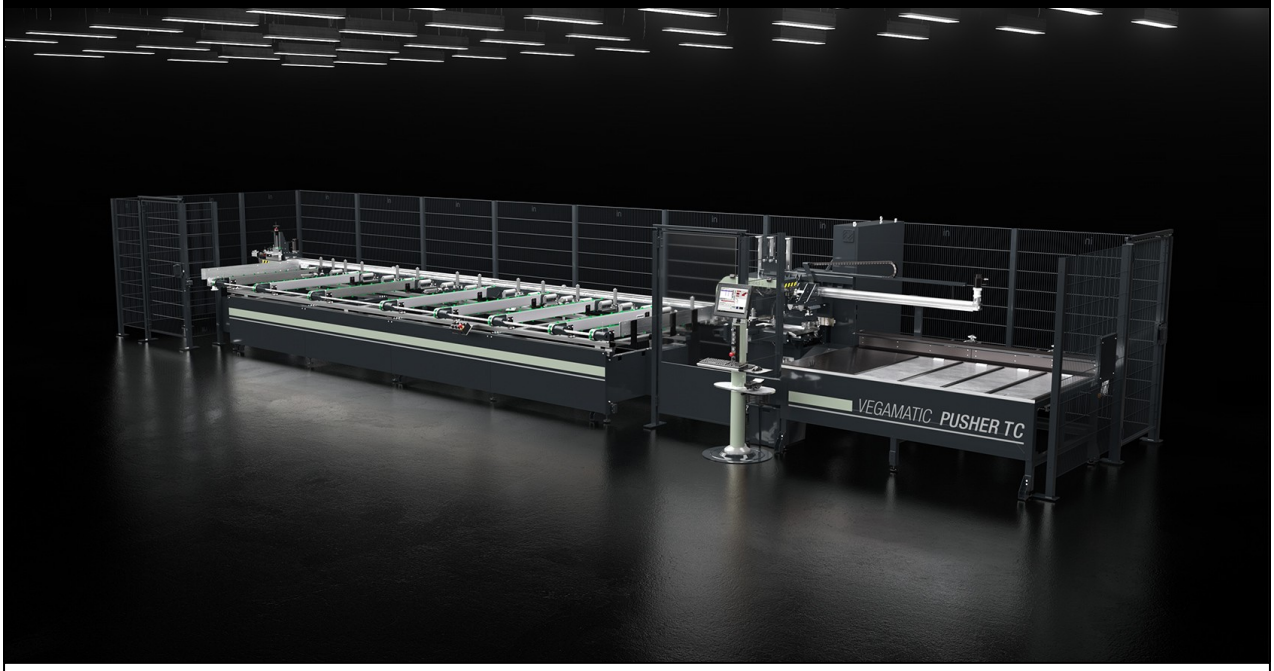
VEGAMATIC **PUSHER TC**

CENTRI DI TAGLIO A BARRA MOBILE

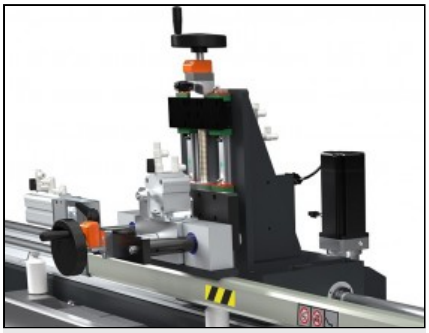


Centro di taglio automatico, con lama frontale a CNC, a 3 assi controllati, dedicato al taglio di profili in alluminio, PVC e leghe leggere in genere. Esegue in automatico liste di taglio predefinite ed ottimizzate. Può eseguire il taglio spuntato su entrambi i lati del profilo. Questa macchina è prevista per eseguire tagli con angolazioni da 45° a 135° oppure da 22°30’ a 157°30’. Carico barre automatico e magazzino di scarico automatico sul lato opposto. Configurabile con unità di foratura orizzontali o verticali personalizzabili per lavorazioni automatiche specifiche.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Alimentatore barre

Il sistema a controllo numerico (CNC) di posizionamento barre, estremamente rapido e preciso, prevede una pinza per il bloccaggio del profilo e la possibilità di regolare manualmente la posizione. La trasmissione del movimento avviene su cremagliera, tramite un riduttore a gioco ridotto per mantenere gli alti standard di precisione garantiti dal CNC. Lo scorrimento dell'alimentatore avviene su barre cementate e temprate, tramite manicotti a sfera.



