# LILLIPUT 350 A INSO

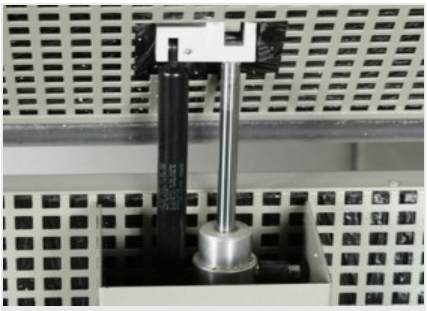
Entestadeiras profissionais

Entestadeira horizontal com avançamento eletropneumático, carterização e ciclo de usinagem automático. Fresagem fora de esquadro +45° / 90° / -45°. Velocidade variável de rotação da ferramenta com variador eletrônico para melhorar a qualidade da usinagem sobre o perfil pintado e fora de esquadro. Troca rápida do grupo fresas com comando pneumático. Plano de usinagem anti-arranhão. Área de usinagem insonorizada. Área de usinagem integralmente carenada. O túnel insonorizado L = 1.100 ou 2.000 mm., com comando automático, reduz o ruído emitido pela máquina de corte a, aproximadamente, 75 dB (unicamente fresagens em esquadro a 90°). O tope de revólver

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



## Cilindro de comando do túnel

Um cilindro pneumático assegura a abertura/fechamento da porta superior do túnel insonorizado. A permissão bimanual do operador, atuando nos botões do controlo, permite a sua movimentação.

## Coleta de aparas

Uma gaveta situada na parte inferior da máquina permite a coleta da apara gerada na usinagem, facilitando as operações de limpeza.

## Grupo de morsas e corte fora de esquadria

As morsas horizontais e verticais são de acionamento pneumático com dispositivo de baixa pressão. O corte fora de esquadria é gerido com a possibilidade de variar a inclinação de –45° a +45° com movimentação manual. A leitura da posição ocorre através de escala graduada.

## Tope giratório

O tope manual giratório de 6 posições permite o ajuste de 6 medidas diferentes, permitindo o posicionamento rápido da peça para reduzir o tempo do ciclo de trabalho. A altura do tope giratório também é regulável de forma manual.

## Insonorização do túnel

A usinagem e o suporte de extrudados também de comprimentos consideráveis são garantidos pela presença do túnel insonorizado, situado lateralmente à máquina desempenha a função dupla de sustentar o perfil e executar as usinagens prestando atenção especial ao conforto acústico com a redução do impacto ambiental na oficina.

## Controlo com inversor

A botoneira do painel de controlo da máquina permite gerir o avanço óleo-pneumático do grupo fresa, o sopro de ar para a limpeza do plano de morsas, a colocação em funcionamento com interruptor de segurança, a troca rápida do grupo fresas. A presença de inversor permite variar o número de giros do motor que são visualizados no ecrã digital.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

**LILLIPUT 350 A INSO** / ENTESTADEIRAS PROFISSIONAIS

## CARACTERÍSTICAS

| | |
|---|---|
| Motor com inversor (kW) | 2,2 |
| Velocidade da ferramenta variável (giros/min) | 4.000 ÷ 7.000 |
| Curso (mm) | 350 |
| Capacidade das morsas (mm) | 240 x 120 |
| Morsa horizontal e vertical pneumática com dispositivo de baixa pressão | ● |
| Tope de profundidade giratório de 6 posições | ● |
| Tubo porta-fresas (mm) | Ø = 27 / 32 x 160 |
| Fresa máx. (mm) | Ø = 200 |
| Ecrã de led de visualização da velocidade da ferramenta | ● |
| Sistema de lubrificação por injeção | ● |
| Predisposição para ligação para aspiração de fumos | ● |
| Base com armazém para grupos fresas e gaveta para a coleta de aparas | ● |
| Transportador de rolos de suporte do perfil, comprimento (mm) | 500 |
| Túnel insonorizado com porta superior e abertura traseira | ● |
| Sopro de ar de limpeza do plano da morsa | ● |
| Pistola de ar comprimido para limpeza | ● |

Incluído ● Disponível ○

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.