

10/12/2025





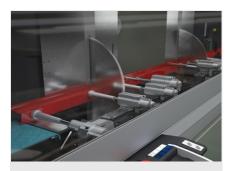
Máquina de corte de cabeçote duplo de 9 eixos controlados que incluem o movimento automático da cabeça móvel, gestão eletrónica de dois eixos de rotação das unidades de corte, o avanço das lâminas e a translação vertical das unidades de corte para maximizar o campo de trabalho. Permite atingir ângulos de 45° (internos) a 22°30′ (externos) em eixo horizontal e de 0 a 45° em eixo vertical com uma precisão de corte decimal. A máquina é proposta em duas versões: Compound Cut L para o corte de perfis ligeiros de grande secção e espessura ordinária; Compound Cut H para perfis pesados de alta resistência ao corte e espessura elevada ou geometria que exige um amplo arco de contacto com a lâmina. As lâminas em widia de 600 mm podem avançar em dois eixos otimizando o diagrama de corte no sentido vertical, para cortar perfis mais altos de 500 mm e para garantir a regulação ideal de velocidade e curso de saída das lâminas. A versão HS (High Speed) prevê um eixo X de velocidade superior e todas as proteções necessárias para executar usinagens automáticas mesmo sem supervisão.

1

FICHA TÉCNICA

10/12/2025





Bloqueio do perfil

A máquina possui um sistema de morsas flutuante no sentido horizontal que permite efetuar, por meio de prensas horizontais, o bloqueio do perfil para o corte extremamente preciso. Para as necessidades de bloqueio vertical, principalmente para cortes especiais, está disponível um sistema de prensas horizontais, objeto de patente, que permite o bloqueio vertical do perfil.



Controlo

O painel de controlo, ergonómico e extremamente avançado, utiliza um ecră tátil de 10,4" e um software completamente personalizado e repleto de funcionalidades idealizadas especificamente para esta máquina em ambiente Microsoft Windows®. O ciclo de usinagem é otimizado através da criação de listas de corte, permitindo a redução dos descartes e a diminuição dos tempos para as fases de cargadescarga das peças.



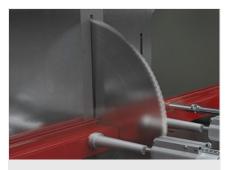
HS - High Speed

A versão HS - High Speed conta com um eixo X (posicionamento do cabeçote móvel) mais veloz, e é acompanhada por uma proteção completa nas laterais e na parte traseira, para operar com total segurança aumentando a produtividade. As características de segurança desta versão, completamente inacessível durante o funcionamento, permitem utilizar ciclos automáticos de corte, mesmo sem supervisão, permitindo a operatividade máxima.



Corte combinado

A inclinação de cada cabeçote, até 22°30′ para fora, ocorre através de uma transmissão mecânica com motorredutor de alta precisão e motor brushless com encoder absoluto. O balanço é feito através de um atuador elétrico com fuso de esferas recirculantes e motor brushless. Para garantir um posicionamento ideal, a precisão de posicionamento é verificada a jusante da corrente cinemática de transmissão através de um encoder rotativo absoluto.



Avanço da lâmina em 2 eixos

O avanço da lâmina ocorre em dois eixos. A translação vertical, associada ao movimento de saída da lâmina, aumenta consideravelmente a dimensão do diagrama de corte em altura, permitindo aproveitar ao máximo o amplo diâmetro da lâmina. A trajetória da ferramenta é gerida pelo software conforme o programa de corte, o perfil e a inclinação dos cabeçotes.



Impressora de etiquetas (Opcional)

A impressora industrial de etiquetas permite identificar cada perfil cortado com características de identificação provenientes da lista de corte. Além disso, a impressão do código de barras permite a identificação fácil do perfil, particularmente útil para as próximas fases de usinagem em Centros de Usinagem ou em linhas de montagem assistida.



Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com

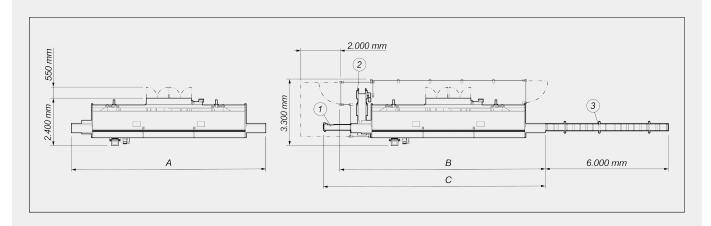
The right to make technical alterations is reserved.