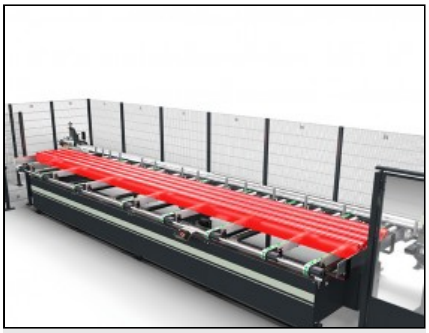
Estrattore

L'estrattore gestito da CNC blocca il pezzo durante la fase di lavorazione e, una volta finito,lo trasla dalla zona di taglio al magazzino di scarico mantenendolo in fasatura per agevolare le successive fasi di lavorazione. La trasmissione del movimento avviene tramite una cinghia dentata, e il sicuro immorsaggio del pezzo è garantito da cilindri pneumatici.



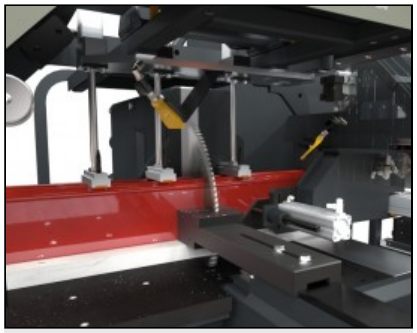
Controllo

L'interfaccia operatore con display 15" touchscreen è dotata di connessione via rete, porte USB e lettore floppy per una facile comunicazione con l'esterno. Dispone inoltre di pulsantiera integrata, mouse e tastiera, predisposizione per l'istallazione di una stampante per etichette e per il collegamento con una pulsantiera remota.



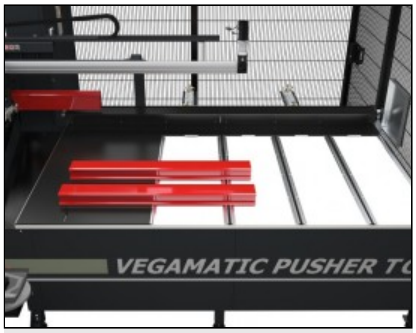
Magazzino di carico

La macchina può essere corredata di un magazzino di carico e posizionamento automatico barre, del tipo a passo di pellegrino oppure a cinghioli, in grado di ospitare profili aventi lunghezza massima 7,5 metri. Il magazzino a passo di pellegrino è particolarmente adatto per il carico di profili la cui sezione rende difficile il trasporto mantenendo una posizione stabile. In presenza di profili stabili, il magazzino di carico a cinghioli permette la massima flessibilità e capacità.



Modulo di taglio

Il modulo di taglio è costituito da una troncatrice monotesta frontale ad attuazione oleopneumatica, dotata di lama da 550 mm ad ampio settore di taglio: da 45° a 135° oppure da 22°30' a 157°30' (secondo modello). Il settaggio degli angoli di taglio è completamente automatico e gestito da CNC.



Magazzino di scarico

Il magazzino di scarico pezzi è dotato di un sistema automatico di ribaltamento e traslazione che consente di lavorare in modo continuativo, riducendo il tempo ciclo. Inoltre Il magazzino consente l'accumulo dei pezzi finiti mentre un sensore, che segnala il magazzino pieno, presidia la funzionalità del sistema.

