



Vegamatic Pusher

Centri di taglio CNC



Centro di taglio in versione semiautomatica con 2 assi controllati, carico/scarico manuale sui lati opposti della macchina, con lama frontale a CNC, dedicato al taglio di profili in alluminio, PVC e leghe leggere in genere. Esegue in automatico liste di taglio predefinite ed ottimizzate. Previsto per eseguire tagli con angolazioni da 45° a 135° oppure da 22°30' a 157°30'. Configurabile con unità di foratura orizzontali o verticali personalizzabili per lavorazioni automatiche specifiche.



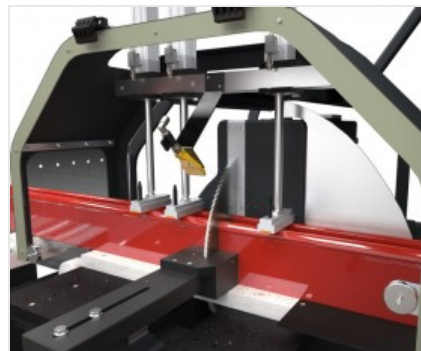
Alimentatore barre

Il sistema a controllo numerico CNC di posizionamento barre, estremamente rapido e preciso, prevede una pinza per il bloccaggio del profilo e la possibilità di regolare manualmente la posizione. La trasmissione del movimento avviene su cremagliera, tramite un riduttore a gioco ridotto per mantenere gli alti standard di precisione garantiti dal CNC. Lo scorrimento dell'alimentatore avviene su barre cementate e temprate, tramite manicotti a sfera.



Rulliera di scarico

Vegamatic Pusher carica i profili sulla rulliera di sinistra e li scarica dalla rulliera di destra. La lavorazione in linea consente di limitare la traslazione del profilo sul piano di lavoro e di ridurre i tempi ciclo.



Modulo di taglio

Il modulo di taglio è costituito da una troncatrice monotesta frontale ad attuazione oleopneumatica, dotata di lama da 550 mm ad ampio settore di taglio: da 45° a 135° oppure da 22°30' a 157°30' (secondo modello). Il settaggio degli angoli di taglio è completamente automatico e gestito da CNC.



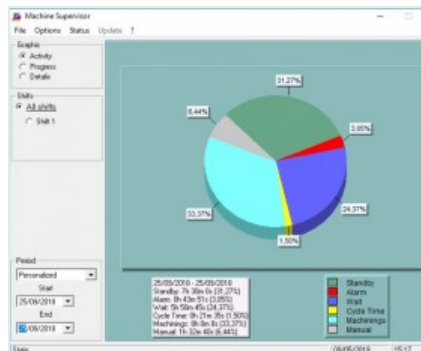
Controllo

L'interfaccia operatore con display LCD a colori è dotata di connessione via rete, porte USB. Dispone inoltre di pulsantiera integrata, tastiera e mouse. Possibilità di installare la stampante per etichette. Il controllo è gestito dal sistema operativo Windows sul quale sono installati i software Job e Blade: Job è predisposto per l'editor commesse e per l'ottimizzazione delle liste di taglio, Blade, che affianca Job, controlla la condotta della macchina e gestisce le lavorazioni.



Stampante di etichette (Opzionale)

La stampante industriale di etichette consente di identificare ogni profilo tagliato con caratteristiche identificative provenienti dalla lista di taglio. Inoltre la stampa del codice a barre consente una facile identificazione del profilo stesso, particolarmente utile per le successive fasi di lavorazione su Centri di Lavoro o su linee di assemblaggio assistito.



Machine Supervisor (Opzionale)

