

LILLIPUT 300

M

Entestadeiras
profissionais



Entestadeira horizontal de avançamento manual. Fresagem fora de esquadro +45° / 90° / -45°. Troca rápida do grupo fresas com comando pneumático. Plano de usinagem anti-arranhão. Proteção integral da área de usinagem.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Grupo de morsas e corte fora de esquadria

As morsas horizontais e verticais são de acionamento pneumático com dispositivo de baixa pressão. O corte fora de esquadria é gerido com a possibilidade de variar a inclinação de -45° a +45° com movimentação manual. A leitura da posição ocorre através de escala graduada.



Troca rápida pneumática

A troca do grupo de fresas ocorre de forma pneumática por meio do comando situado no painel de controlo. Isso permite variar o grupo de fresas alojado na máquina e garantindo o trabalho de extrudados diferentes.



Tope giratório

O tope manual giratório de 6 posições permite o ajuste de 6 medidas diferentes, permitindo o posicionamento rápido da peça para reduzir o tempo do ciclo de trabalho. A altura do tope giratório também é regulável de forma manual.



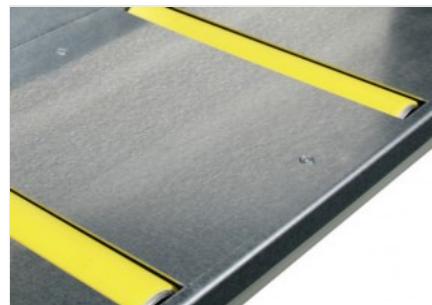
Armazém de ferramentas

Na base da máquina foi obtido o armazém de fresas, que são facilmente acessíveis nas operações manuais de retirada, permitindo alojar os grupos fresa em posições ordenadas e conservando a sua integridade.



Controlo

A botoneira do painel de controlo da máquina permitir gerir: sopro de ar para a limpeza do plano de morsas, colocação em funcionamento com interruptor de segurança, troca rápida de ferramenta.



Transportador de rolos de suporte do perfil (Opcional)

Permite o posicionamento correto na máquina e o apoio seguro do perfil na zona de usinagem. Os rolos de deslizamento permitem facilitar as operações de movimentação do perfil.

LILLIPUT 300 M / ENTESTADEIRAS PROFISSIONAIS

CARACTERÍSTICAS

Motor autotravante (kW)	1,1
Velocidade da ferramenta (giros/min)	2.800
Curso (mm)	300
Capacidade das morsas (mm)	200 x 120
Morsa horizontal e vertical pneumática com dispositivo de baixa pressão	●
Tope de profundidade giratório de 6 posições	●
Tubo porta-fresas (mm)	Ø = 27 / 32 x 135
Fresa máx. (mm)	Ø = 160
Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo	●
Base com armazém para grupos fresas e evacuação de aparas transportada	●
Pistola de ar comprimido para limpeza	●

Incluído ● Disponível ○