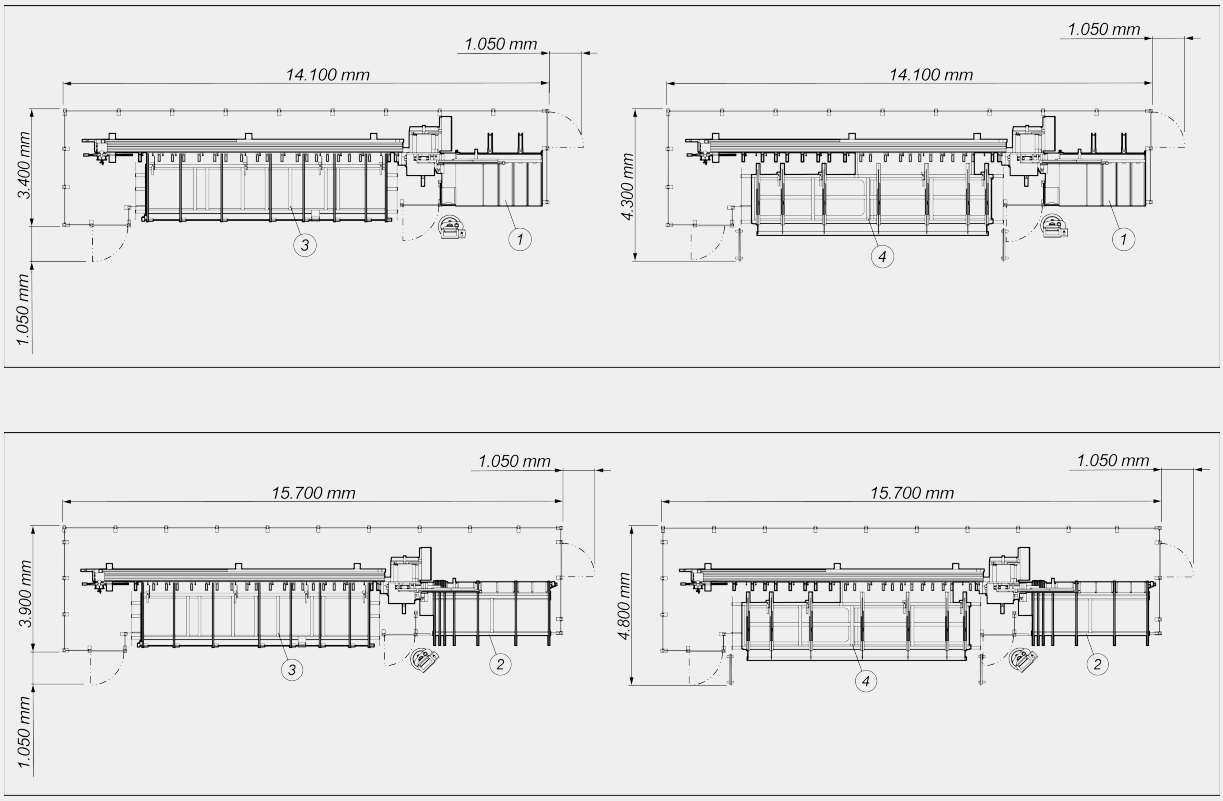
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

VEGAMATIC PUSHER TC / CENTRI DI TAGLIO A BARRA MOBILE

LAYOUT



1. Magazzino di scarico con estrattore automatico (standard)
2. Magazzino di scarico a cinghioli con estrattore automatico (opzionale)
3. Magazzino di carico a cinghioli (standard)
4. Magazzino di carico a passo di pellegrino (standard)

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CORSE ASSI

ASSE U (posizionamento barra) (mm)	7.500
ASSE X (estrattore) (mm)	1.000
ASSE B (angolazione lama) (secondo versione)	45° ÷ 135° ; 22°30’ ÷ 157°30’

