

## ***Fermomatic***

Serras de corte mono  
cabeça



Sistema de comparação da medida e suporte do perfil com o movimento do bloqueio por meio do motor brushless e leitura eletrônica através de banda magnética absoluta. Disponível em três comprimentos, com alta precisão e repetibilidade de posicionamento.

**Emmegi S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
info@emmegi.com  
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



### Ligação à máquina

Graças a um conjunto de suportes de aço reguláveis e a uma ampla excursão em altura, é possível realizar a ligação mecânica de forma precisa e rígida a todas as máquinas de corte que fazem parte da gama, assim como a outros produtos disponíveis no mercado.



### Rolo

O transporte do perfil é feito sobre rolos de aço montados em robustos rolamentos de esferas que permitem o deslizamento eficaz do perfil, evitando danos superficiais.



### Tope de referência

O carrinho que transporta o tope de referência desliza sobre guias e patins de esferas recirculantes, graças a um motor brushless com posicionamento por controlo numérico, o que permite, com referência ao centro da lâmina, a realização do comprimento da peça a cortar.



### Controlo

O painel de controlo é composto por uma consola de comando equipada com um PLC e um ecrã gráfico integrado TFT a cores de 7" WVGA, graças ao qual é possível executar a preparação das listas de corte diretamente na máquina, facilitando posteriormente o reposicionamento do tope de forma sequencial e automática. As listas de corte também podem ser preparadas remotamente e transmitidas à máquina utilizando a porta USB ou a ligação LAN.



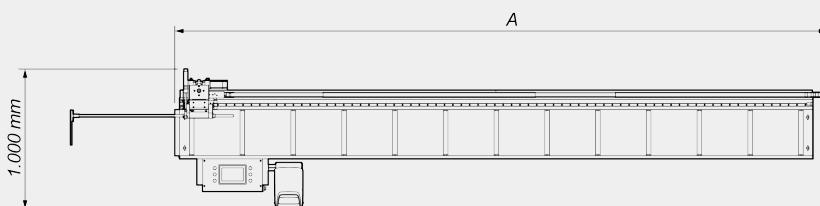
### Leitor de código de barras (Opcional)

Através da utilização do leitor de código de barras, o sistema identifica de forma automática a estrutura e, por conseguinte, posiciona o tope na quota estabelecida, reduzindo o tempo de ciclo.



### Predisposição para impressora (Opcional)

A máquina está predisposta para a instalação de uma impressora selecionada entre os modelos compatíveis. O equipamento prevê a habilitação do software para a função de impressão das etiquetas, os elementos mecânicos de suporte para o posicionamento na máquina, a cablagem, a predisposição para a ligação elétrica, uma cobertura rebatível que protege a impressora contra colisões e contra a possível entrada de aparas.

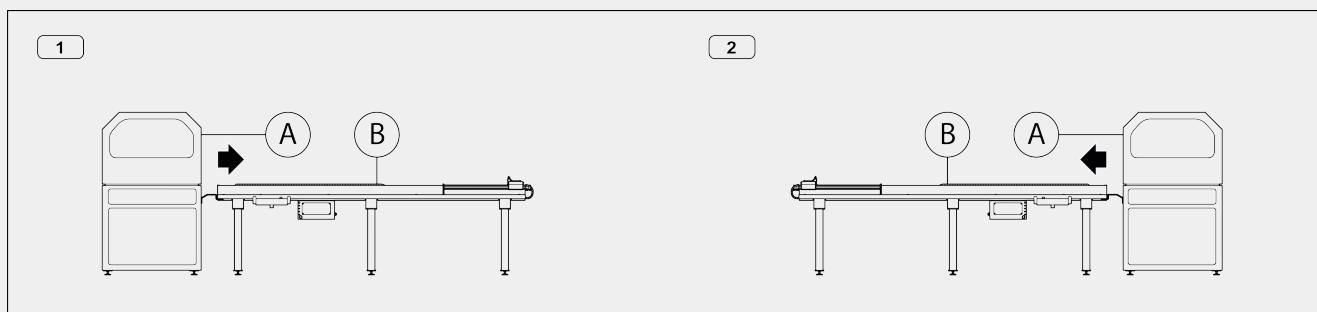
**FERMOMATIC / SERRAS DE CORTE MONO CABEÇA**
**LAYOUT**

**A**

|                                |       |
|--------------------------------|-------|
| <b>Fermomatic - 4,2 m (mm)</b> | 4.670 |
| <b>Fermomatic - 5,7 m (mm)</b> | 6.170 |
| <b>Fermomatic - 7,2 m (mm)</b> | 7.670 |

**CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA**

|  |                     |
|--|---------------------|
| Controlo eletrónico do eixo X  | ●                   |
| Velocidade de posicionamento do eixo X (m/min)   | 20                  |
| Rolos em aço sobre rolamentos de esferas   | ●                   |
| Largura útil (mm)  | 310                 |
| Curso útil (conforme o modelo) (mm)  | 4.200; 5.700; 7.200 |
| Peso máximo do perfil carregado (kg/m)   | 30                  |
| Carga máxima total (kg)  | 120; 150; 180       |
| Bancada de rolos de passo fixo (mm)  | 363                 |
| Número de rolos no transportador de rolos (conforme o modelo)                                      | 13; 17; 21          |
| Altura do plano do transportador de rolos (mm)   | 950 ÷ 1000          |
| Altura da superfície da bancada de rolos para SCA/E (mm)   | 1.100               |
| Número de pés de sustentação (conforme o modelo)   | 3; 4; 5             |
| Deteção da posição do tope móvel por meio de sistema de medida direta com banda magnética absoluta | ●                   |
| Precisão de posicionamento (mm)  | ± 0,1 (*)           |
| Tolerância em repetibilidade de medida (mm)  | ± 0,1 (*)           |
| Peso total (conforme o modelo) (kg)  | 350; 450; 550       |

(\*) A máquina não possui um sistema de compensação das deformações térmicas. O dado apresentado refere-se a uma temperatura de 20°C

**VERSÕES**


1 - Versão esquerda - lado direito da máquina

2 - Versão direita - lado esquerdo da máquina

A - Máquina de corte

B - Sistema de comparação da medida

**CARACTERÍSTICAS DO controlo**

PLC com ecrã gráfico a cores integrado TFT de 7" WVGA

Software interface do operador gráfico

Funcionalidades tácteis

Memória de massa: 2 GB onboard

Ligação do sinal de avanço do ciclo de corte

Predisposição para ligação da impressora para etiquetas

Cobertura de proteção da impressora

Impressora para etiquetas com velocidade de 150 mm/seg

Impressora para etiquetas com removedor de película com velocidade de 150 mm/seg

Portas USB

2

Placa de rede RJ45

1

Incluído ● Disponível ○