



V-CUT

Centri di taglio CNC



Centro di taglio CNC a 3 assi controllati, completamente in automatico, dedicato al taglio di profili in alluminio, PVC, e leghe leggere in genere. V-CUT, partendo dalla barra di profilo estruso, esegue automaticamente carico, taglio e scarico di liste di taglio predefinite ed ottimizzate. Previsto per eseguire tagli con angolazioni da 45° a 135° oppure da 22°30' a 157°30'.



Magazzino di carico

Magazzino di carico e posizionamento automatico barre a passo pellegrino, in grado di ospitare profili aventi lunghezza massima 7 metri e lunghezza minima 3,0 metri. Capacità di carico di 7 barre con passo 240 mm. Peso massimo caricabile 500 Kg.



Modulo di taglio

Monotesta frontale con movimento di uscita oleopneumatico dotata di lama da 550 mm ad ampio settore di taglio: da 45° a 135° oppure da 22°30' a 157°30' (secondo modello). Il settaggio degli angoli di taglio è gestito, in modo completamente automatico, da CNC.



Posizionamento barre

Il sistema di posizionamento barre, estremamente rapido e preciso, è completo di pinza per bloccaggio profilo. La regolazione della posizione è automatica tramite CNC.



Magazzino di scarico

Magazzino di scarico e stoccaggio pezzi finiti di ampia capacità, disponibile in due versioni: per pezzi fino a 4,0 metri di lunghezza o, in alternativa, per pezzi fino a 7,5 metri di lunghezza.



Cabina insonorizzata (Opzionale)

L'unità di taglio può essere completamente protetta con una cabina insonorizzata integrale. Questa protezione consente un significativo abbattimento del rumore e l'applicazione di un sistema di aspirazione fumi, migliorando notevolmente la qualità dell'ambiente di lavoro.



Stampante di etichette (Opzionale)

La stampante industriale di etichette consente di identificare ogni profilo tagliato con caratteristiche identificative provenienti dalla lista di taglio. Inoltre la stampa del codice a barre consente una facile identificazione del profilo stesso, particolarmente utile per le successive fasi di lavorazione su Centri di Lavoro o su linee di assemblaggio assistito.





V-CUT / CENTRI DI TAGLIO CNC

LAYOUT



1. Unità di stoccaggio per pezzi da 2500 mm (standard)
2. Unità di stoccaggio per pezzi da 4000 mm (opzionale)
3. Nastro di trasferimento trucioli e spezzoni al sacco di raccolta (opzionale)

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CORSE ASSI

ASSE U (posizionamento barra) (mm) 7.000

CAMPO DI LAVORO

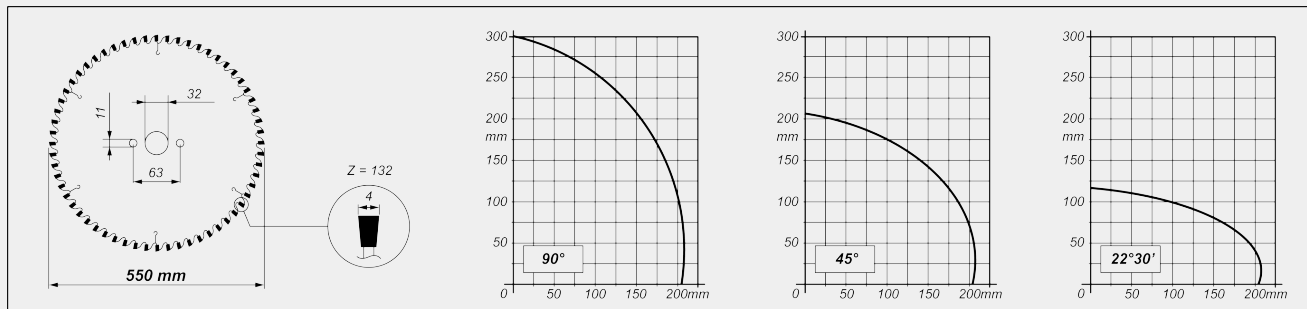
Lunghezza max. caricabile (mm) 7.000
 Lunghezza minima teorica di taglio (mm) 0
 Lunghezza max scaricabile in automatico (mm) 2.500

UNITÀ DI TAGLIO

Diametro lama al widia (mm) Ø = 550
 Avanzamento lama oleo-pneumatico ●
 Predisposizione per aspiratore trucioli ●



DIAGRAMMA DI TAGLIO



INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO



Regolazione elettronica delle angolazioni intermedie

FUNZIONALITÀ

Taglio e separazione del pezzo direttamente da barra

POSIZIONAMENTO PROFILO

Posizionamento/scarico automatico

Alimentatore di carico fino a 7.000 mm con pinza a 2 assi controllati

**SICUREZZE E PROTEZIONI**Recinzione metallica di protezione su tre lati **SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE**Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale **BLOCCAGGIO PEZZO**Morse verticali pneumatiche 3Morsa supplementare per profili di dimensioni ridotte Riduzione pressione morse con manometro

Dimensione minima profilo lavorabile senza morsa supplementare (mm) 30 X 30 (*)

(*) dato indicativo da verificare dopo analisi degli specifici profili e lavorazioni

MOTOREPotenza motore lama "trifase" (kW) 3**PC INDUSTRIALE DI INTERFACCIA UOMO-MACCHINA (STANDARD)**CNC-PC con processore I3 (dual core) Incluso disponibile