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

UNITÀ DI CARICO: POSIZIONAMENTO PROFILO

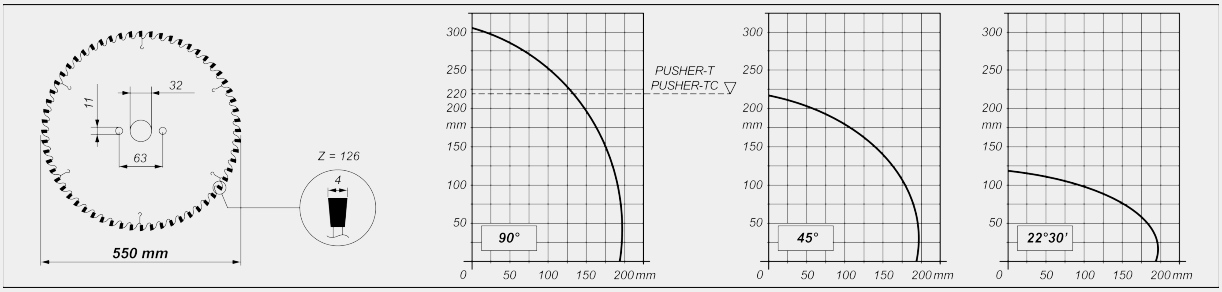
Magazzino di carico a cinghioli o a passo di pellegrino	●
Larghezza max. profilo caricabile (mm)	167 (*)
Posizionamento pinza ad assi elettronici (assi V e W)	○
Lunghezza minima teorica di taglio (mm)	0
Sezione minima profilo lavorabile (mm)	30 x 30
Lunghezza max. profilo caricabile (mm)	7.500

(*) carico di profili fino a 190 mm in larghezza su Vegamatic Pusher TC: aprire RFT

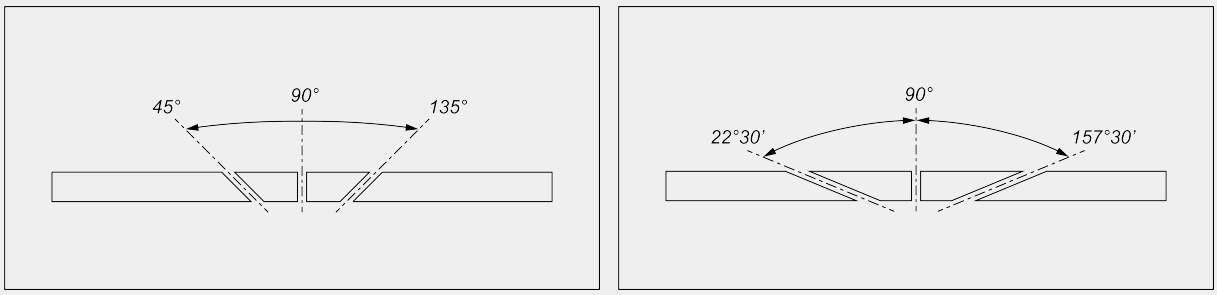
UNITÀ DI TAGLIO

Diametro lama al widia (mm)	Ø = 550
Avanzamento lama oleo-pneumatico	●
Predisposizione per aspiratore trucioli	●
Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale	●
Potenza motore lama "trifase" (kW)	3

DIAGRAMMA DI TAGLIO



INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO



Regolazione elettronica delle angolazioni intermedie

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

UNITÀ DI SCARICO

Banco di scarico con estrattore automatico	●
Lunghezza max scaricabile in automatico su banco di scarico standard (mm)	2.500
Magazzino di scarico a cinghioli con estrattore automatico	○
Lunghezza max scaricabile in automatico con magazzino a cingholi opzionale (mm)	4.000
Profondità magazzino a cingholi opzionale (mm)	2.000

SICUREZZE E PROTEZIONI

Protezione integrale zona taglio a comando pneumatico	●

BLOCCAGGIO PEZZO

Morse verticali pneumatiche	3
Morsa orizzontale pneumatica	●
Riduzione pressione morse con manometro	●

Incluso ● disponibile ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.