



## Comet X6

Centros de usinagem CNC



Centro de usinagem CNC de 4 eixos controlados, específico para a usinagem de barras ou peças de alumínio, PVC, ligas leves em geral e aço de até 2 mm. A máquina pode usinar no modo monopeça e multipeça, com uma única área de usinagem para barras de até 7,7 m de comprimento. O modelo COMET X6 permite usinar no modo pendular com duas áreas de usinagem independentes. A máquina dispõe de um depósito de ferramentas com 10 alojamentos, no carro do eixo X, com a possibilidade de alojar uma unidade angular e uma fresa de disco, para realizar usinagens em 5 faces da peça. O 4º eixo do CN permite que o eletromandrill gire de 0° a 180°, posicionando-se em qualquer ângulo intermédio. Portanto, a máquina pode efetuar usinagens nas faces superior e lateral do perfil em qualquer ângulo dentro do intervalo. Conta também com um plano de usinagem móvel que facilita a operação de carga/descarga de peça e aumenta consideravelmente a seção usinável.



**Potência e flexibilidade do mandril elétrico**

O mandril elétrico de 7 kW em S1 de torque alto permite realizar trabalhos pesados. O seu movimento no eixo A permite realizar as rotações de 0° a 180°, tornando possível o trabalho do perfil em 3 faces, sem precisar reposicioná-lo.



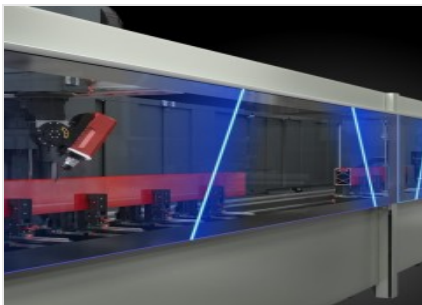
**Interface do operador**

A possibilidade de rodar o monitor no eixo vertical permite ao operador ver o vídeo de qualquer posição. A interface do operador possui um ecrã táctil de 24" em formato 16:9, portrait mode, com ligações USB necessárias para a interface remota com o PC e o CNC. Também possui botoeira, rato e predisposição para a ligação do leitor de código de barras e da botoeira remota.



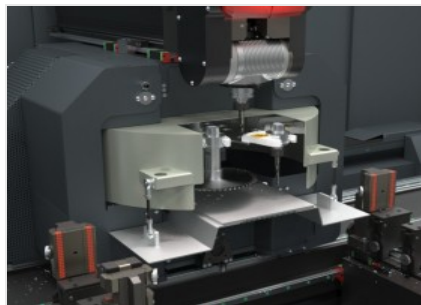
**Modo pendular**

O sistema de usinagem inovador permite minimizar o tempo de inatividade da máquina durante as fases de carga e descarga das peças a usinar. O sistema permite tanto a carga quanto a consequente usinagem de peças com comprimentos, códigos e usinagens diferentes, nas duas áreas de usinagem. Esta solução torna a máquina muito vantajosa no sector de portas e janelas e em pequenas encomendas, onde é solicitada a usinagem de pequenos lotes de peças diferentes entre si.



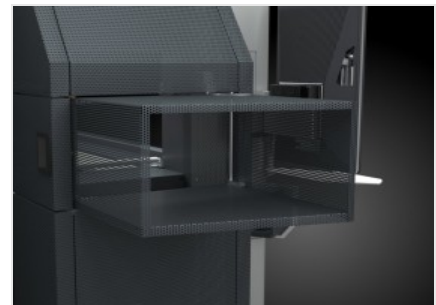
**Proteção do vidro**

Segurança, perfeição, resistência, duração. Essas são as vantagens por ter escolhido o vidro para as proteções dos novos centros Comet. O vidro que também é fácil de limpar e menos sujeito a arranhões e desgaste. Os cortes da máquina são funcionais para indicar os estados da máquina, graças a uma interface cromática luminosa. Toda a viseira desliza para baixo, acelerando assim o carregamento das peças. Além disso, os extremos incluem proteções em alumínio que atuam como um plano de apoio.



**Armazém de ferramentas**

O armazém porta-ferramentas, integrado no eixo X, localizado na parte inferior e em posição recuada com respeito ao eletromandril, permite uma redução drástica do tempo para a operação de troca de ferramentas. Esta função é particularmente útil durante as usinagens na parte superior e na extremidade final do extrudado, evitando o curso para atingir o depósito, já que este movimenta-se de forma solidária ao eletromandril nos relativos posicionamentos.



**Túnel oculto (Opcional)**

Integrado à estética e ao design da máquina, graças a chapa perfurada que oferece transparência e leveza, o túnel abre e fecha quando necessário. Reduzindo o comprimento quando desejado, permite economizar espaço na oficina. A zona de saída da esteira transportadora de aparas e o seu motor são integrados na parte inferior com um design estético e funcional.





