

## Automatica ER

Serras de corte mono  
cabeça



Máquina de corte de cabeça única ascendente com ciclo automático para o corte a 90°, equipada com sistema de avanço elétrico da barra por CN. Configurável com lâminas de quatro diâmetros diferentes, avanço elétrico da lâmina por CN. Para as necessidades de corte que requerem um acabamento perfeito, possui opcionalmente um sistema pneumático para a separação automática da peça cortada, o que evita as marcas normalmente deixadas com o retorno da lâmina, em máquinas que utilizam este modo de corte. Também pode ser configurada com um inversor, para variar a velocidade de rotação da lâmina, adaptando-a o melhor possível ao perfil a cortar. Pode ser equipada com um depósito de carga automática de barras e personalizável com unidades de perfuração para necessidades específicas.

**Emmegi S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

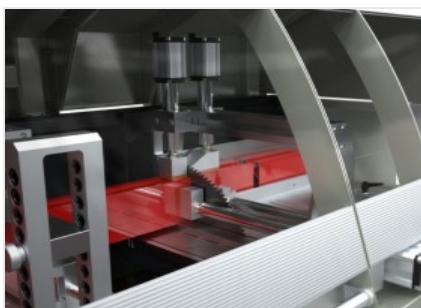
Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
[info@emmegi.com](mailto:info@emmegi.com)  
[www.emmegini.com](http://www.emmegini.com)

The right to make technical alterations is reserved.



### **Alimentador com morsas de ponte**

Sistema de avanço da barra realizado pela utilização de um eixo controlado capaz de assegurar, graças à utilização de parafuso de recirculação de esferas, uma alta precisão de posicionamento. Programável pelo PC integrado na máquina.



### **Zona de corte com morsas de ponte**

Para permitir a mais elevada utilização da capacidade de corte, que assegura a usinagem de perfis de grandes dimensões, a zona de corte é caracterizada por uma estrutura resistente adequada a garantir a precisão máxima. Isto quer no que se refere ao plano horizontal quer ao esquadro vertical.



### **Morsas orientáveis (Opcional)**

Como opção, ambas as morsas de ponte podem ser equipadas com prensas orientáveis e ângulo de pressão regulável. É um acessório que permite o bloqueio correto e o corte de perfis de geometria irregular, garantindo a máxima rigidez e a manutenção da precisão, característica diferenciada da própria máquina. Além disso, a utilização deste sistema é caracterizada por simplicidade e rapidez de regulação.



### **Proteções corrediças**

A proteção integral da área de trabalho garante a máxima segurança durante os ciclos de corte. Consiste em dois cárteres de proteção separados, um para a zona de bloqueio e transporte da peça, outro para a zona de bloqueio, corte e separação. Os dois cárteres têm uma grande janela de policarbonato antirriscos para acompanhar as usinagens em plena luminosidade e visibilidade.



### **Controlo**

O painel de controlo, ergonómico e extremamente avançado, utiliza um ecrã tátil de 10,4" e um software completamente personalizado e repleto de funcionalidades idealizadas especificamente para esta máquina em ambiente Microsoft Windows®. O ciclo de usinagem é otimizado através da criação de listas de corte, permitindo a redução dos descartes e a diminuição dos tempos para as fases de cargadescarga das peças.

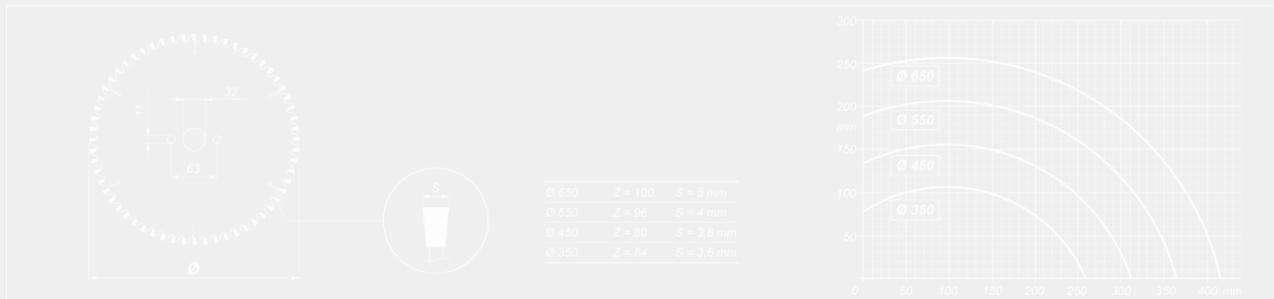


### **Impressora de etiquetas (Opcional)**

A impressora industrial de etiquetas permite identificar cada perfil cortado com características de identificação provenientes da lista de corte. Além disso, a impressão do código de barras permite a identificação fácil do perfil, particularmente útil para as próximas fases de usinagem em Centros de Usinagem ou em linhas de montagem assistida.

**AUTOMATICA ER / SERRAS DE CORTE MONO CABEÇA**
**CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA**

Controlo eletrónico do eixo X	●
Curso do eixo X (mm)	1.000
Velocidade de posicionamento do eixo X (m/min)	20
Posicionamento com encoder absoluto	●
Tolerância de posicionamento (mm)	± 0,1
Comprimento mínimo da barra (restante da barra) (mm)	110
Controlo eletrónico do eixo Y (avanço da lâmina)	●
Lâmina de widia	●
Diâmetro da lâmina (mm)	650 ; 550 ; 450 ; 350
Sistema de separação da peça cortada	○
Armazém de carga automático de barras	○
Unidade de perfuração	○
Iluminação da área de trabalho	○

**DIAGRAMA DE CORTE**

**MOTOR DA LÂMINA**

Motor trifásico de autotravagem	●
Potência do motor trifásico (kW)	5,5
Velocidade periférica a 50Hz (m/s)	Ø650 - 77 ; Ø550 - 83 ; Ø450 - 68 ; Ø350 - 53
Tempo de intervenção do freio (s)	10
Motor com inversor (opcional) (kW)	9,6

**DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES**

Proteção integral deslizante de comando manual

Emmegi S.p.A.  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
info@emmegi.com  
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## LUBRIFICAÇÃO E ASPIRAÇÃO

Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima

Predisposição para início automático do aspirador externo

## POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL

Estrutura de ponte na zona de corte com dois pares de morsas verticais e horizontais com redutor de pressão equipado com manômetro

Estrutura de ponte na zona do alimentador com um par de morsas vertical e horizontal com redutor de pressão equipado com manômetro

Morsas orientáveis de ponte zona de corte e alimentador

Incluído ● Disponível ○