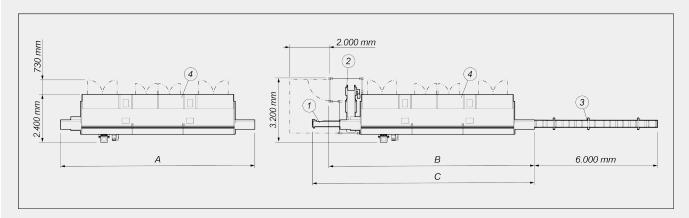




COMPOUND CUT / SERRAS DE CORTE DUPLA CABEÇA

LAYOUT





	Α	В	С
Compound Cut - 5m (mm)	9.500	10.000	11.000
Compound Cut - 6m (mm)	10.500	11.000	12.000
Compound Cut HS - 5m (mm)	9.500	10.000	11.000
Compound Cut HS - 6m (mm)	10.500	11.000	12.000

- ${\tt 1.} \ \ {\sf Esteira} \ {\sf transportadora} \ {\sf para} \ {\sf corte} \ {\sf passo} \ {\sf a} \ {\sf passo} \ {\sf ou} \ {\sf automático} \ ({\sf opcional})$
- 2. Dispositivo de elevação de aparas (opcional)
- 3. Transportador de rolos de carga para perfis pesados (opcional)
- 4. Cabine de proteção integral à prova de som com iluminação interna (opcional)

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.Iva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

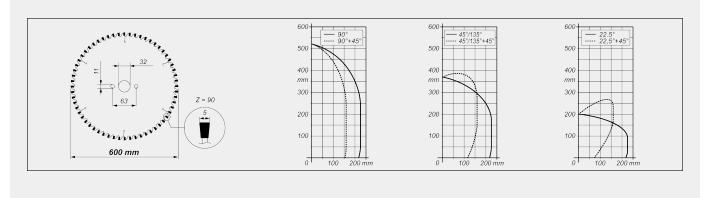




CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA	
Controlo eletrónico do eixo X	•
Velocidade de posicionamento do eixo X (m/min)	20
Velocidade de posicionamento do eixo X versão HS (padrão) (m/min)	30
Controlo eletrónico do eixo Y (avanço da lâmina)	•
Curso do eixo Y (mm)	225
Controlo eletrónico do eixo Z (translação vertical lâmina)	•
Curso do eixo Z (mm)	160
Deteção da posição do cabeçote móvel por meio de sistema de medição direta com barra magnética absoluta	•
Deteção da inclinação da unidade de corte por meio de encoder absoluto	•
Controlo eletrónico dos ângulos intermediários	•

UNIDADE DE CORTELâminas de widia2Diâmetro da lâmina (mm)600Espessura da lâmina (mm)5Potência do motor da lâmina - versão L (kW)3,6Potência do motor da lâmina - versão H (kW)4,4Medidor eletrónico da espessura do perfil0

DIAGRAMA DE CORTE





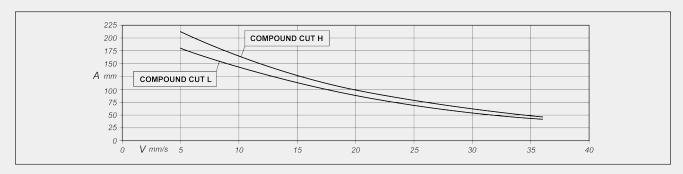


COMPRIMENTO DO ARCO DE CONTACTO

Comprimento máximo do arco de contacto para o corte de alumínio (mm) (versão L)

Comprimento máximo do arco de contacto para o corte de alumínio (mm) (versão H)

210 (*)



A = arco de contacto (mm)

V = velocidade de avanço da lâmina (mm/s)

(*) Dado medido com avanço da lâmina equivalente a 5 mm/s. Os desempenhos próximos ao limite devem ser verificados com a análise dos perfis específicos

CAMPO DE TRABALHO

Corte útil, conforme o modelo (mm)	5.000 / 6.000
Ângulo de balanço interno máx.	45°
Inclinação externa máx.	22°30'
Inclinação interna máx.	45°
Largura máxima do perfil não bloqueável com morsas (mm)	225
Altura máxima do perfil não bloqueável com morsas (mm)	180
Corte mínimo padrão com 2 cabeçotes a 90° (mm)	530
Corte mínimo padrão com 2 cabeçotes a 45° externos (mm)	560
Corte mínimo padrão com 2 cabeçotes a 22°30' externos (mm)	640
Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 90° (mm)	340
Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 45° externos (mm)	370
Corte mínimo com software PRO com 2 cabeçotes a 22°30' externos (mm)	450

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Proteção integral frontal com acionamento elétrico	•
Cabine de proteção integral à prova de som com iluminação interna	0

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





FICHA TÉCNICA

10/12/2025

Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão" Par de morsas horizontais com transmissão para corte <45° Par de morsas pneumáticas com fecho vertical Par de morsas pneumáticas adicionais Transportador de rolos no cabeçote móvel com suportes pneumáticos de perfil em encadeamento Morsa adicional de sustentação do perfil no transportador de rolos Esteira transportadora para corte passo a passo ou automático (versão HS) Suporte auxiliar de sustentação do cabeçote móvel Suporte auxiliar de sustentação do cabeçote fixo

Incluído Disponível O