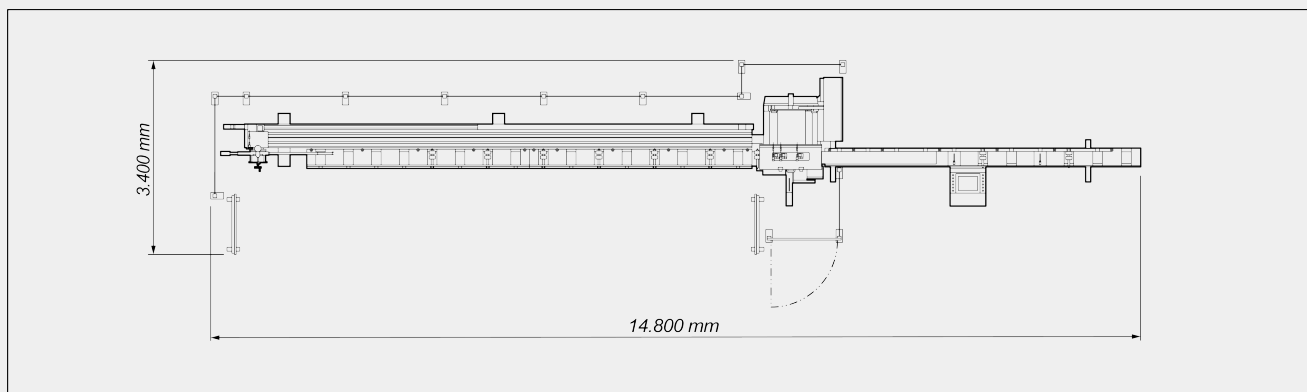
Software per la generazione di dati relativi all'attività della macchina. Per il monitoraggio e la reportistica di tali dati è richiesto il software da ufficio MAC-X.





VEGAMATIC PUSHER / CENTRI DI TAGLIO CNC

LAYOUT



Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CORSE ASSI

ASSE U (alimentatore) (mm)	7.500
ASSE B (angolazione lama) (secondo versione)	45° ÷ 135° ; 22°30' ÷ 157°30'

UNITÀ DI CARICO: POSIZIONAMENTO PROFILO

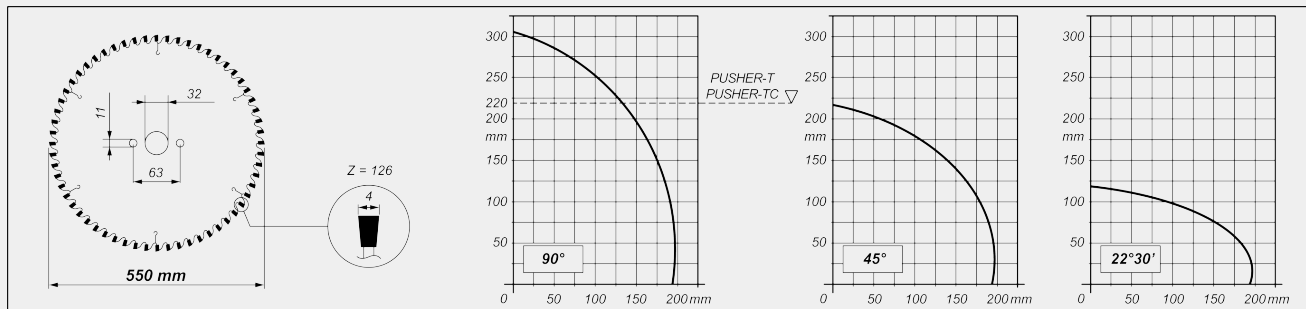
Rulliera di carico	●
Lunghezza max. profilo caricabile (mm)	6.850
Larghezza max. profilo caricabile (mm)	190
Lunghezza minima teorica di taglio (mm)	0
Sezione minima profilo lavorabile (mm)	30 x 30

UNITÀ DI TAGLIO

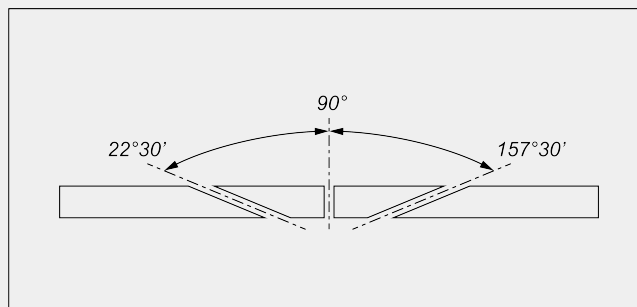
Diametro lama al widia (mm)	Ø = 550
Avanzamento lama oleo-pneumatico	●
Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale	●
Potenza motore lama "trifase" (kW)	3
Predisposizione per aspiratore trucioli	●



DIAGRAMMA DI TAGLIO



INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO



Regolazione elettronica delle angolazioni intermedie

UNITÀ DI SCARICO

Scarico su rulliera su lato opposto al lato di carico



SICUREZZE E PROTEZIONI

Protezione integrale zona taglio a comando pneumatico



BLOCCAGGIO PEZZO

Morse verticali pneumatiche

3

Coppia di morse orizzontali pneumatiche con riduttore di pressione corredato di manometro



Riduzione pressione morse con manometro



Incluso ● disponibile ○