**COMET X6 / CENTROS DE USINAGEM CNC**

**LAYOUT**



Altura da máquina (extensão máxima do eixo Z) (mm) 2.590

Altura da máquina com cobertura superior (mm) 2.710

- 1. Esteira para evacuação de aparas e gaveteiro para a coleta de avara (opcional)
- 2. Cobertura (opcional)
- 3. Sistema de aspiração de fumos (opcional)

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

**CURSOS DOS EIXOS**

|   |           |
|---|-----------|
| EIXO X (longitudinal) (mm)                            | 7.970     |
| EIXO X (longitudinal) (versão pendular dinâmica) (mm) | 7.600     |
| EIXO Y (transversal) (mm)                             | 420       |
| EIXO Z (vertical) (mm)                                | 430       |
| EIXO A (rotação do eletromandril)                     | 0° ÷ 180° |

**ELETROMANDRIL**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Potência máxima em S1 (kW)                     | 7                                |
| Velocidade máxima (giros/min)                  | 16.500                           |
| Cone de ligação para ferramenta                | HSK - 50F                        |
| Engate automático para porta-ferramenta        | <input checked="" type="radio"/> |
| Eletromandril com encoder para roscagem rígida | <input type="radio"/>            |
| Arrefecimento com permutador de calor          | <input checked="" type="radio"/> |



### FUNCIONALIDADE

|   |   |
|---|---|
| Funcionamento pendular estático (conforme o modelo)                       | ● |
| Funcionamento multipeça   | ● |
| Usinagem além da medida, até duas vezes o comprimento máximo nominal em X | ○ |
| Rotação da peça para usinagem em 4 faces                                  | ○ |
| Usinagem em multistep base - até 5 passos                                 | ● |
| Usinagem multipeça em Y   | ○ |

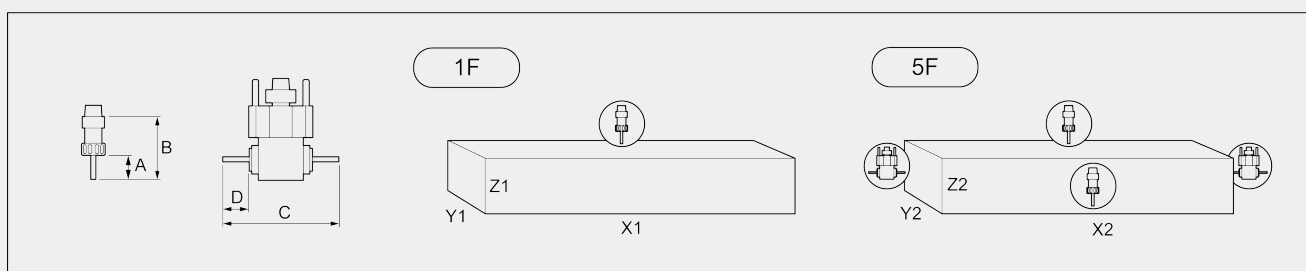
### FACES USINÁVEIS

|   |           |
|---|-----------|
| Com ferramenta dirigida (face superior e faces laterais)      | 3         |
| Com unidade angular (topo)                                    | 2         |
| Com ferramenta lâmina (face superior, faces laterais e topos) | 1 + 2 + 2 |

### CAMPO DE TRABALHO

1F = Usinagem de 1 face

5F = Usinagem de 5 faces



| COMET X6 | A  | B   | C   | D    | X1    | Y1  | Z1  | X2    | Y2  | Z2  |
|----------|----|-----|-----|------|-------|-----|-----|-------|-----|-----|
| monopeça | 45 | 102 | 232 | 45,5 | 7.700 | 300 | 250 | 7.700 | 240 | 250 |
| pendular | 45 | 102 | 232 | 45,5 | 3.440 | 300 | 250 | 3.440 | 240 | 250 |

Dimensões em mm

### CAPACIDADE DE ROSCAGEM (com Macho Em Alumínio E Furo Passante)

|                   |     |
|-------------------|-----|
| Com compensador   | M8  |
| Rígida (opcional) | M10 |

### BLOQUEIO DA PEÇA

|  |    |
|--|----|
| Número máximo de morsas pneumáticas                    | 12 |
| Número padrão de morsas pneumáticas                    | 6  |
| Posicionamento automático das morsas através do eixo X | ●  |

**ARMAZÉM DE FERRAMENTAS AUTOMÁTICO INTEGRADO NO CARRO**

|   |    |
|---|----|
| Número máximo de ferramentas no armazém                                 | 10 |
| Número máximo de unidades angulares inseridas no armazém de ferramentas | 1  |

**DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES**

|  |   |
|--|---|
| Cabina de proteção integral da máquina | ● |
| Vidro de proteção laminado             | ● |
| Túnel nas laterais retráteis           | ○ |

Incluído ● Disponível ○