







Bancada dedicada à montagem das ferragens. O amplo plano de usinagem permite usinar folhas de grandes dimensões, e as 3 opções de revestimento (PVC duro antifricção para o alumínio, escovas para o PVC, feltro para a madeira) permitem usinar qualquer tipo de esquadria. O BMF 3500, de série, oferece a medição das ferragens, o corte por guilhotina hidro-pneumática e o aparafusamento através do aparafusador com alimentação automática A pedido, estão disponíveis a unidade de furação de 3 brocas para cremona, o kit de fresagem para cremona, a unidade de furação para os furos das dobradiças, a caixa para a coleta das aparas, o armazém de ferragens e a deteção automática da medida do bloqueio do vidro mediante sensores magnéticos.

FICHA TÉCNICA

15/12/2025





Guilhotina e topes

A bancada está equipada com guilhotina e topes posicionados sobre carros acionados pneumaticamente com movimento independente para a medida e o corte das ferragens perimétricas.



Fresadora horizontal

A unidade para a fresagem da cremona está montada sobre guias horizontais com topes mecânicos para a posição do curso de usinagem. Além disso, um sistema de topes posicionáveis permite regular os cursos de usinagem sobre os três ejacs.



Unidade de furação de três brocas

A unidade de furação para a execução dos furos da pega permite a execução, em simultânea, dos três furos, além disso, é ajustável em dois eixos.



Aparafusadora automática

A unidade aparafusadora com alimentação automática desliza sobre guias horizontais e está equipada com sistema de pontaria laser. Permite também a possibilidade de inserção manual dos parafusos fora de padrão.



Deteção de medidas da baguete

Este dispositivo fornece a medida exata da baguete da folha em que se está a trabalhar. Através de 2 leitores, a posição dos topes de apero internos é detetada, o parâmetro é elaborado pelo PLC que através da impressora imprime a etiqueta com o códigos de barras a aplicar na porta.







BMF 3500 / BANCADAS DE MONTAGEM MANUAL

PLANOS DE TRABALHO	
Superfícies de contacto cobertas com PVC duro antifricção	•
Inclinação pneumática do plano de trabalho de 0° (horizontal) a 12°	•
Altura regulável do plano de trabalho (mm)	875 ÷ 925

BLOQUEIO DA PEÇA	
Sistema de fixação pneumático concêntrico	•
Abertura das morsas (mm)	270 ÷ 2.870

CARACTERÍSTICAS	
Medição automática das ferragens	•
Guilhotina hidro-pneumática	•
Aparafusadora automática sobre guia horizontal com sistema de pontaria laser	•
Gestão da ferramenta variável	0
Fresadora horizontal montada sobre guias com topes mecânicos para a posição do curso de trabalho	0
Unidade de furação de 3 fusos para a execução dos furos da pega	0
Unidade de furação para furos em dobradiças	0
Deteção automática de medição da baguete	0
Impressora de etiquetas	0
Aspirador industrial para unidade de fresar	0
Gaveta de ferramenta	0
Gaveta de limalhas	0
Armazém de ferragens de 42 compartimentos	0
Compartimentos do armazém para hastes longas	0
Comprimento (mm)	3.540
Largura (mm)	1.960
Peso (versão base/full optional) (kg)	500 / 1.600
Consumo de ar (NI/min)	870
Potência instalada (kW)	0,50 / 3,65
Capacidade máxima (Kg)	240

Incluído ● Disponível ○



Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.Iva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.