



## ***Fermo VIS***

Serras de corte mono  
cabeça



Sistema de referência da medida e suporte do perfil com posicionamento do encosto de parada mediante volante e leitura da cota sobre display digital.

**Leitor digital VIS**

Visualizador digital que permite reprogramar o 0 máquina, indicando a quota de posicionamento do tope, que corresponde ao comprimento da peça a cortar.

**Manípulo**

Com o manípulo, o tope é colocado na posição.

**Tope de referência**

Carrinho que corre sobre casquilho de esferas atuado por um cinematisimo mecânico, que permite, em relação ao centro da lâmina, a realização do comprimento da peça a cortar.

**FERMO VIS / SERRAS DE CORTE MONO CABEÇA****CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA**

Curso útil (conforme o modelo) (mm)	3.780 ; 5.780
-------------------------------------	---------------

Tolerância de posicionamento (mm)	± 0,5 (*)
-----------------------------------	-----------

(\*) A máquina não possui um sistema de compensação das deformações térmicas. O dado apresentado refere-se a uma temperatura de 20°C

Incluído ● Disponível ○