LILLIPUT **350 A INSO**

ENTESTADEIRAS PROFISSIONAIS

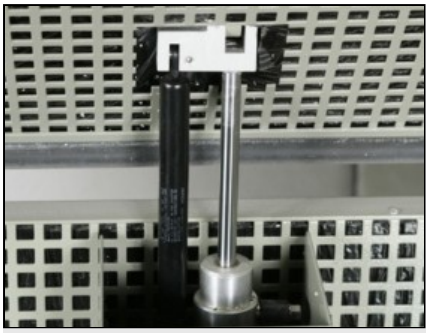


Entestadeira horizontal com avançamento eletropneumático, carterização e ciclo de usinagem automático. Fresagem fora de esquadro +45° / 90° / -45°. Velocidade variável de rotação da ferramenta com variador eletrônico para melhorar a qualidade da usinagem sobre o perfil pintado e fora de esquadro. Troca rápida do grupo fresas com comando pneumático. Plano de usinagem anti-arranhão. Área de usinagem insonorizada. Área de usinagem integralmente carenada. O túnel insonorizado L = 1.100 ou 2.000 mm., com comando automático, reduz o ruído emitido pela máquina de corte a, aproximadamente, 75 dB (unicamente fresagens em esquadro a 90°). O tope de revólver

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Cilindro de comando do túnel

Um cilindro pneumático assegura a abertura/fechamento da porta superior do túnel insonorizado. A permissão bimanual do operador, atuando nos botões do controlo, permite a sua movimentação.



Coleta de aparas

Uma gaveta situada na parte inferior da máquina permite a coleta da apara gerada na usinagem, facilitando as operações de limpeza.



Grupo de morsas e corte fora de esquadria

As morsas horizontais e verticais são de acionamento pneumático com dispositivo de baixa pressão. O corte fora de esquadria é gerido com a possibilidade de variar a inclinação de –45° a +45° com movimentação manual. A leitura da posição ocorre através de escala graduada.



Tope giratório

O tope manual giratório de 6 posições permite o ajuste de 6 medidas diferentes, permitindo o posicionamento rápido da peça para reduzir o tempo do ciclo de trabalho. A altura do tope giratório também é regulável de forma manual.



Insonorização do túnel

A usinagem e o suporte de extrudados também de comprimentos consideráveis são garantidos pela presença do túnel insonorizado, situado lateralmente à máquina desempenha a função dupla de sustentar o perfil e executar as usinagens prestando atenção especial ao conforto acústico com a redução do impacto ambiental na oficina.



Controlo com inversor

A botoneira do painel de controlo da máquina permite gerir o avanço óleo-pneumático do grupo fresa, o sopro de ar para a limpeza do plano de morsas, a colocação em funcionamento com interruptor de segurança, a troca rápida do grupo fresas. A presença de inversor permite variar o número de giros do motor que são visualizados no ecrã digital.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

LILLIPUT 350 A INSO / ENTESTADEIRAS PROFISSIONAIS

CARACTERÍSTICAS	
Motor com inversor (kW)	2,2
Velocidade da ferramenta variável (giros/min)	4.000 ÷ 7.000
Curso (mm)	350
Capacidade das morsas (mm)	240 x 120
Morsa horizontal e vertical pneumática com dispositivo de baixa pressão	●
Tope de profundidade giratório de 6 posições	●
Tubo porta-fresas (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
Fresa máx. (mm)	Ø = 200
Ecrã de led de visualização da velocidade da ferramenta	●
Sistema de lubrificação por injeção	●
Predisposição para ligação para aspiração de fumos	●
Base com armazém para grupos fresas e gaveta para a coleta de aparas	●
Transportador de rolos de suporte do perfil, comprimento (mm)	500
Túnel insonorizado com porta superior e abertura traseira	●
Sopro de ar de limpeza do plano da morsa	●
Pistola de ar comprimido para limpeza	●

Incluído ● Disponível ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.