente avanzato, utilizza un display touch screen da 10,4" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina, in ambiente Microsoft Windows®. Attraverso la creazione delle liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico-scarico dei pezzi. Nel caso di liste non ottimizzate o programmate dall'operatore, consente di eseguire l'ottimizzazione del taglio direttamente in macchina.

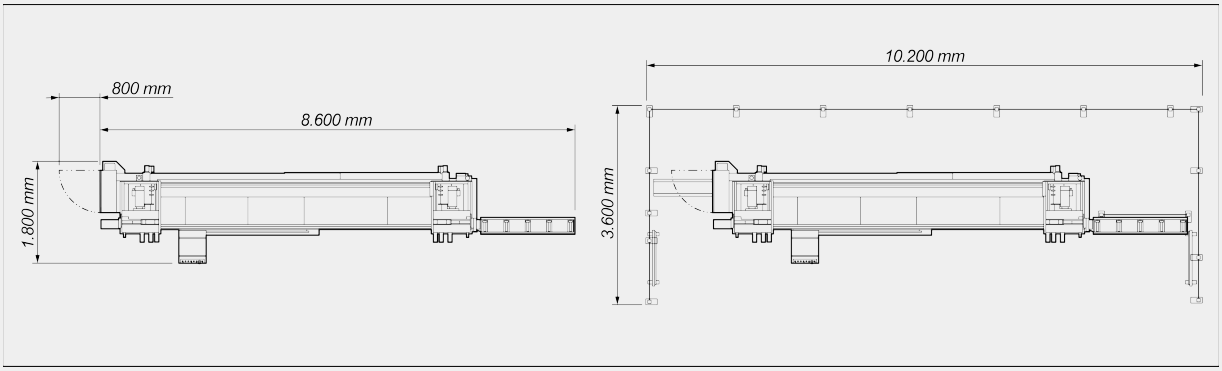
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TWIN FERRO E / TRONCATRICI DOPPIA TESTA

LAYOUT

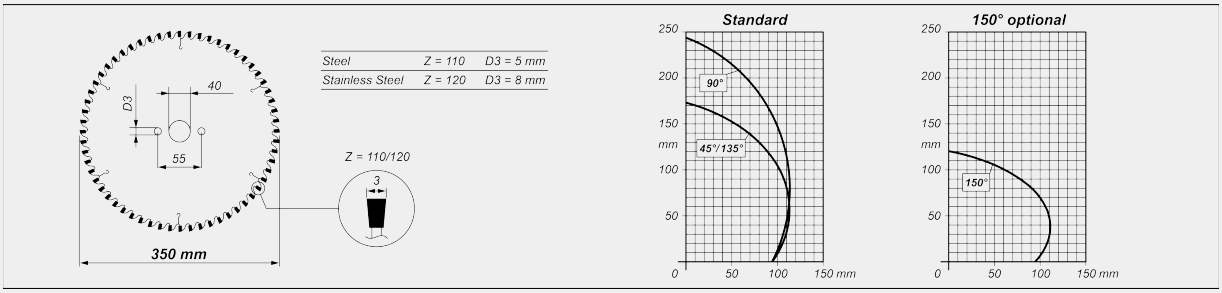


Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Controllo elettronico asse X	●
Velocità di posizionamento asse X (m/min)	25
Diametro lama in HSS (mm)	350
Inclinazione esterna max.	45°
Inclinazione interna max.	135°
Taglio automatico a spinta con angoli e lunghezze variabili	○
Lunghezza max lavorabile (mm)	5.200
Lunghezza minima taglio a 90°/45° con software EXTRA (mm)	320
Capacità di taglio con lama a 45° (con utilizzo di controsagome specifiche) (mm)	95 x 110
Misuratore elettronico spessore profilo	○

DIAGRAMMA DI TAGLIO

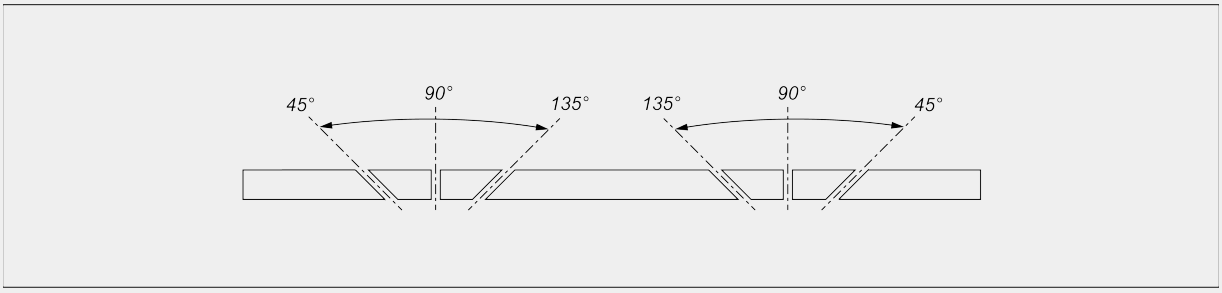


Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO



Regolazione elettronica delle angolazioni intermedie

MOTORE LAMA BRUSHLESS

Motore lama brushless + azionamento	●
Potenza motore lama brushless (kW)	5,7
Velocità rotazione lama con motore lama brushless (giri/min)	15 ÷ 85
Velocità di taglio motore lama brushless (m/s)	0,3 ÷ 1,6

SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE

Sistema di lubrificazione lama ad olio a diffusione minimale	●
Sistema di lubrificazione continua ad acqua	○

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

Morse verticali	2
Morse orizzontali	3
Morse orizzontali su versione con taglio a 150°	2
Rulliere	●

Incluso ● disponibile ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.